



# isit

## ANNIVERSARIO

# 150

1908/2023

**LISTA DE  
PRECIOS  
2023**

## Aprender de la historia para diseñar el futuro

Combinar tradición e innovación es para nosotros un compromiso constante. El pincel de artista primero, el pincel de restauración luego y, en los últimos sesenta años, una amplia gama de soluciones industriales y profesionales que realizamos para satisfacer las necesidades de nuestros clientes, prestando la máxima atención a cada detalle. Es con esta filosofía que seguimos transmitiendo, desde 1908, los valores del “hecho en Italia”, a través de mentes y manos creativas, apasionadas y expertas.

Este año SIT cumple 115 años que representan un hito realmente importante: una historia italiana, desde siempre guiada con pasión, que se entrelaza con la de las personas que nos han elegido para conseguir un mejor acabado superficial de un suelo sobre el que caminar descalzo, para regenerar la rueda de un camión que recorrerá varios kilómetros para llevar un bien a su destino, o para hacer más eficiente y menos ruidoso un motor, gracias a un cepillo que lo habrá acabado bien.

El 2023 es aún más especial ya que SIT inaugura una nueva página de su historia, con el paso de Andrea Acquaderni a nosotros, los hijos Marco, Alessandro y Paolo, una nueva generación fuerte de las enseñanzas del pasado y proyectada hacia el futuro. Estamos orgullosos y honrados de llevar adelante la artesanía y la innovación en el mundo del cepillado y acabado superficial, esta excelencia reconocida y apreciada en todo el mundo.

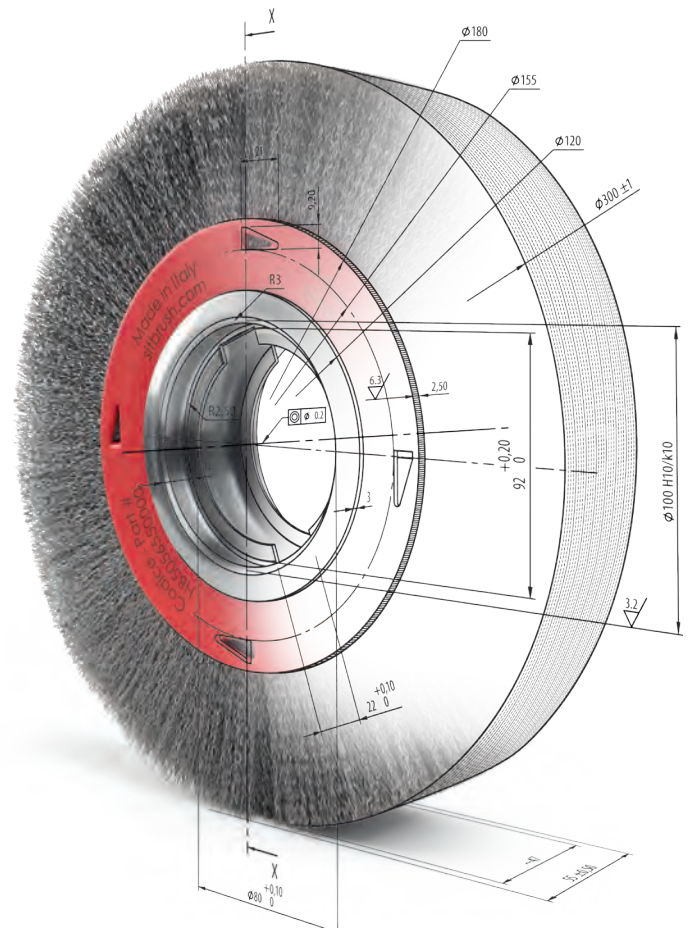
Estamos trabajando para garantizar la continuidad de las actividades, pero también de los valores, manteniendo el foco en las continuas evoluciones del mercado. Estamos realizando muchos proyectos, invirtiendo en la sostenibilidad de nuestros productos, mejorando su calidad en términos de rendimiento, seguridad y reducción del desperdicio. El equilibrio y los valores de la empresa están y estarán siempre protegidos, gracias a la innovación y a la adopción de nuevas tecnologías y metodologías. Somos conscientes de que son las personas las que determinan el verdadero éxito de SIT, y por eso estamos orgullosos del compromiso y de la pasión que siempre han caracterizado a nuestro equipo.

Por eso seguiremos invirtiendo en jóvenes talentos dispuestos a absorber la experiencia de SIT y a enriquecerla, abrazando los desafíos de un mercado en continua expansión.

Nuestro enfoque basado en la bondad que hemos transmitido durante más de 5 generaciones nos ayuda a conectar con todas las partes interesadas y nos guía en la comprensión de cuál es el mejor camino para satisfacer las demandas y superar las expectativas de cada uno de ustedes.

Este es nuestro mensaje y nuestra misión, **diseñando el futuro desde 1908**

Marco, Alessandro, Paolo Acquaderni







# ESPÍRITU EMPRESARIAL, CONTINUIDAD, INNOVACIÓN

**SIT - Società Italiana TecnoSpazzole** es la empresa italiana líder en la producción de cepillos industriales y técnicos. El origen de nuestras raíces artesanales procede de la fabricación de pinceles; nuestro presente es la tecnología industrial aplicada a los ámbitos del acabado de superficies;

nuestro futuro está en la innovación constante en el acabado de superficies, asegurando la calidad y el diseño que caracterizan a los productos italianos, con un espíritu empresarial orientado a un desarrollo sostenible.



1662	1908	'50s	1966	'70s	1995 2002	2012	2023
<p>Todo comienza con el Laboratorio Artesanal para la fabricación de pinceles.</p>  <p><b>pennellificio bolognese</b></p>	<p>Alessandro Acquaderni compra el laboratorio y lo transforma en "Pennellificio Bolognese" (Fábrica de pinceles de Bolonia), que será la primera fábrica de pinceles para uso industrial. La familia Acquaderni entra en el mundo de la elaboración del filamento y de las cerdas plantando las raíces de lo que después será SIT.</p>	<p>Pietro Acquaderni, nieto de Alessandro, lleva a cabo el cambio que transforma la producción de pinceles en la producción de cepillos industriales. Así nace SIT, Società Italiana TecnoSpazzole, con una nueva planta en Casalecchio di Reno, en la provincia de Bolonia, y la dirección de la empresa se centra en el acabado de las superficies</p>	<p>Nace SPID, el producto símbolo de SIT, (¡actualmente ya se han vendido más de 70 millones!) y también el más copiado...</p> 	<p>Gracias a nuestros procesos productivos de vanguardia, en pocos años SIT se convierte en líder del sector industrial, de utillaje y herramientas.</p>	<p>Se amplían el área productiva y las oficinas. De esta forma se triplica la planta, lo cual permite potenciarla con nuevas máquinas, nuevas líneas automáticas y nuevo personal, pasos indispensables para mantener y consolidar la posición de vanguardia en nuestro sector.</p>	<p>SIT refuerza su misión de carácter empresarial sostenible con la construcción de un sistema fotovoltaico, impulsando a la quinta generación de la familia y ampliando aún más las capacidades productivas con ingeniería y automatización.</p>	<p>¡SIT celebra 115 años de empresa familiar! Con las sólidas bases de nuestra historia, proyectados hacia el futuro, la búsqueda del mejor acabado superficial continúa...</p> 



## La fuerza de un territorio

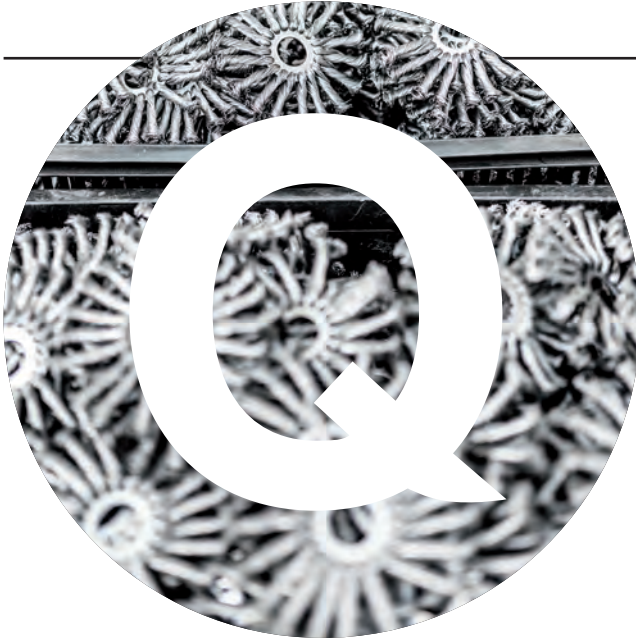
SIT siempre ha mantenido su sede operativa y el centro de desarrollo tecnológico en el núcleo de uno de los distritos industriales más importantes de Europa, sobre todo en el sector mecánico. Un territorio especializado en el sector de la automoción -con nombres que son leyenda, como Ferrari, Lamborghini, Maserati y Ducati-, en la producción de máquinas automáticas, en la robótica, en el embalaje, en la elaboración de madera y alimentos.

Gracias también a esta ubicación estratégica y a la colaboración con socios tecnológicos de vanguardia, de los cuales muchas veces es proveedor, SIT puede ofrecer a sus clientes productos innovadores y de alta calidad, con los mejores estándares en los niveles de servicio. Estas características, que nos distinguen en el sector, permiten que la empresa realice exportaciones de los productos y de la marca en todos los mercados mundiales.

## No solo cepillos industriales...

Gracias a sus aplicaciones innovadoras, SIT suministra tecnologías y productos también al mundo del deporte, como las pistas de esquí artificiales "QUATTROSTAGIONI" (cuatro estaciones), que reproducen con eficacia las características del manto de nieve, inventadas y patentadas por Pietro Acquaderni en el año 1962.





# CALIDAD CERTIFICADA Y PROBADA EN CADA FASE DE LA PRODUCCIÓN



SIT ha sido certificada por TÜV SÜD según el estándar de Calidad ISO 9001 para el diseño, la producción, la venta, la comercialización de cepillos para la industria y el bricolaje.

La norma constituye el estándar de referencia para obtener la calidad empresarial definiendo los procedimientos para el control de los procesos que, mediante la acción comercial, el diseño y la producción, conducen al lanzamiento de nuestros productos al mercado con satisfacción del cliente, respeto de la seguridad y respeto del medio ambiente. Gracias a nuestro enfoque ayudamos a los clientes, focalizando la atención en

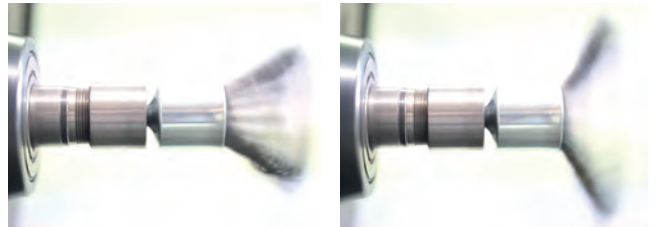
la relación entre los objetivos y los procesos, comprobando las áreas de atención e identificando las oportunidades de mejora.

Alinear los procesos productivos al estándar ISO 9001 es la base de la mejora constante de la organización empresarial. Consolidar la certificación ISO 9001 para nosotros no significa controlar solo los procesos de gestión, sino también prestar una especial atención a la formación y actualización constantes de todos los colaboradores e involucrarlos en la búsqueda de soluciones cada vez más innovadoras.

## Pruebas de prestación y de seguridad

Todos los cepillos SIT se someten constantemente a pruebas de resistencia, de duración y de rendimiento; de la misma manera se prueban nuevos materiales y nuevas tecnologías en la fabricación de los productos, con el objetivo constante de mejorar su eficacia y seguridad.

Una actividad cotidiana que nos permite adquirir experiencia y control sobre las variables que determinan la prestación del cepillo, y que permiten mantener una actualización constante de nuestros productos.



Los cepillos SIT se someten a ensayos según la norma UNI EN 1083-2, que define los requisitos de seguridad concernientes a la fabricación de cepillos.

Las pruebas se realizan en el seno de SIT con máquinas de prueba especiales, fabricadas y ajustadas para este objetivo. Los resultados de las pruebas garantizan la seguridad de uso del producto a la máxima velocidad declarada y, por tanto, también la seguridad del usuario.

Además, SIT cuenta con la certificación que le permite diseñar, producir y vender pistas artificiales de esquí para bajada, fondo y salto.

El proceso productivo de SIT respeta los estándares de calidad y seguridad europeos que incluyen: impacto ambiental mínimo, reciclado y recogida selectiva de los desechos de producción, actualización tecnológica constante, experimentación e investigación de alto nivel.







## HACEMOS NEGOCIOS DE FORMA SOSTENIBLE

Hace años que SIT lleva a cabo con el esfuerzo de su equipo y con inversiones específicas un negocio sostenible. "Espíritu empresarial sostenible" no significa solo invertir a largo plazo, sino también hacer negocios respetando el ecosistema social y ambiental en el que la empresa se encuentra y trabaja. Uno de los objetivos principales de SIT es la evaluación atenta del impacto ecológico de su trabajo, sus productos en todos los pasajes de la cadena productiva que va desde el productor hasta el usuario final.



### Embalaje y logística

SIT estudia y desarrolla sus embalajes primarios y secundarios para que se fabriquen con materiales reciclables y biodegradables. Los paquetes que deben contener el producto se realizan con el objetivo de obtener el mejor rendimiento volumétrico en el transporte, con la consiguiente reducción del impacto debido al CO2 generado. La optimización de los embalajes determina además un menor uso de los materiales de embalaje (cartón) y un menor consumo de materiales de origen vegetal.



### Reciclado de los materiales

El equipo de SIT realiza una recogida selectiva intensiva de todos los materiales residuales en las áreas de la empresa. Los recipientes de sustancias peligrosas se manejan en un ciclo de almacenamiento y reutilización con el proveedor para que puedan reciclarse o eliminarse al final de su vida útil. Una parte de los embalajes rotos y usados se procesa en maquinarias y se transforma en material de relleno de las cajas para conservar la integridad de los cepillos.

Los cepillos están compuestos su mayor parte (o por completo) por elementos metálicos reciclables, que se pueden eliminar al final de su vida útil de forma selectiva según las normativas locales. Cuando se diseñan los nuevos productos se presta una especial atención a la gestión del LCA (Life Cycle Assessment).



### Ahorro energético

En el año 2012, para reforzar nuestro compromiso con la protección del medio ambiente, SIT invirtió en la construcción de una instalación fotovoltaica en su establecimiento, más de 1.400 m<sup>2</sup> - 15070 ft<sup>2</sup> de superficie cubierta, con 870 paneles fotovoltaicos que producen 230 MWh al año, permitiendo, de esta forma, un ahorro de 45 toneladas de CO2 equivalentes a la transformación obtenida por 6 hectáreas - 15 acres de selva.





# REGLAS SIMPLES PARA UN USO SEGURO

SIT trata siempre de desarrollar el mejor producto posible para las necesidades del cliente, y para un uso seguro. Todos los cepillos que se montan en herramientas eléctricas requieren por parte del operador el respeto de normas y modalidades de uso específicas.



[www.sitbrush.com/safety](http://www.sitbrush.com/safety)



## ANTES DEL USO...

- conserve los cepillos en las cajas originales, protegidos del calor, los agentes químicos, polvos, humos, líquidos y humedad, que pueden causar su deterioro y rotura prematuros
- controle el estado del cepillo y úselo solo si está en buen estado. ¡Un cepillo dañado u oxidado puede perjudicar seriamente el trabajo!
- compruebe las condiciones de la herramienta eléctrica/neumática y la presencia de las protecciones de seguridad
- asegúrese de que en el ambiente de trabajo haya un sistema de aspiración y/o ventilación adecuado
- **¡¡nunca trabaje en atmósferas potencialmente explosivas (ATEX)!!**

## DURANTE EL USO...

- respete las restricciones de velocidad y no supere los valores indicados de Maximum Safe Free Speed (MSFS) o RPM Máx.
- **¡RPM MÁX. es el valor de velocidad máxima permitida y no la velocidad de trabajo ideal!**
- evite ejercer una presión excesiva, que causa plegado y/o rotura del filamento y disminuye la duración del cepillo
- utilice un cepillo con filamento adecuado: se evitará la oxidación de la superficie trabajada
- recuerde que un uso erróneo puede causar el daño y la rotura del cepillo
- las prestaciones y la seguridad pueden verse perjudicadas si el cepillo no se usa en posición tangencial a la dirección de rotación

## Seguridad del usuario

Durante las operaciones de cepillado, el material eliminado (escorias, fragmentos, residuos) y los fragmentos de hilo puede salir proyectado a alta velocidad, provocando lesiones al usuario. El usuario del cepillo y el resto de personas que se encuentren en la zona de trabajo deben usar los Equipos de Protección Individual (EPI).

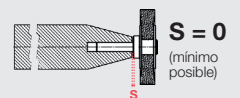


ART: WEP  
REF. 1062

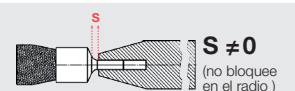
## Montaje

Cuando monte el cepillo, controle que el orificio del cepillo se acople con el perno sin excesiva holgura, para garantizar una rotación regular. Recuerde siempre controlar la tuerca de apriete y no usar cepillos de dimensiones superiores a la permitida por la herramienta.

Si usa un cepillo con pie, trate de acercarlo lo máximo posible al mandril.



Para un uso seguro de brochas, el mandril no debe apretarse en el radio de la base de la brocha.







# EL CEPILLO ADECUADO PARA CADA OPERACIÓN

Existen infinitas aplicaciones y modalidades de uso de un cepillo. Puede que no exista el cepillo "perfecto" para cada aplicación, pero una selección correcta de las variables constructivas guía en la elección del cepillo ideal para la exigencia específica de acabado de la superficie.

El cepillo "adecuado" permite alcanzar el objetivo de obtener el trabajo deseado (un determinado acabado superficial) en el menor tiempo y con el menor coste (cantidad de filamento o número de cepillos) o, en otros palabras, con la mayor eficiencia. SIT Tecnospazzole, con más de 60 años de experiencia, ha identificado 8 factores que determinan las prestaciones de un cepillo:

- 1 Material que se va a trabajar
- 2 Forma del cepillo
- 3 Dimensiones del cepillo
- 4 Diámetro del hilo
- 5 Tipo de hilo
- 6 Densidad del hilo
- 7 Saliente o Protuberancia del hilo
- 8 Potencia, Velocidad y Presión



Estas variables se pueden leer como 8 pasos en secuencia que guían al usuario en la elección del cepillo más apropiado. Cada usuario debe analizar estos pasos considerando los vínculos y las peculiaridades de su aplicación (tipo de superficie y tipo de acabado) y de su forma de trabajar (por ejemplo, la electroherramienta usada o el grupo motor o la máquina de banco disponible).

SIT, como productor especializado, ofrece también una gama completa de cepillos sin vínculos de material o dimensión. Los productos que no encuentre en este catálogo, se pueden suministrar, si hace un pedido específico con antelación.

## 1 Material que se va a trabajar

El material que se va a trabajar impone restricciones en la selección del cepillo en cuanto a:

• **Compatibilidad mecánica:** proporcionalidad entre la dureza de la herramienta y la dureza de la superficie que se va a tratar. No es recomendable realizar un desbarbado ligero de un metal suave como el aluminio con un filamento duro como el acero al carbono. En cambio, será recomendable el uso de un filamento sintético.

SIT ofrece una amplia gama de filamentos y materiales que tienen características especiales y son adecuados para acabados específicos, para los cuales SIT ofrece asesoramiento. Además de los filamentos que se muestran en la tabla, están disponibles filamentos o composiciones para aplicaciones técnicas especiales o sectores industriales, como, por ejemplo, el Nailon magnetizado (que se detecta con detector de metales) para la industria alimentaria.

• **Compatibilidad química:** el hilo debe resistir a los "ataques" corrosivos del ambiente químico de uso. No es recomendable realizar un cepillado de limpieza con acero al carbono en presencia de soluciones ácidas y ambientes de alta salinidad, creando así el riesgo de contaminación del material que se va a tratar (no es recomendable cepillar una superficie de acero inoxidable con cepillos de acero al carbono).

TIPOS	MATERIAL FILAMENTO	INDICACIONES PARA EL USO
 <b>Sintéticos</b>	<b>Polipropileno - PP (o PPL)</b>	Buena resistencia a los factores químicos, baja densidad y poca resistencia al frío
	<b>Nailon - PA (o NYL) 6/6.6</b>	Alta resistencia y rigidez, estable en cuanto a dimensiones, poca dilatación térmica. Usado para aplicar líquidos y limpiar materiales abrasivos
	<b>Nailon - PA (o NYL) 6.10/6.12</b>	Tenaz, resistente a la abrasión, absorción de humedad inferior al NYL6. Lo mejor de las cerdas en términos de resistencia a la abrasión y absorción de agua. Usado para cepillar con agua y casos difíciles
	<b>Nailon - PA (o NYL) 46</b>	Alta resistencia a las altas temperaturas y a la deformación. Óptimo para limpiar materiales abrasivos
	<b>Nailon - PA (o NYL) 6 BILON</b>	Además de las características estándar del Nailon 6, el Bilon tiene una duración 4 veces superior al Nailon 6 en soluciones alcalinas a 70°C (PH 7-13 e 70-75°C - 158-167 °F)
	<b>PolyVinilChloride (o PVC)</b>	Buena resistencia a los factores químicos, alta resistencia mecánica. Usado para limpieza, desviación, transporte, protección de partes móviles
 <b>Sintéticos abrasivos</b>	<b>PET - PBT Poliéster</b>	Buena combinación de rigidez, dureza y duración. PBT: polibuteno tereftalato para uso alimentario
	<b>Nailon Abrasivo</b>	Alta resistencia, dureza, conserva la forma y excelente resistencia a la abrasión. Usado para desbarbar metales, materias plásticas, para lijar la madera y volver rugosas las superficies. Los diversos granos disponibles determinan diversas rugosidades de la superficie, sin rayar nunca o perjudicar la superficie trabajada
	<b>Carburo de Silicio</b>	La versión de Nailon abrasivo más usada. Está disponible también en las versiones HT especiales por la resistencia a las altas temperaturas (hasta 250°C - 482°F)
	<b>Óxido o Silicato de Aluminio</b>	Nailon abrasivo para acabados delicados, usado cuando el Carburo de Silicio es demasiado agresivo. Más resistente al impacto y menos sujeto a fractura con respecto al Carburo de Silicio
	<b>Cerámico</b>	Nailon abrasivo para trabajos agresivos con velocidad de corte/trabajo y rendimientos superiores al carburo de silicio
 <b>Metales ferrosos</b>	<b>Diamantado</b>	Nailon abrasivo para limpieza y acabado de precisión con altos rendimientos. Está disponible también en las versiones HT especiales por la resistencia a las altas temperaturas
	<b>Acero</b>	Usado en la mayor parte de las aplicaciones, generalmente con temperaturas altas, desbarbado y limpieza de metales, caucho y madera. Máxima agresividad
 <b>Metales no ferrosos</b>	<b>Acero inoxidable (Inox) AISI 302-304-316</b>	Resistente a la corrosión, al óxido y a las altas temperaturas. Ideal para aplicaciones de acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos. No deja residuos oxidantes en la parte que hay que tratar. <b>IMPORTANTE</b> Los filamentos inoxidables 302 tienen una estructura austenítica y, como resultado del trefilado, sufren una ligera magnetización
	<b>Latón</b>	Tratamiento de metales, madera y piedras. Ideal para trabajos sobre superficies de latón, cobre y para aplicaciones que requieren ausencia de chispas
 <b>Naturales</b>	<b>Bronce fosforoso</b>	Buena conductividad eléctrica. Tratamientos superficiales de metal y madera
	<b>Fibra vegetal Tampico</b>	No sujeto a electricidad estática. Utilizado principalmente para trabajar superficies de madera, para limpiar metales y cerrar herméticamente a temperaturas altas
	<b>Crin de caballo</b>	No sujeto a electricidad estática. Excelente limpieza y eliminación del polvo. Se utiliza para cierres herméticos en seco, aplicación de líquidos, y para cepillar superficies de madera abriantadas y laminadas
	<b>Cerda de pelo de cerdo</b>	No sujeto a electricidad estática. Excelente efecto de limpieza, cierre hermético y eliminación de polvo. Similar al producto de crin pero más resistente y grueso



## QUE TIPO DE ALAMBRE ELEGIR



	ALUMINIO	LATÓN	FUNDICIÓN	COMPUESTO	COBRE	VIDRIO	METALES DUROS	PLÁSTICO	CAUCHO	ACERO	ACERO INOXIDABLE	PIEDRA, LADRILLOS	TITANIO	MADERA
ACERO	✗	✗	✓	👍	✗	✗	👍	✓ Volver rugosa, Envejecer	✓ Raspar	✓ Quitar revestimientos, Preparar/Limpiar soldaduras, Desbarbar	✗	👍	✗	✓ Envejecer, Eliminar revestimientos
INOX	👍	👍	✗	✗	👍	✗	✗	✗	👍	👍	✓ Preparar/ Limpiar soldaduras, Desbarbar	✓	✓ Desbarbar, Limpiar soldaduras	👍
LATÓN	👍	✓ Desbarbar	✗	✗	👍	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓ Limpiar	✗	👍
BRONCE FOSFOROSO	👍	👍	✗	✗	👍	✗	✗	✗	✗	👍	✗	✗	✗	👍
NYLON ABRASIVO	✓ Desbarbar Rayado (grano grande)	✓ Satinado (grano 320-500)	✗	✓	✓ Acabar, Desbarbar	✗	✓	✗	✗	✓ Acabar	✓ Acabar	✓ Envejecer	✓ Acabar	✓ Envejecer
PP (PPL) PA (NYLON) PVC PET/PBT	✓ Limpiar	✓ Limpiar	✗	✗	✓ Limpiar	✓	✗	👍	✓ Eliminar el polvo	✗	👍	✗	✗	✓ Limpiar
VEGETAL (TAMPICO)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓ Satinar	✗	✗	✓ Eliminar el polvo
ANIMAL (CRIN DE CABALLO, CERDA DE PELO DE CERDO)	✗	✗	✗	✗	✗	👍	✗	✗	✗	✓ Abrillantar	✓ Abrillantar	✗	✗	✓ Eliminar el polvo

✓ mejor combinación

👍 solución aceptable

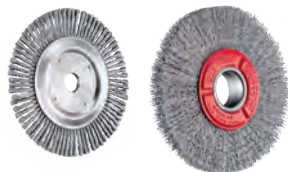
✗ uso no recomendable

## 2 Elegir la forma del cepillo

La forma y la dimensión del cepillo se deben seleccionar teniendo en cuenta la geometría de la pieza que se quiere trabajar, el tipo de cepillado, la herramienta a disposición y el

ambiente de trabajo.

Por ejemplo, para realizar cepillados “planos” se deben elegir cepillos de taza, frontales o de rodillo.



- Cepillos circulares para limpiar cavidades entre planos paralelos o para desbarbar aristas (limpieza de soldaduras con cinceles, entre los extremos de tubos o desbarbados de extremos de tubos)



- Cepillos de taza y de disco para limpiar superficies planas, porque permiten cepillar fácilmente y durante mucho tiempo una superficie



- Cepillos cónicos para limpiar superficies cóncavas o concavidades, donde otros cepillos estarían limitados por la geometría de la electroherramienta



- Brochas para limpiar orificios y espacios limítrofes. El hilo en reposo se puede introducir en los orificios y, cuando se pone en rotación con RPM altas, se abre entrando en contacto con las paredes. De lo contrario, la divergencia del hilo no permitiría el cepillado de superficies planas

# ¿QUÉ FORMA ELEGIR?

	ACERO	ACERO INOXIDABLE	NO FERROSOS	MADERA	PIEDRA
<b>Desbarbar y radiar aristas (externas)</b>					
<b>Desbarbar y radiar agujero</b>					
<b>Limpiar soldaduras</b>					
<b>Desincrustar, decapar, eliminar pintura y óxido</b>					
<b>Envejecer, estructurar, satinar</b>					
<b>Limpiar y abrillantar</b>					

Otro factor que determina la elección es el elemento de montaje en la máquina portaherramienta. Muchos cepillos se pueden ensamblar con una reducción roscada, con un orificio simple o con una espiga, en función de la herramienta o maquinaria en la que se montarán.







### 3 Elegir la dimensión del cepillo



El diámetro del cepillo influye en la velocidad periférica. En general, cuanto mayor es el diámetro del cepillo, menor es el número total de rotaciones necesario para realizar el trabajo de eliminación de la superficie y, por consiguiente, menor es el tiempo necesario para realizar el trabajo.

Para la eficiencia del cepillado, se recomienda seleccionar el diámetro de cepillo mayor compatible con la herramienta usada, con el cárter de protección y con la velocidad máxima de rotación que permite el equipo.



**Combinaciones indicativas entre velocidad de rotación máxima y diámetro máximo de la herramienta para las amoladoras angulares comercializadas.**

Diámetro máx.	115mm	125mm	150mm	180mm	230mm
Velocidad máx.	12500 rpm	11000 rpm	9000 rpm	8500 rpm	6500 rpm



Cabe tener bien presente, sobre todo para los tipos que tienen prácticamente una dimensión a disposición, como las tazas o las brochas, que el diámetro puede aumentar sustancialmente cuando los cepillos se ponen en rotación. Como la elección de diámetro y velocidad angular están relacionadas, consulte también la sección correspondiente a la Potencia, Presión y Velocidad.

SIT produce cepillos con diámetro de 1 mm - 0,04" a 1000 mm - 40" y en nuestro catálogo el usuario podrá encontrar un rango de dimensiones recomendadas para cada aplicación y tipo de producto.



### 4 Elegir el diámetro del hilo



El diámetro del hilo influye considerablemente en la agresividad del cepillado sobre la superficie de aplicación y en el tipo de acabado que se puede obtener.

Esta es la razón fundamental por la cual hay que tratar de usar siempre el filamento más fino posible para la operación de cepillado, en compatibilidad con el acabado deseado.

Los hilos finos son más flexibles y resisten mejor al esfuerzo, pero son menos agresivos. Cuando se aumenta el diámetro del hilo, aumenta la agresividad, pero también la rigidez y la facilidad de rotura.

SIT ofrece filamentos de 0,10 mm - 0,004" a 2,5 mm - 0,1" de diámetro en una gama que cubre casi todas las aplicaciones de cepillado posible, para obtener un acabado ligero y para realizar una eliminación más pesada. Para aplicaciones especiales tenemos a disposición otras dimensiones, bajo petición.



### 5 Elegir el tipo de hilo

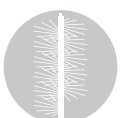


El tipo de hilo indica el modo con el cual el filamento se transforma antes de ensamblarlo en la forma característica del cepillo (taza, circular, ...). Se pueden distinguir 3-4 tipos de hilo tanto para filamentos metálicos como sintéticos:



## TIPOS DE ALAMBRE, SINTESIS

TIPO DE HILO	APLICACIONES	VENTAJAS
 <b>Hilo ondulado</b>	Especialmente indicado para trabajos ligeros, eliminación de pequeñas escorias y óxido, desbarbados ligeros (desbarbado de engranajes) y desbarbados de los extremos de los tubos	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta carga de rotura</li> <li>Indicado para altas velocidades de rotación</li> <li>Larga duración</li> <li>Conveniencia coste/duración</li> </ul>
 <b>Alambres torcidos</b>	Acción más agresiva que el filamento ondulado, para trabajos pesados. Preparación y limpieza de cordones de soldadura (ej. tubos soldados en los extremos), desbarbado de engranajes, desbarbado de extremos de tubos de diámetro grande, desbarbado de rebabas grandes	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta agresividad</li> <li>Larga duración</li> </ul>
    	<p>Standard twist (SF)      Cable twist (K)      Stringer Bead twist (C)      Vortex twist (V)      Rope twist (R)</p>	
 <b>Alambre cableado Liz</b>	Es ideal para trabajar superficies de caucho (reconstrucción de neumáticos, raspado y reparación de la carcasa) y también para cepillar madera y desbarbar tubos	<ul style="list-style-type: none"> <li>Muy altas cargas de rotura</li> <li>Excelentes estabildades de dimensiones</li> </ul>
 <b>Sintético Liso</b>	Ideal para la limpieza de superficies delicadas y la protección hermética contra el aire, el polvo, la humedad y la temperatura (cepillos lineales Strip)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Excelente acabado</li> <li>Excelente densidad</li> <li>Estabilidad de dimensiones</li> </ul>
 <b>Sintético Ondulado</b>	Operaciones de eliminación de polvos pesados y desechos	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta resistencia</li> <li>Excelente rigidez</li> </ul>
 <b>Multi-filamento</b>	Aplicaciones técnicas que requieren altas velocidades y cargas de trabajo, absorciones especiales de líquidos (blank washing) o limpieza de residuos de aceite. Industria del tratamiento de bobinas y laminado (laminación, automotor, aeroespacial) industria del vidrio (lavado y satinado) y moldeado (limpieza de rodillos y paneles)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Menor desgaste (menor estrés de flexión)</li> <li>Larga duración</li> <li>Excelente capacidad de eliminación</li> <li>Acabado homogéneo y regulado</li> <li>Capacidad de eliminar polvos microscópicos</li> </ul>



### 6 Elegir la densidad del hilo

La densidad del hilo influye en la "dureza" de la superficie de cepillado: cuanto más denso es el hilo, más agresivo es el efecto, ya que - con la misma área - se tiene un número mayor de herramientas individuales que trabajan. Los cepillos densos se caracterizan por una menor capacidad de penetración en la superficie y tienden a abrirse menos durante el uso. La densidad influye también en la vida útil del cepillo, ya que el trabajo se "divide" entre varias puntas de hilo juntas, por lo cual son menos

"deformables". Sin embargo, en el cepillo más denso se concentra y acumula más calor generado por roce, exponiendo a mayor riesgo de sobrecalentamiento las superficies cepilladas. En el desbarbado de tubos, por ejemplo, se usan cepillos de rodillo de mayor o menor densidad, en función del diámetro y del espesor del tubo que se quiere desbarbar. Las dimensiones diferentes requieren requisitos diversos de penetración dentro y alrededor de la cavidad circular.

### 7 Elegir el saliente o protuberancia del hilo

El saliente/protuberancia del hilo influye en la rigidez del conjunto de hilos y, por supuesto, en la dureza del cepillo, cuando aumenta el saliente/protuberancia del hilo aumenta la flexibilidad y la capacidad de penetración de la superficie que se quiere tratar. Los salientes/protuberancias limitadas aumentan la vida útil del servicio del cepillo porque la deformación del hilo es reducida, por lo que no hay un menor esfuerzo y el filamento si se rompe. En los trabajos que se realizan con interferencia o penetración "regulada" (constante durante el cepillado en valor absoluto, no en relación con el saliente/protuberancia), seleccionar salientes/protuberan-

cias demasiado reducidas implica el uso de cepillos "rígidos" y el uso de presiones altas para obtener la penetración que se quiere: el resultado es una agresividad de cepillado alta, pero esto significa exponer el hilo a la rotura por esfuerzo. En este caso, es conveniente optar, con la misma velocidad de rotación, para los salientes/protuberancias mayores, alargando la penetración que se quiere obtener con una carga menor, porque de esta forma la agresividad será menor pero el cepillo durará mucho más. Un ejemplo extremo son los cepillos vulcanizados, en los cuales sólo unos pocos hilos de hilo pueden deformarse

**SALIENTE**

- + flexibilidad
- + capacidad de penetración (interferencia)
- + deformación del hilo
- + velocidad periférica = + energía = + eficiencia
- + vibraciones y riesgo de sobrecalentamiento
- + presión que se puede usar
- riesgo de rotura por esfuerzo



## 8 Potencia, velocidad y presión



Los aspectos que han determinado la elección del cepillo hasta este momento se deben evaluar en función de las características (potencia, presión y velocidad) de la fuente de energía usada, ya que influyen sobre el acabado de la superficie (una mayor presión ensancha el frente del cepillo y produce un acabado más homogéneo).



El conjunto de los parámetros de funcionamiento y de las características del cepillo determina el resultado de la elaboración de la superficie. Este resultado se debe considerar en términos de calidad del trabajo realizado en el material y del rendimiento del proceso: ¡no siempre son dos resultados directamente proporcionales!



Recordamos que los cepillos, a diferencia de las esmeriladoras, ruedas laminadas y similares, no actúan por abrasión, sino por "corte". Son herramientas de choque, cuyos extremos de hilos eliminan millones de minúsculas virutas, ya sean de óxido, de pintura o de otros residuos. Con respecto a las herramientas abrasivas, producen una acción más delicada y presentan menor riesgo de cortar en profundidad, perjudicando el acabado anterior de la superficie tratada.



**Tabla 1:**  
**Filamento Metálico**

Velocidades periféricas [m/s o ft/min] para cepillado con cepillos circulares / tazas y cepillos cónicos de hilo metálico.



APLICACIÓN	m/s		ft/min																		
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720	
Desbarbar y Radiar		-	-				*	*													
Limpiar soldaduras																					*
Desincrustar, Decapar, Eliminar pintura y óxido				-	-																*
Envejecer, Estructurar, Satinar																					*
Limpiar, Eliminar polvo y Abrillantar																					*
Tratar superficies plásticas	-				*																

\* extensión para los aceros más duros enrollados en alambres y cepillos vulcanizados.

- extensión para materiales más suaves (aceros inoxidables y metales no ferrosos).

### Seguir ciertas medidas básicas puede ayudar a conjugar calidad del acabado de la superficie y la vida útil del cepillo

PRIMERA REGLA: trabajar con presión ligera, para que solo las puntas de los hilos entren en contacto con la superficie de trabajo: ejerciendo el máximo choque, eliminando rápidamente las rugosidades sin romperse. En la mayor parte de los casos, el mecanismo correcto de eliminación se obtiene si no se superan interferencias de trabajo del 2-3% de la protuberancia del hilo y presiones de 0,2 – 0,5MPa (2-3 bares).

SEGUNDA REGLA: es importante que, para las diversas aplicaciones, se use la velocidad lineal / periférica (de los extremos de los hilos) óptima para obtener un buen acabado de la superficie que se quiere cepillar y para no perjudicar las propiedades del filamento (Tablas 1 y 2).

Recordando lo mencionado en el paso 3, se elige el diámetro del cepillo que, a la velocidad máxima permitida de la herramienta disponible, siempre inferior al valor admisible indicado en el catálogo, ofrezca la velocidad periférica adecuada para la aplicación requerida.

**Tabla 2:**  
**Filamento Sintético**

Velocidades periféricas [m/s o ft/min] para cepillado con cepillos circulares de hilo sintético abrasivo y no abrasivo

APLICACIÓN	m/s		ft/min																		
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720	
Desbarbar y Radiar																					
Desincrustar, Decapar, Eliminar pintura y óxido																					
Envejecer, Estructurar, Satinar																					
Limpiar, Eliminar polvo y Abrillantar																					
Desbarbar material compuesto																					

+ extensión en presencia de líquido lubricante refrigerante.

➔ extensión a más de 50 m/s - 9840 ft/min con hilos abrasivos HT150/250.





Una vez identificada la velocidad periférica, se pueden elegir, como aparece en el paso 3, el diámetro y la velocidad de rotación compatibles (generalmente se elige el diámetro del cepillo compatible con la herramienta disponible tanto en cuanto a montaje como a velocidad angular).

A continuación se reproduce la fórmula, con la tabla de resultados, para obtener la velocidad de rotación del cepillo y su diámetro óptimos, cuando se conoce la velocidad lineal periférica.

### Relación entre Diámetro, Velocidad periférica (angular) y RPM:

$$v [m/s] = \frac{\text{Diámetro del cepillo (D)} \cdot \pi \cdot N^{\circ} \text{ de revoluciones por minuto (RPM)}}{1000 \cdot 60}$$

### VELOCIDAD RPM

RPM	Diámetro [mm]	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
	Diámetro [inch]	1.5"	2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"	14"
800	1.7	2.1	3.3	4.2	5.2	6.3	7.5	8.4	10.5	12.6	14.7	
1000	2.1	2.6	4.2	5.2	6.5	7.9	9.4	10.5	13.1	15.7	18.3	
1200	2.5	3.1	5.0	6.3	7.9	9.4	11.3	12.6	15.7	18.8	22.0	
1500	3.1	3.9	6.3	7.9	9.8	11.8	14.1	15.7	19.6	23.6	27.5	
2000	4.2	5.2	8.4	10.5	13.1	15.7	18.8	20.9	26.2	31.4	36.6	
3000	6.3	7.9	12.6	15.7	19.6	23.6	28.3	31.4	39.3	47.1	55.0	
3500	7.3	9.2	14.7	18.3	22.9	27.5	33.0	36.6	45.8	55.0	64.1	
4000	8.4	10.5	16.7	20.9	26.2	31.4	37.7	41.9	52.3	62.8	73.3	
5000	10.5	13.1	20.9	26.2	32.7	39.3	47.1	52.3	65.4	78.5	91.6	
6000	12.6	15.7	25.1	31.4	39.3	47.1	56.5	62.8	78.5	94.2	109.9	
8000	16.7	20.9	33.5	41.9	52.3	62.8	75.4	83.7	104.7	125.6	146.5	
10000	20.9	26.2	41.9	52.3	65.4	78.5	94.2	104.7	130.8	157.0	183.2	
12500	26.2	32.7	52.3	65.4	81.8	98.1	117.8	130.8	163.5	196.3	229.0	
15000	31.4	39.3	62.8	78.5	98.1	117.8	141.3	157.0	196.3	235.5	274.8	

1m = 3,28ft - 1 m/s = 197 ft/min



### EJEMPLO

**TRABAJO:** limpiar las escorias de las superficies en las que se han realizado pasadas intermedias de soldadura en cinkel, con cepillos circulares de hilo de acero "high tensile" de alambres torcidos, disponiendo de amoladoras angulares de varias dimensiones.

1. Se comienza identificando en la Tabla 1 (pág. 11) en 80 m/s - 15750 ft/min, la velocidad periférica lineal máxima recomendada: el diámetro máximo disponible para el tipo UZ de alambres torcidos "stringer bead" es Ø178 mm - 7";

2. seguidamente se comprueba la compatibilidad de montaje en amoladoras angulares teniendo en cuenta también el valor de RPM MÁX. del cepillo, que debe ser superior al de la amoladora. Las dimensiones de amoladoras angulares pueden ser de Ø 180 mm - 7" (8500 RPM MÁX.) o Ø 230 mm - 9" (6500 RPM MÁX.).

3. ya que la amoladora para los discos mayores conlleva velocidades periféricas de los UZ178...

$V = (178 * 3,14 * 6500) / 1000 * 60 = 60,5 \text{ m/s} = 11910 \text{ ft/min}$   
...la elección de la electroherramienta corresponde a la amoladora para discos de Ø 180 mm - 7" que permite realizar la velocidad...

$V = (178 * 3,14 * 8500) / 1000 * 60 = 79,2 \text{ m/s} = 15590 \text{ ft/min}$

...muy cercana al valor óptimo

Como el cepillo UZ178 está caracterizado por 12500 RPM MÁX., la elección se confirma ampliamente también en cuanto a la resistencia a la fuerza centrífuga

4. cuando se tienen la presión y la velocidad lineal de servicio, se puede asociar a estas la potencia mecánica necesaria que hay que aplicar al eje de rotación del cepillo para realizar la regulación de la superficie del cordón de soldadura. Se reduce orientativamente el dato...

$$P = V * F * \mu = 79,2 * 50 * 0,5 / 1000 = 1,98 \text{ kW}$$

Donde V = velocidad tangencial, F = Fuerza/empuje estimado de 50 Newton que se ejerce sobre la superficie,  $\mu$  = Coeficiente de roce estimado de forma general.

**Se obtiene una Potencia P compatible con servicio discontinuo de una electroherramienta de potencia nominal de 2,1 kW, típica de la dimensión seleccionada**



## AMOLADORA

<b>AMOLADORA &gt; CEPILLOS DE TAZA</b>	p. 14
> Cepillos de taza con alambres trenzados	p. 15
> Cepillos de taza de hilo ondulado	p. 18

<b>AMOLADORA &gt; CEPILLOS CÓNICOS</b>	p. 21
> Cepillos cónicos con alambres trenzados	p. 22
> Cepillos cónicos de hilo ondulado	p. 23

<b>AMOLADORA &gt; CEPILLOS CIRCULARES</b>	p. 25
> Cepillos circulares con alambres trenzados	p. 26
> Cepillos circulares de hilo ondulado	p. 28
> Cepillos con enganche rápido <b>XLOCK</b>	p. 29
> Discos	p. 30
> Box mixtos	p. 32

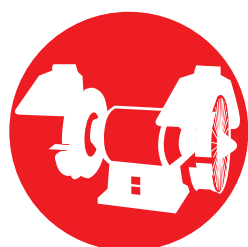


## TALADRO

<b>TALADRO &gt; CEPILLOS CIRCULARES</b>	p. 33
> Cepillos circulares	p. 34
> Cepillos circulares, ruedas laminadas y ruedas de acabado	p. 39
> Cepillos circulares con alambres trenzados y vulcanizados	p. 40

<b>TALADRO &gt; CEPILLOS DE TAZA Y CÓNICOS</b>	p. 41
> Cepillos de taza	p. 42
> Cepillos cónicos	p. 44

<b>TALADRO &gt; BROCHAS</b>	p. 45
> Brochas	p. 46
> Mini Cepillos	p. 52
> Box mixtos	p. 53



## ESMERILADORA

<b>ESMERILADORA &gt; CEPILLOS CIRCULARES</b>	p. 54
> Cepillos circulares	p. 55
> Varias	p. 60

<b>ESMERILADORA &gt; ANILLOS</b>	p. 61
> Circulares Copper Center	p. 62
> Anillos	p. 63
> Cepillos circulares	p. 65



## PULIDORA

<b>PULIDORA &gt; RODILLOS PARA PULIDORA</b>	p. 66
> Rodillos para pulidora Makita	p. 67
> Rodillos para pulidora Festool	p. 68
> Rodillos para cepilladoras Flex	p. 69
> Rodillos y discos para amoladoras	p. 70



## CEPILLOS MANUALES

<b>CEPILLOS MANUALES &gt; SPID</b>	p. 71
> Spid	p. 72
> Cuerpo de madera	p. 73
> Varias	p. 75

<b>CEPILLOS LIMPIA TUBOS &gt; CEPILLOS LIMPIA TUBOS PARA DESBARBADO</b>	p. 76
> Cepillos limpia tubos para desbarbado	p. 77
> Cepillos limpia tubos manuales	p. 79

<b>CEPILLOS LIMPIA TUBOS &gt; CEPILLOS LIMPIA TUBOS PARA CALDERAS, CHIMENEAS Y ESTUFAS DE PELLET</b>	p. 80
> Cepillos limpia tubos para calderas	p. 81
> Cepillos limpia tubos para la limpieza de chimenea	p. 82
> Cepillos limpia tubos para estufas de pellet	p. 84
> Varias	p. 86

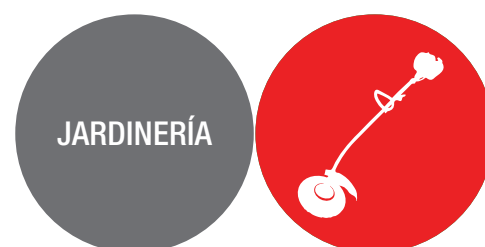
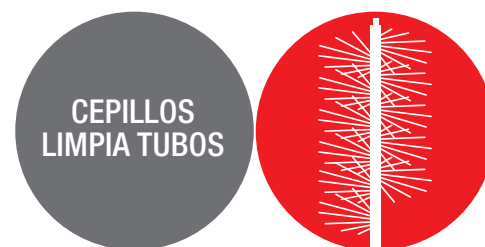
<b>STRIP PUERTAS</b>	
> Strip puertas	p. 87
> Strip compuertas	p. 88
> Revestimientos	p. 89
> Strip industriales	p. 90

<b>JARDINERÍA</b>	
> Cepillos para desbrozadora	p. 93
> Escobas y escobillones	p. 94
> Salvagronda	p. 95

<b>SOLUCIONES TÉCNICAS</b>	p. 96
> Cepillos compuestos de disco	p. 97
> Módulos insertados	p. 98
> Aplicaciones industriales	p. 99

<b>OPCIONES DE EXPOSICION</b>	p.101
> Las herramientas de SIT para una exposición eficaz	p.102
> Cepillos para amoladora	p.104
> Cepillos para taladro	p.105
> Varias	p.106

<b>REFERENCIAS</b>	p.107
<b>CONDICIONES DE VENTA</b>	p.112





AMOLADORA

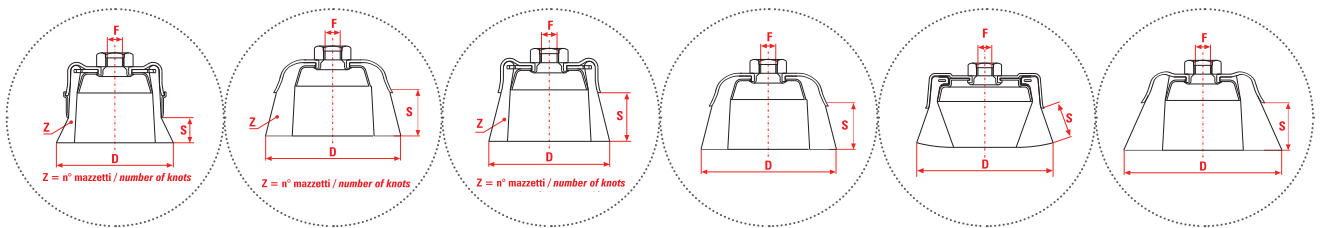
# > CEPILLOS DE TAZA



[www.sitbrush.tv/g1](http://www.sitbrush.tv/g1)



## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEYENDA PAQUETE



**Paquete individual**  
ej. 1/24  
Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 24 unidades

**Blíster**  
ej. B/6/48  
Blíster individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

**Paquete múltiple**  
ej. 12/96  
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

### LEYENDA ALAMBRE



**Acero**  
**Acero latonado**

**Acero inoxidable**

**Latón**

**Alambre cableado de acero Liz**

**Alambre cableado de acero inoxidable Liz**

**Nailon abrasivo**

Filamentos de Nailon abrasivo:  
O.A. = Óxido de Aluminio  
C.S. = Carburo de Silicio



## NOTAS

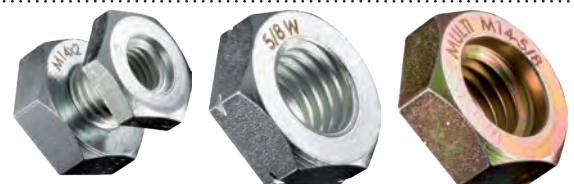
### Acoplamiento multi-rosca M14+5/8"

El acoplamiento multi-rosca permite montar los cepillos en herramientas con casquillo M14 y/o 5/8". Bajo petición, todos los cepillos se pueden montar con el acople multi-rosca.

### Reducción M14 / M10

Adaptador adicional para conectar cepillos con tuerca roscada M14 en herramientas con conexión M10.

Ref	€/und
1 1059	1,35



Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega

Se puede eliminar el anillo de retención para usar al máximo los filamentos.





# AMOLADORA

## > Cepillos de taza con alambres trenzados

RENDIMIENTO MEJORADO

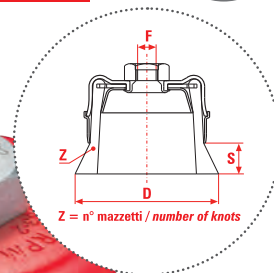
TECH



TU71

TU71 inox

TU71 latón



Robustos, agresivos, con la máxima seguridad de uso. Se pueden montar en maquinarias fijas, manuales, automáticas o CNC. Los TU71 de acero y acero inoxidable están entre los más vendidos y apreciados por los clientes de SIT en todo el mundo.

### Tazas con anillo de retención TU

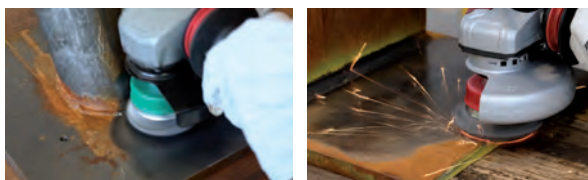
D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox		Latón			
							0,35mm		0,50mm		0,50mm		0,50mm	
							Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
70	M14	17	18	14000	12/48	TU71	0240	16,30	0242	16,30				
70	M14	17	18	14000	1/24	TU71	0241	17,35	0280	17,35	0936	29,40	0245	90,80
70	M14	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0730	17,35			0935	29,40		
70	M10	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0731	19,20			0943	32,30		
70	M14+5/8"	17	18	14000	1/24	TU71					2574	29,40		
70	M14+5/8"	17	18	14000	12/48	TU71	2591	17,90						

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



### APLICACIONES

Eliminar escorias, óxido, pintura y fuertes incrustaciones de superficies de cualquier material y tipo.





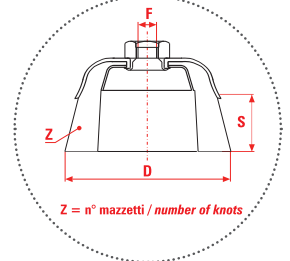
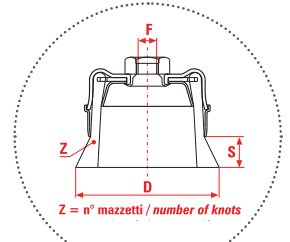
## > Cepillos de taza con alambres trenzados



TU85



TU131 inox



Robustas, agresivas, con la máxima seguridad de uso. Se pueden montar en maquinarias fijas, manuales, automáticas o CNC. Se pueden usar en amoladoras de revoluciones variables. Están disponibles en las versiones de doble anillo de alambres.

### Tazas con anillo de retención TU

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero		Inox			
						0,35mm	0,50mm	0,80mm	0,50mm		
						Ref	€/und	Ref	€/und		
85	M14*	25	22	8500	TU85	0252	37,35	0253	30,90	2333	62,50
100	M14*	20	24	8500	TU101	0259	45,70	0260	33,35	0261	36,60
100	M14+5/8"	20	24	8500	TU101			2595	36,60		
100	M14	20	24+18 *	6600	TU102			0268	59,65		
110	M14*	25	26	8500	TU111	0269	58,40	0270	38,25	0271	41,95
110	M14	25	26+22 *	6600	TU112				0276	58,15	
130	M14*	27	32	6600	TU131	0277	63,00	0278	47,25	0279	51,85
130	M14+5/8"	27	32	6600	TU131			2602	51,85		0937
130	M14	27	32+24 *	6600	TU132			0284	71,35		
150	M14	35	40+32 *	6000	TU152			2397	120,20		

### Tazas de alta velocidad TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero		Inox	
						0,50mm	0,50mm	0,50mm	0,50mm
						Ref	€/und	Ref	€/und
90	M14+5/8"	25	22	12200	TZ90	0334	26,55	0354	63,30

\*Disponibles incluso con orificio de 22,2mm -7/8"

- TU102, TU112, TU132, TU152 dos hileras



### APLICACIONES

Eliminar escorias, óxido, pintura y fuertes incrustaciones.



# AMOLADORA

## > Cepillos de taza con alambres trenzados

RENDIMIENTO MEJORADO



TZ70



TZ70 inox



TZ100

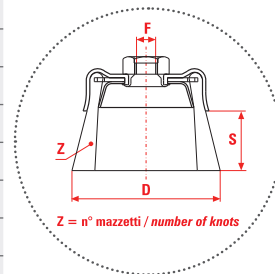


La versión TZ incluye cepillos de taza con alambres trenzados sin anillo de retención. Por lo cual son menos agresivos.

### Tazas TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM	2	ART	Acero		Inox			
							0,35mm Ref	€/und	0,50mm Ref	€/und	0,50mm Ref	€/und
75	M14	20	18	14000	12/48	<b>TZ70</b>	<b>0325</b>	12,95	<b>0326</b>	12,95	<b>0332</b>	19,20
75	M14	20	18	14000	1/24	<b>TZ70</b>	<b>0323</b>	13,90	<b>0324</b>	13,90		
75	M14+5/8"	20	18	14000	12/48	<b>TZ70</b>			<b>2567</b>	14,15	<b>0335</b>	19,20
75	M14	20	18	14000	B/6/48	<b>B TZ70</b>			<b>0740</b>	15,30		
100	M14*	25	22	8500	6/24	<b>TZ100</b>			<b>0328</b>	24,95		
100	M14	25	22	8500	B/6/24	<b>B TZ100</b>			<b>0320</b>	25,95		
120	M14*	25	26	8500	3/24	<b>TZ120</b>			<b>0330</b>	29,40		
120	M14	25	26	8500	B/6/18	<b>B TZ120</b>			<b>0322</b>	31,15		

\*Disponibles incluso con orificio de 22,2mm -7/8"



- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



### APLICACIONES

Eliminación de óxidos y revestimientos superficiales. Aplicaciones más ligeras que la línea TECH.



## > Cepillos de taza de hilo ondulado



En hilo ondulado de alta resistencia. Ideales para la limpieza de superficies metálicas, madera, goma, piedras y mármol. Se pueden usar también en maquinarias específicas.

### Tazas T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox		Latón		Liz		Liz Inox	
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
60	M14	22	14000	T60	0125	10,00								
60	M10	22	14000	T60	0126	10,00								
60	M14+5/8"	22	14000	T60	2543	10,00								
80	M14	25	14000	T80	0127	10,35								
80	M14	25	14000	T80	0128	10,95	0926	18,50	0130	22,45	9630	18,20	0154*	45,70
80	M10	25	14000	T80	0132	10,35								
80	M14+5/8"	25	14000	T80	2549	10,95	2551	18,50						
80	M14	25	14000	B T80			0925	18,50						

\*LIZ Inox: Mejor acabado (gracias al filamento único más delgado) y rendimiento extremo 3.5x (gracias a la estructura del cable) en comparación con el cable corrugado normal

### Tazas T

#### Nailon Abrasivo

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	1mm 180gr	
					Ref	€/und
80	M14	25	12500	T80	0129	49,25

**Nailon abrasivo** Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 10



T80 abrasive



- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras

### APLICACIONES

Desbarbados ligeros, satinados, limpieza de pequeñas escorias y óxido, desbarbados de extremos de tubos.





# AMOLADORA

TECH

## > Cepillos de taza de hilo ondulado



Tazas en hilo ondulado de alta resistencia. Ideales para la limpieza de superficies metálicas, madera, goma, piedras y mármol. Se pueden usar también en maquinarias específicas.

### Tazas de alta velocidad T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox	
					Ref	€/und	Ref	€/und
90	M14+5/8"	25	12200	T90	0123	18,35	0113	29,35

### Tazas T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox		Latón		Liz	
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
100	M14	25	8500	T100	0137	21,15	0138	22,05	0928	30,60	0140	42,95
100	22.2	25	8500	T100	0141	18,05						
100	M14+5/8"	25	8500	T100			2555	22,05	2556	33,60		
100	M14	25	8500	B T100				0930	30,60			
120	M14	30	8500	T120	0147	27,80	0148	29,15	0932	43,50	0150	63,55
120	22.2	30	8500	T120	0152	24,75		0933	48,00			
120	M14+5/8"	30	8500	T120	2606	30,60		2607	43,60			
150	M14	30	6600	T150	0158	36,70	0159	38,35				
150	22,2	30	6600	T150	0160	36,65						

### Tazas T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Nailon Abrasivo	
					Ref	€/und
100	M14	25	8500	T100	0139	79,20
120	M14	30	6600	T120	0151	107,70

**Nailon abrasivo** Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 10

- **T90** Fuerte agresividad, alta velocidad, alto rendimiento.

### APLICACIONES

Desbarbados ligeros, satinados, limpieza de pequeñas escorias y óxido, desbarbados de extremos de tubos.





# AMOLADORA

## > Cepillos de taza de hilo ondulado



TE100


TE80

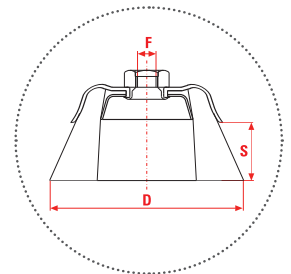


Cepillos en hilo de acero latonado ondulado para la limpieza de superficies. La versión TE incluye los cepillos de taza más ligeros.

### Tazas TE

### Acero latonado

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€/und
60	M14	22	14000	12/48	TE60	0103	8,05
60	M14	22	14000	B/6/48	B TE60	0228	9,20
80	M14	25	14000	10/40	TE80	0105	7,95
80	M14	25	14000	B/6/48	B TE80	0725	9,15
85	22,2	25	14000	8/64	TE85	0124	9,05
100	M14	25	8500	5/40	TE100	0108	10,65
100	22,2	25	8500	5/40	TE100	0109	10,80
100	M14	25	8500	1/18	TE100	2223	13,15
100	M14	25	8500	B/6/24	B TE100	0110	12,60
120	M14	30	6600	4/16	TE120	0118	15,40
120	M14	30	6600	1/16	TE120	2233	18,05
120	M14	30	6600	B/6/24	B TE120	0120	17,30
150	M14	24	6600	3/24	TE150	0121	22,70



NEW

NEW

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



TE85

### APLICACIONES

La mayor flexibilidad y la menor densidad de hilo hacen que sean adecuados para trabajos menos pesados de limpieza, satinado, acabado, eliminación de escorias. Se pueden usar sobre superficies metálicas, madera, goma y mármol.



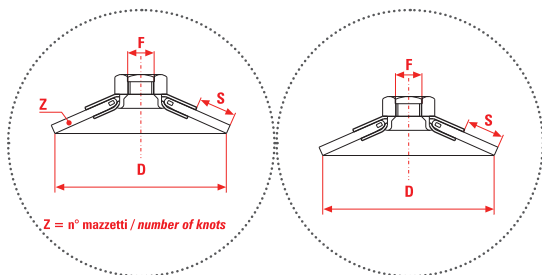


# > Cepillos cónicos



[www.sitbrush.tv/g2](http://www.sitbrush.tv/g2)

## DIBUJOS TÉCNICOS



Z = n° mazzetti / number of knots

### LEYENDA PAQUETE



**Paquete individual**  
ej. 1/24

Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 24 unidades

**Blíster**

ej. B/6/48

Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

**Paquete múltiple**

ej. 12/96

Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

### LEYENDA ALAMBRE



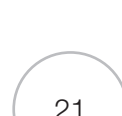
**Acero**  
**Acero latonado**

**Acero inoxidable**

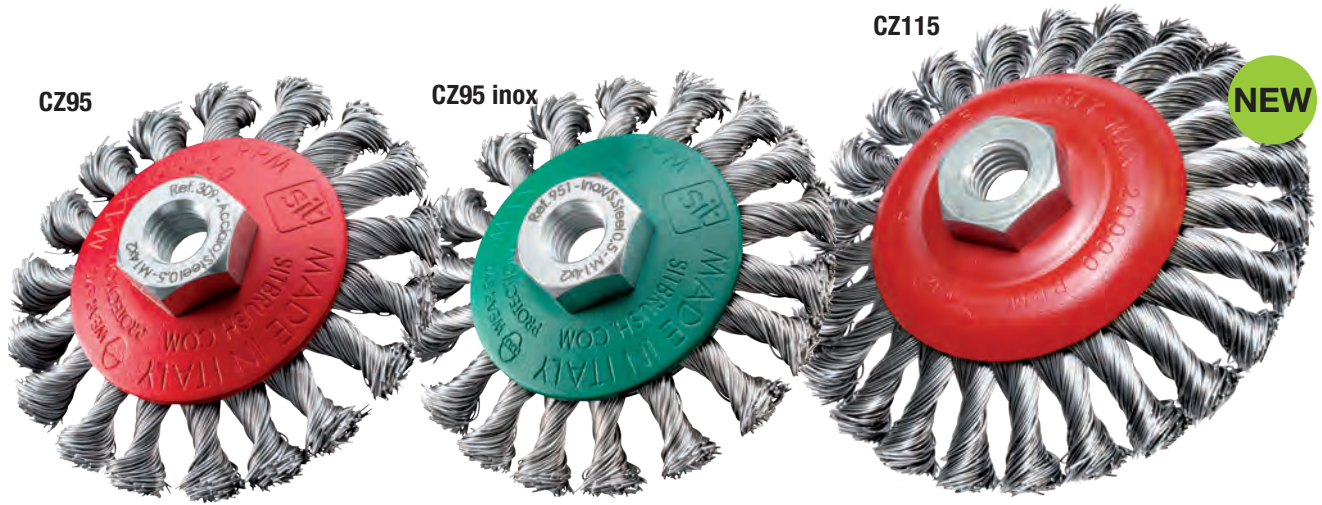
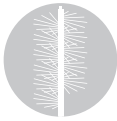
**Alambre cableado de acero inoxidable Liz**

## NOTAS

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega



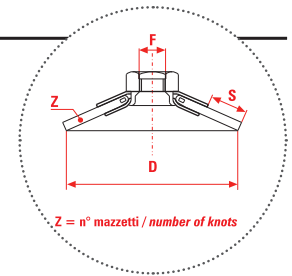
## > Cepillos cónicos con alambres trenzados



La forma cónica los hace adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Los alambres trenzados lo convierten en un cepillo agresivo. Las versiones con 24 mechones garantizan un mejor rendimiento gracias a una mayor área de cepillado en contacto directo con la superficie.

### Cónicos CZ

D	F	S	Z	MAX RPM	Box	ART	Acero		Inox	
							0,50mm	0,50mm	0,50mm	0,50mm
mm	mm	mm				Ref	€/und	Ref	€/und	
95	M14	20	18	14000	12/48	CZ95	0309	15,95		
95	M14	20	18	14000	1/36	CZ95	0308	17,00	0951	29,75
95	M10	20	18	14000	1/36	CZ95	0312	18,65		
95	M14+5/8"	20	18	14000	1/36	CZ95	2562	17,00	0948	29,75
95	M14	20	18	14000	B/6/48	B CZ95	0760	17,00	0950	29,75
95	M10	20	18	14000	B/6/48	B CZ95	0761	18,65	0949	32,80



### Cónicos CZ 24 mechones trenzados

D	F	S	Z	MAX RPM	Box	ART	Acero		Inox	
							0,50mm	0,50mm	0,50mm	0,50mm
mm	mm	mm				Ref	€/und	Ref	€/und	
100	M14	17	24	12500	1/32	CZ100	0351	19,55		
115	M14	25	24	12500	1/32	CZ115	0352	23,75		
125	M14	25	24	9000	1/32	CZ125	0315	27,90	2465	39,85
150	M14	25	24	9000	1/16	CZ150	0316	32,75	2464	46,30

**RENDIMIENTO MEJORADO**

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



**APLICACIONES**  
Eliminación de escorias, óxido y residuos de superficies de cualquier material y forma.







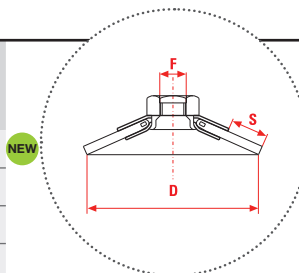
## > Cepillos cónicos de hilo ondulado



La forma cónica los hace adecuados para los trabajos “de corte” en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. De acero ondulado con muy alta resistencia

### Cónicos CO

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox		Liz Inox	
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
90	M14	20	14000	C090	0173	10,95				
90	M14	20	14000	C090	0172	11,85	0946	17,50	0178*	41,35
90	M14+5/8"	20	14000	C090	0171	11,85	0958	17,50		
90	M14	20	14000	B C090			0945	17,50		
120	M14	22	12500	C0120	0175	20,15	2430	26,05		
120	M14+5/8"	22	12500	C0120	2560	22,20				
150	M14	25	9000	C0150	0176	20,90	2433	27,65		



**RENDIMIENTO MEJORADO**

\*LIZ Inox: Mejor acabado (gracias al filamento único más delgado) y rendimiento extremo 3.5x (gracias a la estructura del cable) en comparación con el hilo ondulado normal.

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



### APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de superficies de cualquier material y forma.





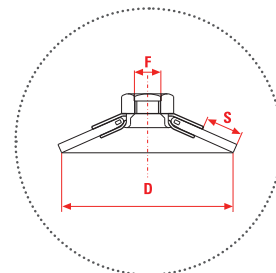


# AMOLADORA

## > Cepillos cónicos de hilo ondulado

C090 E


C0120 E



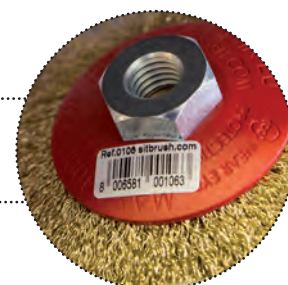
Cepillos de hilo de acero latonado ondulado, más ligeros con respecto a la línea Tech.

### Cónicos CO

### Acero latonado

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	 2	ART	0,30mm	
						Ref	€/und
90	M14	20	14000	12/96	<b>C090E</b>	<b>0106</b>	8,60
90	M14	20	14000	B/6/48	<b>B C090E</b>	<b>0745</b>	9,75
90	M10	20	14000	B/6/48	<b>B C090E</b>	<b>0746</b>	11,05
120	M14	35	12500	10/40	<b>C0120E</b>	<b>0112</b>	12,15
120	M14	35	12500	B/6/48	<b>B C0120E</b>	<b>0222</b>	13,60

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras

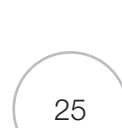


### APLICACIONES

La mayor flexibilidad y la menor densidad de hilo los hacen adecuados a trabajos menos pesados.

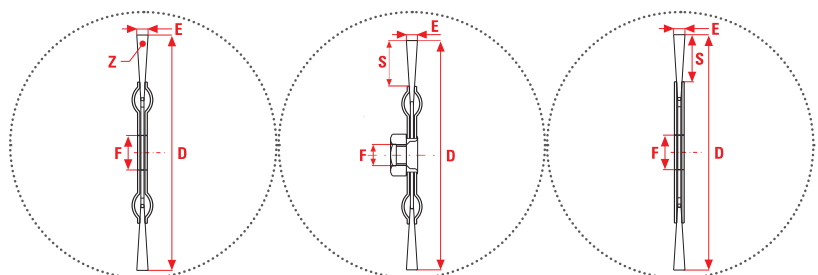


# > Cepillos circulares



www.sitbrush.tv/g3

## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEYENDA PAQUETE



**Paquete individual**  
ej. 1/24  
Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 24 unidades

**Blíster**  
ej. B/6/48  
Blíster individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

**Paquete múltiple**  
ej. 12/96  
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

### LEYENDA ALAMBRE



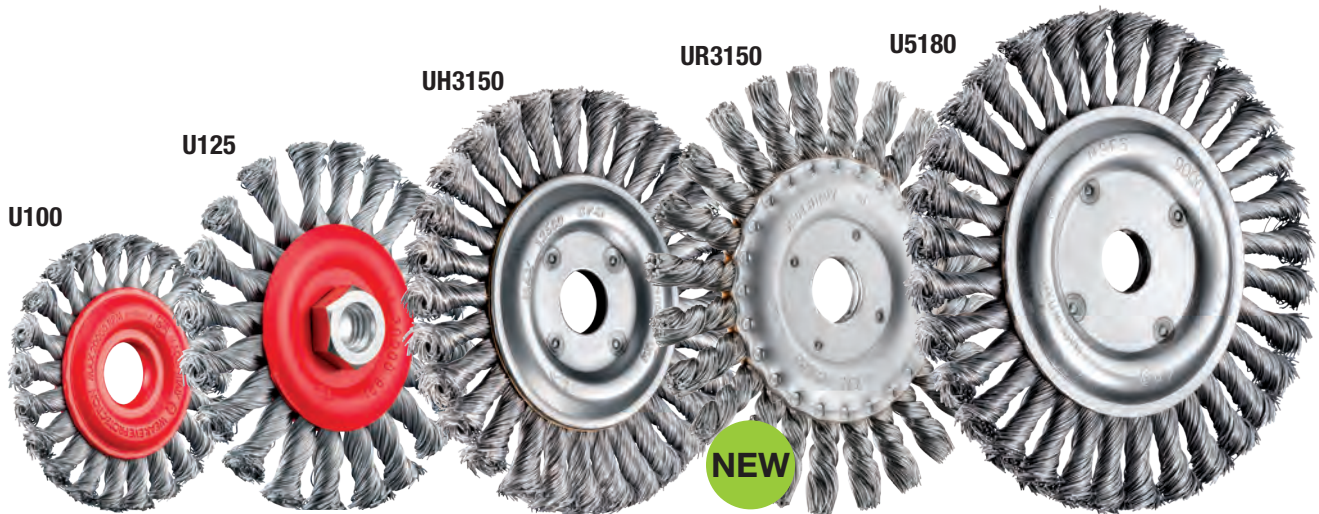
## NOTAS

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega





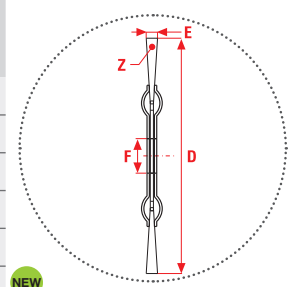
## > Cepillos circulares con alambres trenzados



Cepillos adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Agresivos, para trabajos pesados con altas velocidades de rotación.

### Circulares U

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero		Inox				
							0,50mm	0,80mm	0,50mm				
							Ref	€/und	Ref	€/und			
100	M14	10	20	18	20000	12/96	<b>U100</b>	<b>0539</b>	18,80		<b>2061</b>	27,10	
100	22,2	10	20	18	20000	12/96	<b>U100</b>	<b>0540</b>	18,00				
100	M14+5/8"	10	20	18	20000	12/96	<b>U100</b>	<b>2581</b>	18,80				
115	M14	10	23	20	20000	1/32	<b>U115</b>	<b>0500</b>	19,05				
115	M14	10	23	20	20000	12/48	<b>U115</b>	<b>2013</b>	19,85		<b>0900</b>	28,00	
115	22,2	10	23	20	20000	1/32	<b>U115</b>	<b>0501</b>	18,00		<b>2878</b>	28,00	
115	22,2	10	23	20	20000	12/48	<b>U115</b>	<b>2012</b>	16,75		<b>0901</b>	27,10	
125	M14	10	28	20	20000	10/40	<b>U125</b>	<b>0506</b>	21,10		<b>2097</b>	33,10	
125	22,2	10	28	20	20000	10/40	<b>U125</b>	<b>0507</b>	19,95		<b>2096</b>	29,10	
125	M14+5/8"	10	28	20	20000	10/40	<b>U125</b>	<b>0556</b>	21,10		<b>2099</b>	30,10	
150	M14	12	30	24	12500	6/24	<b>U3150</b>	<b>0508</b>	29,65		<b>2172</b>	35,50	
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	<b>U3150</b>	<b>0509</b>	26,40	<b>0510</b>	22,15	<b>2171</b>	31,60
150	22,2	12	30	30	12500	6/24	<b>UH3150</b>	<b>0551</b>	28,40				
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	<b>UR3150</b>	<b>0564*</b>	32,80		<b>0565</b>	45,55	
180	22,2	12	34	32	9000	6/12	<b>U5180</b>	<b>0519</b>	33,25		<b>0904</b>	55,00	
200	22,2	12	45	32	9000	5	<b>U5200</b>	<b>0522</b>	33,55				



\*acero endurecido

Pasando de la serie U, a la UH, a la UZ aumenta la densidad del filamento y disminuye el espesor de los alambres

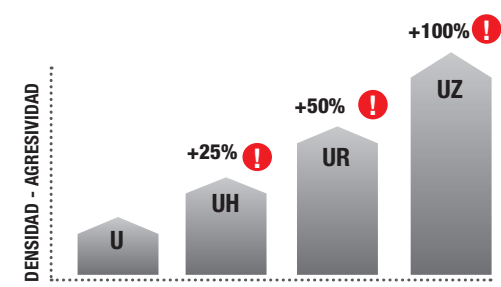
El rango de UR registra rendimientos hasta 3.5 veces más altos que el rango de U.

**U**

**UH**

**UR**

**UZ**

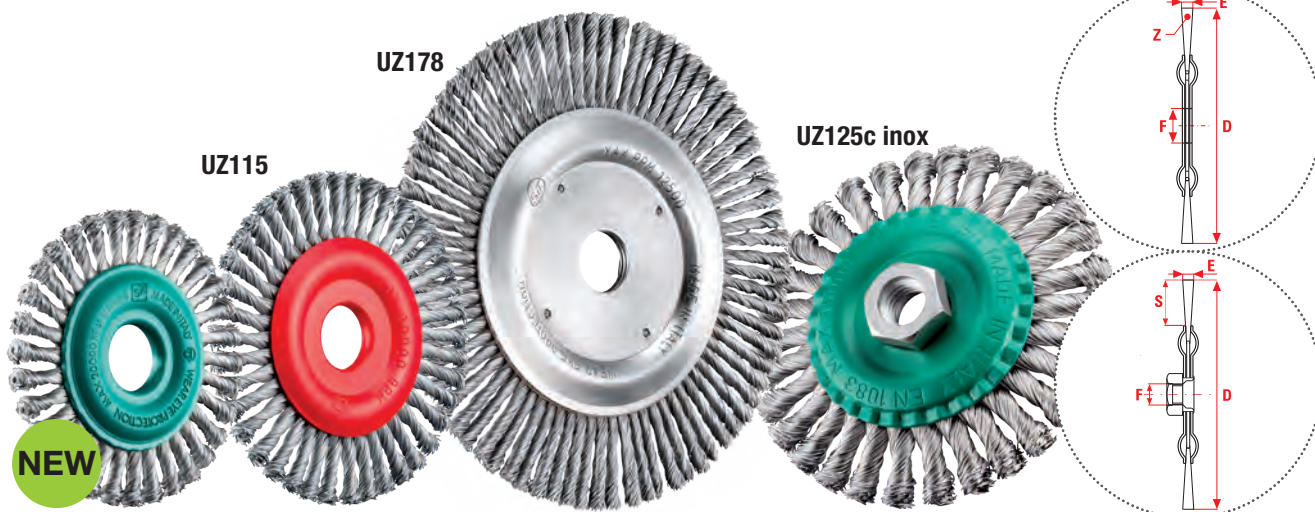


### APLICACIONES

Preparación y acabado de soldaduras continuas, desbarbados, decapado mecánico







**UZ** Cepillos adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Finos y con una muy alta densidad de filamento.

**UZV** Acero revestido con una solución poliuretánica. Caracterizado por un consumo regular de los filamentos, espesor constante de la superficie abrasiva, no rotura de los filamentos y mayor seguridad del operador.

### Circulares UZ

D	F	E	S	Z	MAX RPM	ART	Acero		Inox		* ligeramente cónicos	
							0,50mm	0,50mm	0,50mm	0,50mm		
mm	mm	mm	mm				Ref	€/und	Ref	€/und		
100	22,2	6	20	32	20000	12/96	<b>UZ100</b>	<b>0560</b>	30,10	<b>0562</b>	37,15	
100	M14+5/8"	6	20	32	20000	12/96	<b>UZ100</b>	<b>0561</b>	29,40	<b>0563</b>	35,40	
115	M14	6	23	40	20000	12/48	<b>UZ115</b>	<b>0541</b>	31,95	<b>0543</b>	38,50	
115	22.2	6	23	40	20000	12/48	<b>UZ115</b>	<b>0542</b>	29,85	<b>0544</b>	40,45	
115	M14+5/8"	6	23	40	20000	12/48	<b>UZ115</b>	<b>2587</b>	31,95	<b>0536</b>	38,50	
115	22.2	10	21	30	20000	12/48	<b>UZ115c*</b>	<b>0553</b>	25,60			
125	M14	6	26	40	20000	10/40	<b>UZ125</b>	<b>0545</b>	37,55	<b>0547</b>	40,60	
125	22.2	6	26	40	20000	10/40	<b>UZ125</b>	<b>0546</b>	32,15	<b>0548</b>	42,70	
125	22.2	6	26	40	20000	1/32	<b>UZ125</b>			<b>0555</b>	45,95	NEW
125	M14+5/8"	6	26	40	20000	10/40	<b>UZ125</b>	<b>0535</b>	37,55			
125	M14	10	24	30	15000	1/32	<b>UZ125c*</b>			<b>2111</b>	44,20	NEW
125	M14	10	24	30	15000	10/40	<b>UZ125c*</b>	<b>0549</b>	29,25	<b>2108</b>	41,05	
125	22.2	10	24	30	15000	10/40	<b>UZ125c*</b>	<b>0550</b>	27,65	<b>2109</b>	35,40	
150	M14	6	30	48	12500	6/24	<b>UZ150</b>	<b>0515</b>	49,65			
150	22.2	6	30	48	12500	6/24	<b>UZ178L</b>	<b>0516</b>	47,25			
178	22.2	6	33	48	12500	10/20	<b>UZ178</b>	<b>0520</b>	35,90			
178	22.2	6	33	56	12500	10/20	<b>UZ178</b>	<b>0504</b>	43,50			
178	M14	6	33	76	12500	6/24	<b>UZ178</b>	<b>0518</b>	51,95	<b>0903</b>	63,00	
178	M14+5/8"	6	33	76	12500	6/24	<b>UZ178</b>	<b>0521</b>	51,95			
178	22.2	6	33	76	12500	10/20	<b>UZ178</b>	<b>0517</b>	45,15	<b>0902</b>	67,35	

### Circulares UZ vulcanizados

D	F	E	S	Z	MAX RPM	ART	Acero		
							0,50mm	0,50mm	
mm	mm	mm	mm				Ref	€/und	
115	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	<b>UZV115</b>	<b>0174</b>	58,15
125	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	<b>UZV125</b>	<b>0164</b>	56,75
178	22,2	6	36	76	9000	10/40	<b>UZV178</b>	<b>0167</b>	87,80



### APLICACIONES

Eliminación de óxido, incrustaciones, excesos de plástico y goma. Para toda la producción específica en el sector Pipeline. Indicados para preparar y limpiar soldaduras "stringer bead".



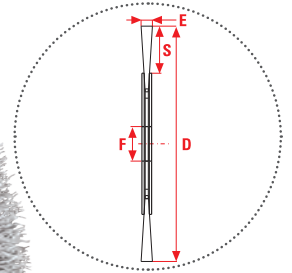
## > Cepillos circulares de hilo ondulado



3111

3121 inox

6151



Cepillos circulares de hilo ondulado adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Estos cepillos de acero ondulado de muy alta resistencia, son compactos, agresivos y seguros. La serie 3000 es adecuada para mini amoladoras.

**CV** Filamento de acero ondulado revestido con una solución poliuretánica. Caracterizado por un consumo regular de los filamentos, espesor constante de la superficie abrasiva, no rotura de los filamentos y mayor seguridad del operador.

### Circulares serie 3000

Acero

Inox

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
							Ref	€/und	Ref	€/und
115	M14+5/8"	12	18	15000	1/32	<b>3111</b>	<b>2466</b>	18,20	<b>2468</b>	24,85
125	M14+5/8"	14	23	15000	1/32	<b>3121</b>	<b>2467</b>	19,20	<b>2469</b>	26,30

**RENDIMIENTO MEJORADO**

### Circulares serie 6000

Acero

Inox

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
							Ref	€/und	Ref	€/und
150	M14	15	25	9000	6/24	<b>6151</b>	<b>2471</b>	21,25	<b>2481</b>	34,65
150	22,2	15	25	9000	6/24	<b>6151</b>	<b>2470</b>	19,90	<b>2480</b>	30,30
180	M14	18	40	9000	6/24	<b>6181</b>	<b>2476</b>	26,95	<b>2486</b>	45,25
180	22,2	18	40	9000	6/24	<b>6181</b>	<b>2475</b>	21,55	<b>2485</b>	36,10



CV125

### Circulares vulcanizados

Acero

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,38mm	
							Ref	€/und
115	M14	5,5	27,5	15000	2/64	<b>CV115</b>	<b>0169</b>	41,05
125	M14	5,5	27,5	15000	2/64	<b>CV125</b>	<b>0165</b>	48,25
178	22,2	5,5	36	9000	10/40	<b>CV178</b>	<b>0166</b>	61,15

CV178



\*También disponible en el orificio de 22,2mm - 7/8"

### APLICACIONES

Trabajos sobre superficies angulares o perfiladas con altas velocidades de rotación. Eliminación de escorias, óxido y residuos de superficies de cualquier material y forma.





# AMOLADORA

## > Cepillos con enganche rápido XLOCK

**NEW** TECH



TZ70 XLK

U115 XLK



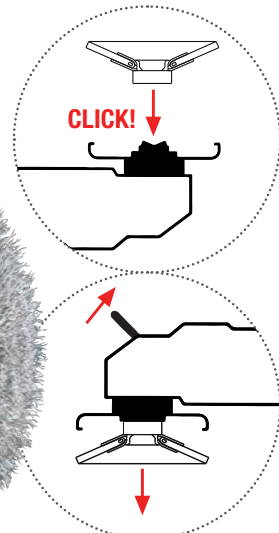
T80 XLK



CZ95 XLK



3121 XLK  
Inox



PATENT PENDING

X-LOCK es el sistema innovador patentado por Bosch para reemplazar los accesorios. Permite conectar y desenganchar los cepillos de amoladoras angulares compatibles, con una rapidez 5 veces más larga de un ataque estándar y en total seguridad.

### Tazas serie TU y TZ XLK

D mm	F	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
							Ref	€/und	Ref	€/und
70	<b>XLOCK</b>	17	18	12500	1/18	TU71 XLK	6014	21,05	6015	35,35
75	<b>XLOCK</b>	20	18	12500	1/18	TZ70 XLK	6000	16,35	6001	24,15

BOX MIXTO disponible en la página 32



### Tazas serie T XLK

D mm	F	S mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
						Ref	€/und	Ref	€/und
80	<b>XLOCK</b>	25	12500	1/18	T80 XLK	6002	13,80	6003	23,55

### Cónicos serie CZ y CO XLK

D mm	F	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
							Ref	€/und	Ref	€/und
95	<b>XLOCK</b>	20	18	12500	1/36	CZ95 XLK			6004	20,60
90	<b>XLOCK</b>	20		12500	1/36	C090 XLK	6016	14,35	6017	21,20

### Circulares serie U XLK

D mm	F	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
								Ref	€/und	Ref	€/und
115	<b>XLOCK</b>	10	23	20	20000	1/32	U115 XLK	6008	22,90	6009	33,85
125	<b>XLOCK</b>	10	28	20	20000	1/32	U125 XLK	6010	25,45	6011	40,05

### Circulares serie 3000 XLK

D mm	F	E mm	S mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
							Ref	€/und	Ref	€/und
125	<b>XLOCK</b>	14	23	15000	1/32	3121 XLK	6012	28,75	6013	31,50

**XLOCK**

Tecnology by **BOSCH**

**VELOCIDAD DE SETUP x5**



MIRE EL VIDEO



sitbrush.tv/xlk

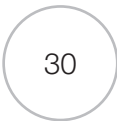






# AMOLADORA

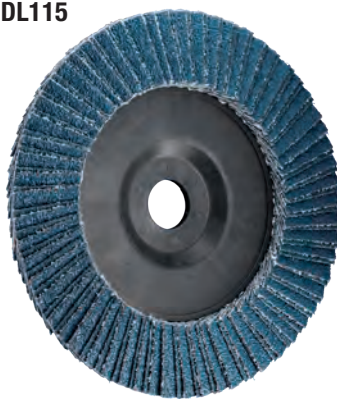
## > Discos



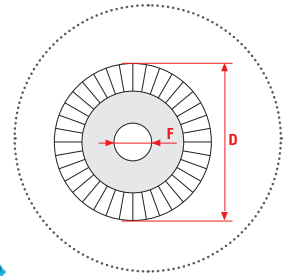
DL115



DL115



DLC115



**DL Top** Discos laminados de alta calidad, con lámina doble o simple y orificio de 22 mm - 7/8". Soporte plano o cónico, de Nailon o fibra de vidrio.

**DLM Extra** Discos laminados Extra: Doble duración y alta capacidad de eliminación con reducción de los tiempos de trabajo y mejor relación calidad precio.

**DLC Ceramic** Discos Laminados Cerámicos Discos TECH de tela abrasiva con revestimiento específico para tratamiento de acero inoxidable. Alta velocidad de corte y duración del disco. Reduce sensiblemente el sobrecalentamiento de la pieza que se trabaja y del disco.

### Discos laminados DL Zirconio - TOP

D mm	Soporte	Láminas		MAX RPM		ART	40gr		60gr		80gr		120gr	
		Nº	Tipo				Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
115	Nailon, plano	72	Doble	13300	10/80	DL115	0454	2,85	0455	2,85	0456	2,85		
115	Fibra, cónico	72	Individual	13300	10/80	DL115	0466	3,10	0467	3,10	0468	3,10	0492	3,10

### Discos laminados Extra DLM - EXTRA

D mm	Soporte	Láminas		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		Nº	Tipo				Ref	€/und	Ref	€/und
115	Fibra, plano	80	Individual	13300	10/80	DL115 Extra	0497	4,55	0498	4,55



### Discos laminados Zirconio Cerámico DLC - CERAMIC

D mm	Soporte	Láminas		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		Nº	Tipo				Ref	€/und	Ref	€/und
115	Fibra, plano	72	Individual	13300	10/80	DLC115	0499	5,60	0490	5,60

TECH

MIRE EL VIDEO



sitbrush.tv/v2



### APLICACIONES

Acabado de las superficies; limpieza de soldaduras de acero inoxidable; eliminación de óxidos y pinturas.



# AMOLADORA

## > Discos

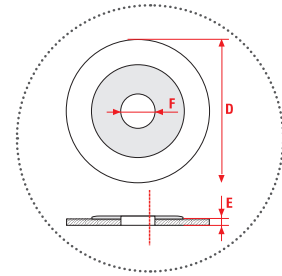
DT230



DT230



DS 115



**DT** Discos de corte de óxido de aluminio o de carburo de silicio.

**DS** Discos de desbarbado de óxido de aluminio.

**DN** Discos de fibra de Nailon muy resistentes, con un abrasivo al carburo de silicio de grano grande incorporado. La estructura ferrosa permite una acción agresiva de eliminación del revestimiento sin dañar el material de abajo. Se pueden montar en amoladoras y mini-amoladoras.

### Discos de corte

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Para Inox*		Para hierro	
						Ref	€/und	Ref	€/und
115	1	22	13300	10/80	<b>DT115</b>	<b>1749</b>	2,00		
115	1,6	22	13300	10/80	<b>DT115</b>	<b>1750</b>	2,00		
115	3,2	22	13300	10/80	<b>DT115</b>			<b>1751</b>	1,65
125	1	22	13000	10/80	<b>DT125</b>			<b>1745</b>	2,10
125	1,6	22	13000	10/80	<b>DT125</b>			<b>1746</b>	2,10
230	2	22	13300	10	<b>DT230</b>			<b>1757</b>	4,30
230	3,2	22	13300	10	<b>DT230</b>			<b>1754</b>	3,85

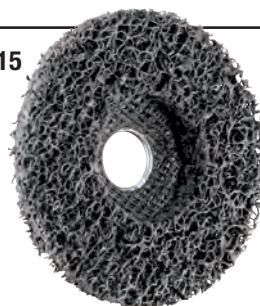
### Discos de desbarbado

115	6,4	22	13300	10/80	<b>DS115</b>			<b>1753</b>	2,20
230	6,4	22	13300	10	<b>DS230</b>			<b>1756</b>	6,25

### Discos para decapado

D mm	F mm	MAX RPM		ART	Ref	€/und

DN 115



\* los discos de corte de Acero Inoxidable son excelentes para todos los materiales ferrosos  
\*\* soporte de fibra de vidrio.

### APLICACIONES

**DT** Corte de acero, hierro, aluminio y mármol.

**DS** Desbarbado de hierro.

**DN** Decapado, limpieza de soldaduras y eliminación de óxido y calamina. Ideales sobre superficies de acero inoxidable, de masilla, caucho, materiales plásticos y mucho más.





## AMOLADORA

### > Box mixtos

Box Mixto Mini amoladora TECH

Box Mixto Mini amoladora TECH Inox

Box Mixto Mini amoladora



Práctico Display Box que contiene 4 piezas por tipo de los cepillos más usados.

### Box mini amoladora TECH

Acero

Inox

TECH

Contenido		Ref	€/box	Ref	€/box
4 TU71 M14 (Ref 0240) + 4 T80 M14 (Ref 0127) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 M14 (Ref 0173)	1/4	0360	214,20		
4 TU71 M14 (Ref 0936) + 4 T80 M14 (Ref 0926) + 4 CZ95 M14 (Ref 0951) + 4 C090 M14 (Ref 0946)	1/4			0991	380,60

### Box mini amoladora

Contenido		Ref	€/box
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 E M14 (Ref 0106)	1/4	0361	181,80

### Box X-LOCK

Contenido		Ref	€/box
1 TZ70 XLK (Ref 6000) + 1 T80 XLK (Ref 6002) + 1 CZ95 XLK (Ref 6004) + 1 C090 XLK (Ref 6016)	1/4	6020	65,10

**XLOCK**  
Technology by BOSCH



NEW

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras

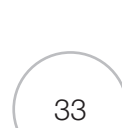


## APLICACIONES

Eliminar escorias, óxido, pintura y fuertes incrustaciones de superficies de cualquier material.

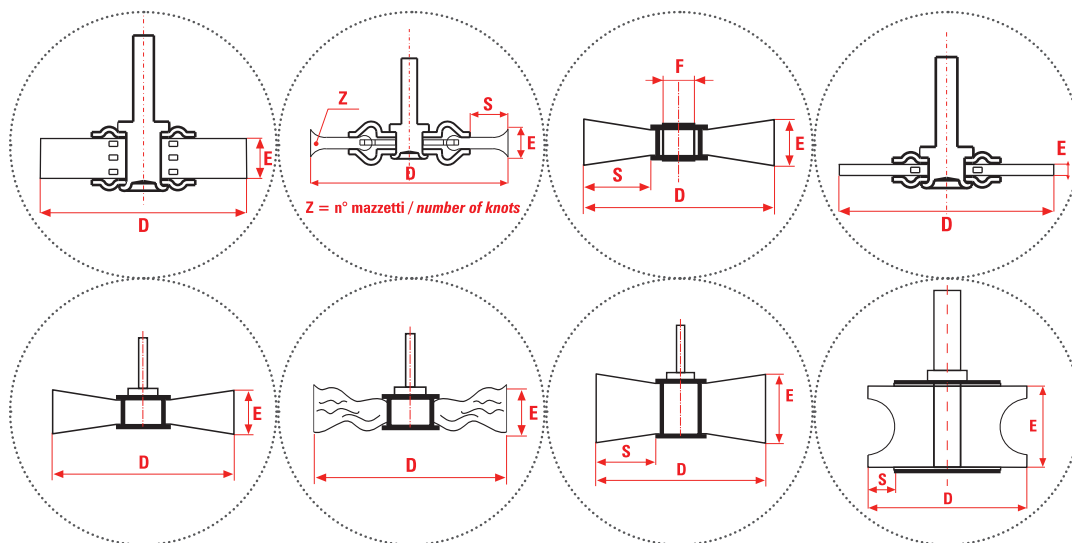


# > Cepillos circulares



[www.sitbrush.tv/d1](http://www.sitbrush.tv/d1)

## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEYENDA PAQUETE



**Blíster**  
ej. B/6/48  
Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

**Paquete múltiple**  
ej. 12/96  
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

### LEYENDA ALAMBRE



**Acero**  
**Acero**  
**latonado**

**Acero**  
**inoxidable**

**Latón**

**Alambre**  
**cableado**  
**de acero**  
**Liz**

**Nailon abrasivo**  
Filamentos de Nailon abrasivo:  
O.A. = Óxido de Aluminio  
C.S. = Carburo de Silicio  
**Abrasit A:** Nailon abrasivo naranja (grano 80), más agresivo.  
**Abrasit B:** Nailon abrasivo azul (grano 180), menos agresivo

## NOTAS

**E = espesor nominal.** El espesor real puede ser ligeramente superior.

Si no se indica lo contrario, los cepillos circulares para taladro SIT tienen una espiga de 6x25 mm - 1/4"x1".

**Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega**





# TALADRO

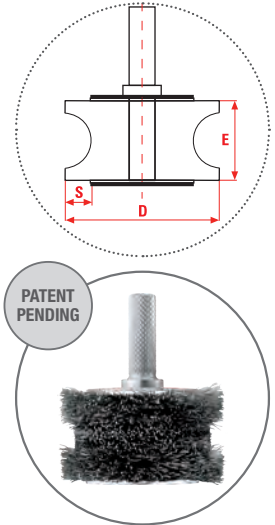


## > Cepillos circulares

### CLEPSYDRA acero



### CLEPSYDRA Inox



**CLEPSYDRA** Circular perfilada según patente SIT con espiga de 10x28mm - 3/8"x1-1/8" estriada para apriete más sólido. La forma sirve como una guía para un uso más fácil.

### CLEPSYDRA

D mm	S mm	E mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox		Latón		Nailon Abrasivo		
					0,30mm	0,30mm	0,20mm	1,1mm 120gr					
Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und				
60-50	10	30	12500	6/48	<b>CLEPSYDRA</b>	<b>0768</b>	19,40						
60-50	10	30	12500	B/6/48	<b>CLEPSYDRA</b>	<b>0880</b>	21,50	<b>0891</b>	34,20	<b>0883</b>	35,25	<b>0893</b>	34,95

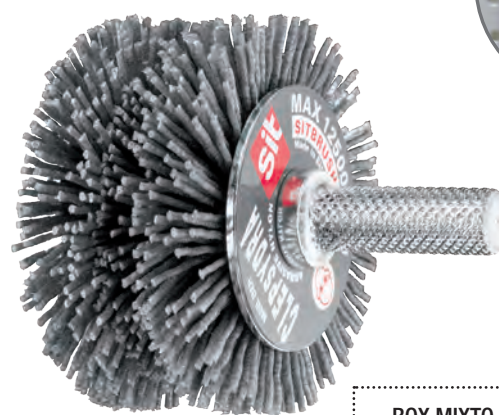
Ref 0891 D: 60-40mm

**Nailon abrasivo** Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 10

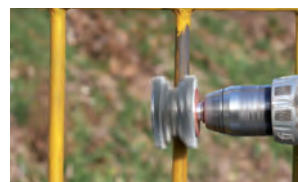
### CLEPSYDRA latón



### CLEPSYDRA Nailon



BOX MIXTO disponible en la página 53

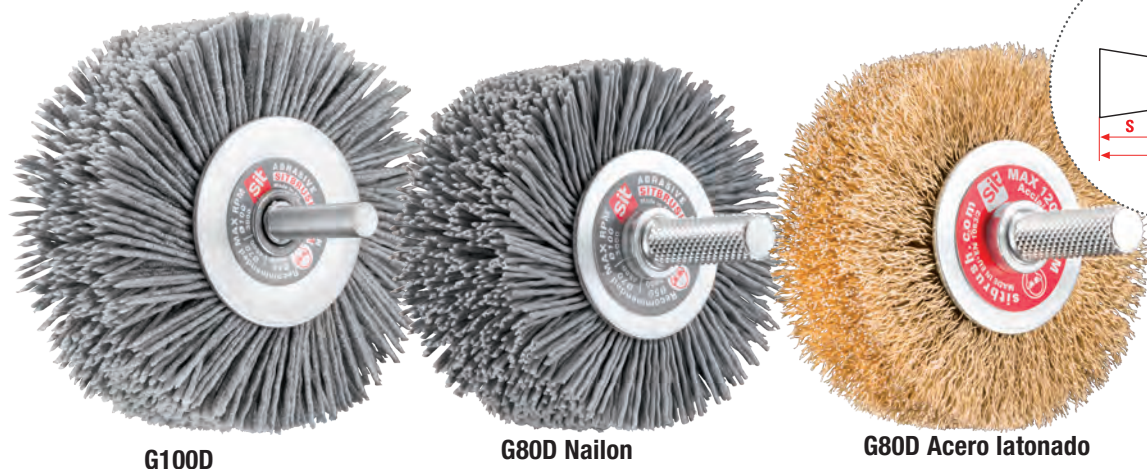


### APLICACIONES

**CLEPSYDRA** Trabajos de eliminación de pintura y retirada del óxido más rápidas y más eficaces en los tubos, los perfiles curvados y las aristas. Las versiones de latón y nailon abrasivo son adecuadas para trabajar la madera.







G100D

G80D Nylon

G80D Acero latonado

**G80D-G100D** Circular para tratamiento de madera. Espiga 10x28mm - 3/8"x1-1/8".

**G80D XL** Rodillos para tratamiento de madera. Espiga 10x28 mm - 3/8 "x1-1 / 8".

### Circlares G80D, G80D XL y G100D

D mm	S mm	E mm	MAX RPM		ART	Acero		Latón		Nylon Abrasivo					
						0,30mm		0,20mm		1,2mm 80gr		1,1mm 120gr		1mm 180gr	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
80	20	30	10000	2/24	G80D	0884*	24,90								
80	20	30	6500	2/24	G80D							0994	49,05		
80	20	60	6500	1/24	G80D XL	0894	40,50	0878	77,65			0870	75,40		
100	25	40	6000	2/12	G100D					3155	50,40				

\* Acero latonado

G100D espiga 8x28mm - 5/16"x1-1/8".

**Nylon abrasivo** Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 10



G80D XL acero

G80D XL Nylon

G80D XL latón



### APLICACIONES

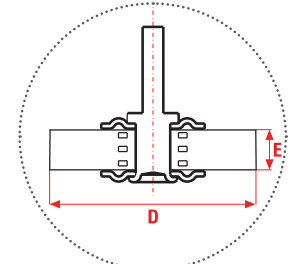
**G80D-G100D** Limpieza, eliminación de pintura, eliminación de corteza y envejecimiento de la madera (troncos, ejes, semielaborados).

**G80D XL** Apto para lijar y rusticare hierro, piedra, mármol y madera.





## > Cepillos circulares



GG74 inox



GG62



GG52



GG44 inox



GG43



Cepillos circulares con espiga, de acero ondulado de alta resistencia y alta densidad de hilo. Aseguran una larga duración y un gran rendimiento en los diversos trabajos industriales.

**GG53 M6:** de acero latonado de alta resistencia. Ideal para la limpieza de las sierras de cinta.

### Circulares GG

#### Acero latonado

#### Acero

#### Inox

D mm	E mm	MAX RPM	ART	0,15mm		0,30mm		0,30mm	
				Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
18	3	18000	GG21			3145*	9,50		
25	5	18000	GG25			3146*	9,50		
30	9	18000	GG32	0848	9,40				
40	9	18000	GG42			0850	8,10	2502	14,10
40	12	18000	GG43			0851	10,60	0966	16,20
40	15	18000	GG44			0853	13,05	0967	20,80
50	12	15000	GG53 M6	3151**	13,85				
50	9	15000	GG52	0856	18,35	0855	8,10	2505	14,10
50	12	15000	GG53			0857	10,60	0968	16,20
50	15	15000	GG54			0859	13,05	0969	20,80
50	18	15000	GG55			0858	14,65		
50	21	15000	GG56			0860	16,90		
60	9	15000	GG62	0862	18,35	0861	8,10	2508	14,10
60	12	15000	GG63			0863	10,60	0971	16,20
60	15	15000	GG64			0865	13,05	0972	20,80
70	9	15000	GG72	0868	18,35	0867	8,55	2510	14,95
70	12	15000	GG73			0869	11,15	0973	17,30
70	12	15000	B GG73			0217	12,60		
70	12	15000	GG73 super inox					0999	19,00
70	15	15000	GG74			0871	13,25	0974	21,35

GG53 M6



GG73 super inox con bridas de Ø 30 mm - 1-1/4" de acero inoxidable.

\* Ref 3145 Ø 0,10mm - 0,004"; Ref 3146 Ø 0,20mm - 0,008".

\*\* Ref 3151 Ø 0,30mm - 0,012"

### APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración de superficies de cualquier material y forma.



## > Cepillos circulares



Cepillos circulares con espiga, de acero ondulado de gran resistencia y alta densidad de hilo. Aseguran una larga duración y un gran rendimiento en los diversos trabajos industriales. Adecuados también para el montaje en maquinarias fijas y centros de trabajo.

### Circulares GG

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox		Latón		Liz				
				0,20mm		0,30mm		0,30mm		0,30mm		0,25mm		
				Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	
80	9	12000	12/96	GG82		0873	8,55	2513	14,95					
80	12	12000	12/96	GG83		0874	11,15	0976	17,30	0876	20,95			
80	15	12000	12/96	GG84		0877	13,25	0977	21,25					
100	9	10000	12/96	GG102	0875	14,70	0879	12,70	0979	18,05	0881	21,50	9635	19,00
100	16	10000	10/40	GG103		0882	15,35	0866	21,60					
100	16	10000	B/6/48	B GG103		0219	16,50							

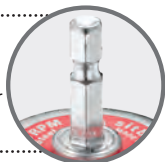
\* Inox 0,20mm

Ref 0882, 0219 Acero latonado

Todos los circulares de la serie GG se pueden suministrar con ORIFICIO de 8 mm - 5/16" al mismo precio, pedido mínimo de 120 piezas.

### Circulares GG-HEX con enganche rápido

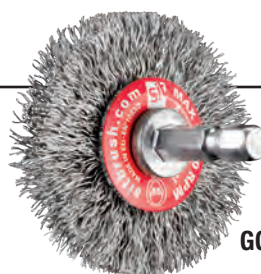
D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acero		
				0,30mm		
				Ref	€/und	
50	9	15000	12/96	GG52 HEX	0864	9,05



La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.

#### • Diferencia entre circulares GG y circulares G:

Los GG han sido producidos para trabajos pesados y con mayores velocidades de rotación. Esto permite obtener el resultado deseado en menor tiempo y con mayor agresividad. Se pueden montar también en herramientas neumáticas.



GG52 HEX



### APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración de superficies de cualquier material y forma.

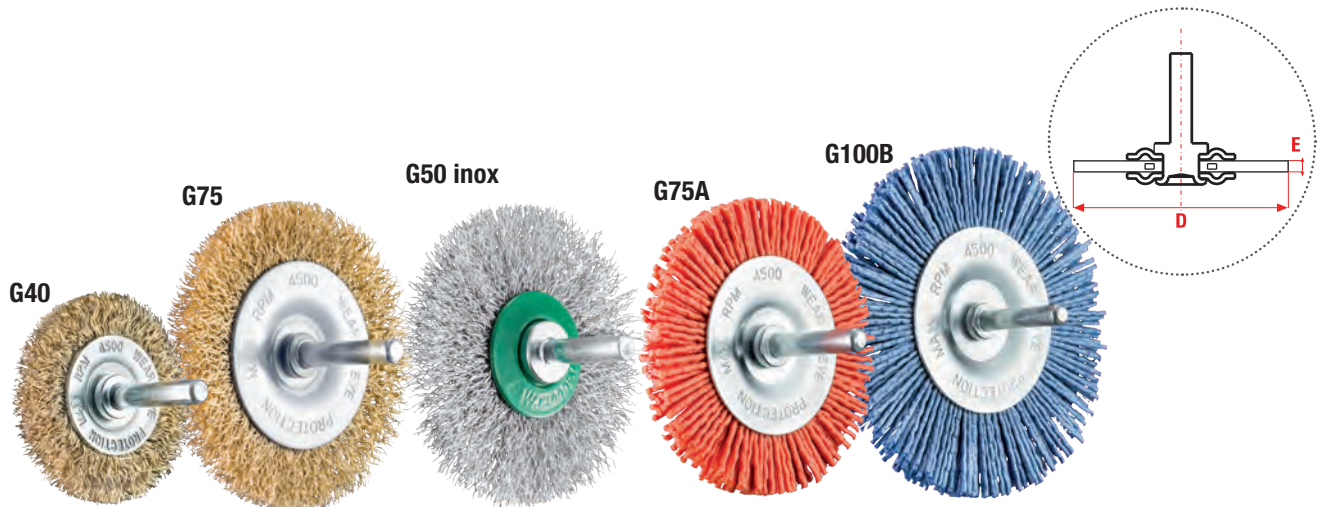






# TALADRO

## > Cepillos circulares



Cepillos circulares con espiga 6x21 mm - 1/4"x13/16" en hilo de acero latonado y inox ondulado.

**G75-100 A-B** Cepillos de Nailon abrasivo con espiga de 6x30 mm - 1/4"x1-3/16": larga duración, ligereza, no rayan y no oxidan.

### Circulares G

Acero latonado

Inox

D mm	E mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,30mm	
					Ref	€/und	Ref	€/und
30	4	6000	48/384	<b>G30</b>	<b>0885</b>	2,50		
30	9	18000	12/96	<b>G30</b>			<b>2504</b>	7,65 <span>NEW</span>
30	4	6000	B/12/96	<b>B G30</b>	<b>0220</b>	2,70		
40	5	4500	48/384	<b>G40</b>	<b>0886</b>	2,55		
40	9	18000	12/96	<b>G40</b>			<b>2512</b>	7,65
50	5	4500	36/288	<b>G50</b>	<b>0887</b>	2,55		
50	9	15000	12/96	<b>G50</b>			<b>2514</b>	7,65
50	5	4500	B/12/96	<b>B G50</b>	<b>0218</b>	2,80		
50	5	15000	B/6/48	<b>B G50</b>			<b>0965</b>	9,05
60	5	4500	24/192	<b>G60</b>	<b>0888</b>	2,95		
60	9	15000	12/96	<b>G60</b>			<b>2516</b>	7,65
70	9	15000	12/96	<b>G70</b>			<b>2518</b>	8,80
75	9	15000	B/6/48	<b>B G70</b>			<b>0970</b>	10,10
75	7	4500	24/192	<b>G75</b>	<b>0889</b>	3,35		
75	7	4500	B/12/96	<b>B G75</b>	<b>0216</b>	3,50		
80	9	12000	12/96	<b>G80</b>			<b>2520</b>	8,80
100	9	4500	12/96	<b>G100</b>	<b>0890</b>	3,85		
100	9	12000	12/96	<b>G100</b>			<b>0978</b>	9,25
100	9	4500	B/12/48	<b>B G100</b>	<b>0205</b>	4,20		
100	9	12000	B/6/48	<b>B G100</b>			<b>0975</b>	10,55

### Circulares G

Nailon Abrasivo

D mm	E mm	MAX RPM		ART	Abrasit A 80gr		Abrasit B 180gr	
					Ref	€/und	Ref	€/und
75	5	4500	24/192	<b>G75A - G75B</b>	<b>0609</b>	8,70	<b>0619</b>	8,70
75	5	4500	B/6/48	<b>B G75A - B G75B</b>	<b>0610</b>	9,85	<b>0620</b>	9,85
100	5	4500	14/112	<b>G100A - G100B</b>	<b>0611</b>	10,65	<b>0621</b>	10,65
100	5	4500	B/6/48	<b>B G100A - B G100B</b>	<b>0612</b>	11,70	<b>0622</b>	11,70

Los cepillos para taladro de la línea G presentan la etiqueta barcode en cada pieza.



### APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración de superficies de cualquier material y forma. La serie G es adecuada para el bricolaje. Ideal para trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza.

**G75-100 A-B** Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.



# TALADRO

## > Cepillos circulares, ruedas laminadas y ruedas de acabado



**SP** Cepillos circulares de paño abrasivo con espiga de 6x27 mm - 1/4"x1-1/16". Se puede usar con o sin la pasta abrasiva Dialux (ver la pág. 65).

**RL** Láminas de tela abrasiva. Espiga de 6x40 mm - 1/4"x1-5/8".

**RC-RF** Esponja abrasiva con o sin láminas. Espiga de 6x35 mm - 1/4"x1-3/8"

**RN** Discos de fibra de Nailon muy resistentes, con un abrasivo al carburo de silicio de grano grande incorporado. La estructura ferrosa permite una acción agresiva de eliminación del revestimiento sin dañar el material de abajo. Se pueden montar en taladro con la espiga correspondiente.

### Circulares de paño

D mm	E mm	MAX RPM	Densidad		ART	Paño	
						Ref	€/und
80	10	4000	90	12/96	<b>SP80</b>	<b>0401</b>	7,70
80	10	4000	90	B/6/48	<b>B SP80</b>	<b>0402</b>	8,25

### Ruedas laminadas

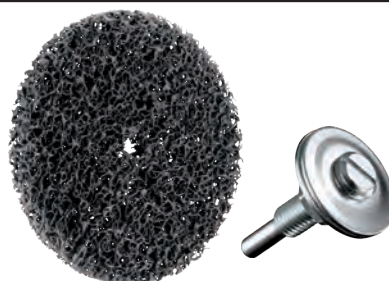
D mm	E mm	MAX RPM		ART	A corundum 40 (A40)		A corundum 60 (A60)		A corundum 80 (A80)	
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
30	20	22800	10/80	<b>RL30</b>			<b>0470</b>	3,75		
40	30	17100	10/80	<b>RL40</b>	<b>0472</b>	4,40	<b>0473</b>	4,40	<b>0474</b>	4,40
50	30	13700	10/80	<b>RL50</b>	<b>0475</b>	5,00	<b>0476</b>	5,00	<b>0477</b>	5,00
50	30	13700	B/6/48	<b>B RL50</b>					<b>0410</b>	7,50
60	30	12750	10/80	<b>RL60</b>	<b>0478</b>	5,70	<b>0479</b>	5,70	<b>0480</b>	5,70
80	30	8600	10/80	<b>RL80</b>					<b>0436</b>	8,50
80	30	8600	B/6/48	<b>B RL80</b>					<b>0411</b>	12,00

### Ruedas de acabado

D mm	E mm	MAX RPM		ART	Grano A 150gr		Flap grano fine	
					Ref	€/und	Ref	€/und
50	25	12000	25/100	<b>RC50 - RF50</b>	<b>0416</b>	11,05	<b>0417</b>	8,80
75	45	8000	10/80	<b>RC75 - RF75</b>	<b>0418</b>	23,95	<b>0419</b>	18,20
100	45	6500	10/80	<b>RC100 - RF100</b>	<b>0420</b>	27,70	<b>0421</b>	21,60

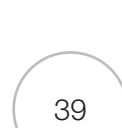
### Discos para decapado RN

D mm	F mm	MAX RPM		ART	Ref	€
100	10	8000	10/80	<b>RN100</b>	<b>0442</b>	9,25
Espiga 6x18 con acoplamiento M10 para RN100				10/120	<b>G10</b>	<b>0448</b> 4,30
150	12	5350	10/40	<b>RN150</b>	<b>0443</b>	15,55
Espiga 8x18 con acoplamiento M12 para RN150				12/144	<b>G12</b>	<b>0449</b> 5,80

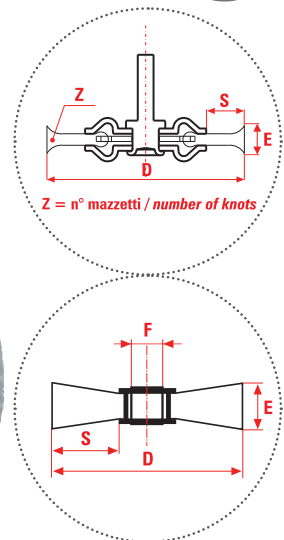
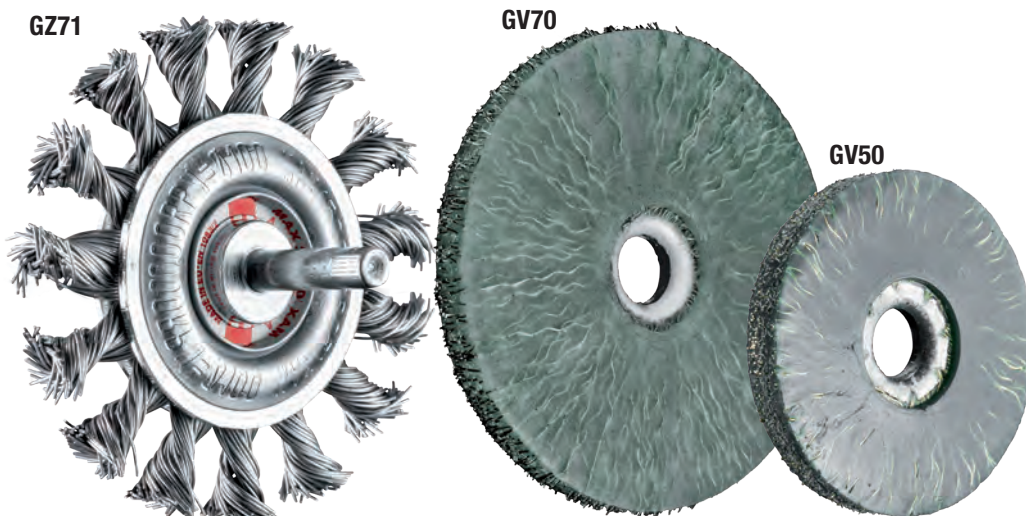


### APLICACIONES

**SP** Limpieza y abrillantado de las superficies ferrosas y no ferrosas.  
**RL, RC, RF** Acabado y satinado de superficies ferrosas y no ferrosas.  
**RN** Decapado, limpieza de soldaduras y eliminación de óxido y calamina. Ideales sobre superficies de acero inoxidable, de masilla, caucho, materiales plásticos y mucho más.



## > Cepillos circulares con alambres trenzados y vulcanizados

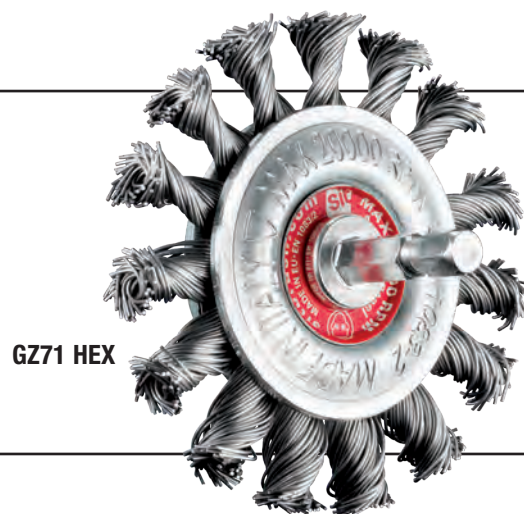


**GZ** Cepillos circulares con espiga, de acero de alta resistencia. Agresivos gracias a los alambres trenzados.  
**GV** Cepillos circulares de hilo de acero latonado revestido con una solución poliuretánica y con espiga intercambiable. Aseguran una larga duración y máxima seguridad de uso.

### Circulares GZ

Acero

D mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm	
							Ref	€/und
70	10	15	15	20000	12/96	<b>GZ71</b>	<b>0300</b>	15,45
70	10	15	15	20000	12/96	<b>GZ71 HEX</b>	<b>0318</b>	18,65
70	10	15	15	20000	B/6/48	<b>B GZ71</b>	<b>0301</b>	16,50
70	10	15	30	20000	12/96	<b>GZ72</b>	<b>0305</b>	24,75
100	10	25	15	20000	12/96	<b>GZ100</b>	<b>0302</b>	18,15



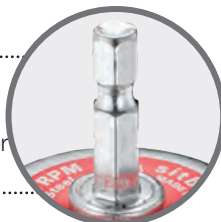
### Circulares vulcanizados GV

Acero

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,50mm	
							Ref	€/und
50	8	12	10	15000	12/96	<b>GV50</b>	<b>0790</b>	29,85
60	8	17	10	15000	12/96	<b>GV60</b>	<b>0791</b>	29,85

Espiga 6x18 con acoplamiento M10 + 3 pares de bridas Ø 25-30-38 mm 12/96 **GV10** **0789** 6,45

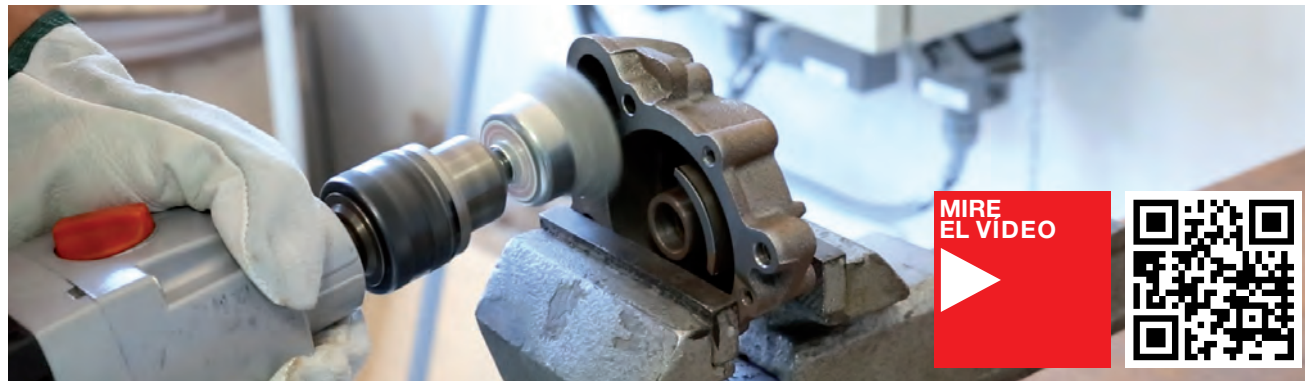
La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.



### APLICACIONES

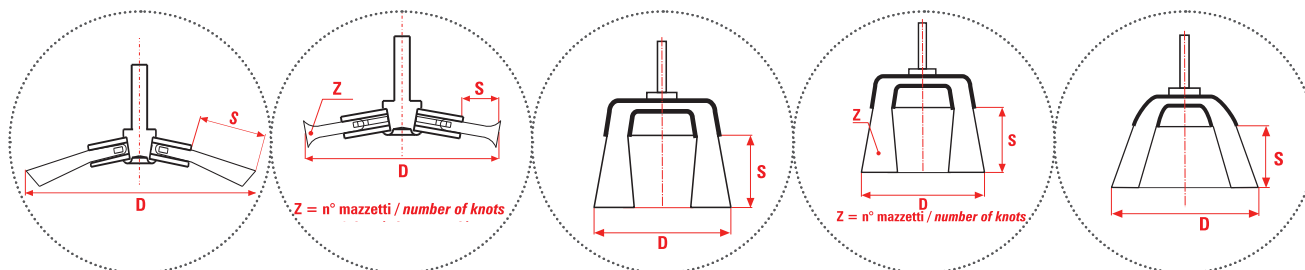
Eliminación de escorias, óxido y residuos de cualquier tipo de superficie. Los cepillos circulares GV aseguran una abrasión uniforme.

# > Cepillos de taza y cónicos



[www.sitbrush.tv/d2](http://www.sitbrush.tv/d2)

## DIBUJOS TÉCNICOS

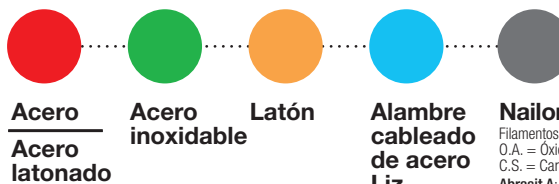


### LEYENDA PAQUETE

**Blíster**  
ej. B/6/48  
Blíster individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

**Paquete múltiple**  
ej. 12/96  
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

### LEYENDA ALAMBRE



**Acero**  
**Acero latonado**

**Acero inoxidable**

**Latón**

**Alambre cableado de acero Liz**

**Nailon abrasivo**  
Filamentos de Nailon abrasivo:  
O.A. = Óxido de Aluminio  
C.S. = Carburo de Silicio  
**Abrasit A:** Nailon abrasivo naranja (grano 80), más agresivo.  
**Abrasit B:** Nailon abrasivo azul (grano 180), menos agresivo

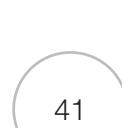
## NOTAS

**LIZ** El alambre cableado de acero Liz se caracteriza por una alta densidad y resistencia; dura más, es más flexible y es menos agresivo que el acero 0,35 mm - 0,014". El Liz es muy indicado para trabajar materiales semi suaves, como el caucho.



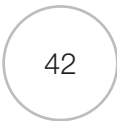
Si no se indica de otra forma, los cepillos para taladro SIT tienen una espiga de 6x25 mm - 1/4"4x1".

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega





## > Cepillos de taza



T50

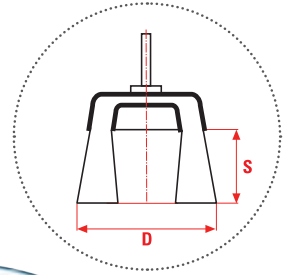


T60 inox

T50 Nailon abrasivo



T70 Liz



**T, TGZ** Cepillos de taza con espiga. Ideales para superficies planas, de acero ondulado y alta resistencia con alambres trenzados para mayor agresividad.

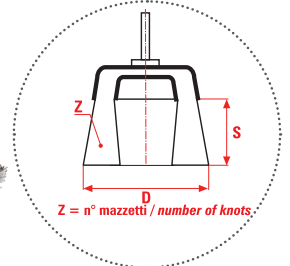
### Tazas T

D mm	S mm	MAX RPM	2	ART	Acero		Inox		Latón		Liz		Nailon abrasivo	
					0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,25mm	0,55mm 320gr					
Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und			
50	17	12000	12/96	T50	0650	7,85	0984	12,55	0652	13,45			0653	18,40
65	24	12000	12/96	T60	0654	10,60	0987	14,85						
70	20	12000	12/96	T70	0655*	10,80	0986	17,10	0657	19,50	9634	17,15		
70	20	12000	B/6/48	B T70	0211*	12,05								

\* 0,35mm - 0,014"

### Tazas TGZ

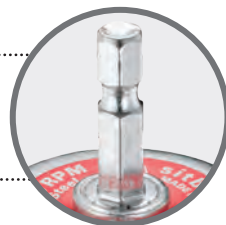
D mm	S mm	Z	MAX RPM	2	ART	Acero		TGZ70
						0,35mm		
Ref	€/und	Ref	€/und					
70	20	15	6500	12/96	TGZ70	0303	15,10	
70	20	15	6500	B/6/48	B TGZ70	0304	16,20	



### Tazas HEX con enganche rápido

D mm	S mm	Z	MAX RPM	2	ART	Acero	
						0,35mm	
Ref	€/und	Ref	€/und				
65	24		12000	12/96	T60 HEX	0656	11,65
70	20	15	6500	12/96	TGZ70 HEX	0310	18,25

La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.



T60 HEX



TGZ70 HEX



### APLICACIONES

**T** Trabajos pesados de eliminación de pintura.  
**TGZ** Eliminación agresiva de escorias, óxido y residuos.



# TALADRO

## > Cepillos de taza



**TE** Cepillos de taza de acero latonado ondulado.

**T50-75 A-B** Tazas de Nailon abrasivo con espiga de 6x30 mm - 1/4"x1-1/4": larga duración, ligereza, no rayan y no oxidan.

### Tazas TE

D mm	S mm	MAX RPM	2 1	ART	Acero latonado		Inox	
					0,30mm Ref	€/und	0,30mm Ref	€/und
50	17	4500	30/240	TE50	0660	2,60		
50	17	12000	12/96	TE50			2522	6,85
50	17	4500	B/12/96	B TE50	0200	3,00		
50	17	12000	B/6/48	B TE50			0980	8,25
75	25	4500	12/96	TE75	0661	3,50		
75	25	12000	12/96	TE75			2526	7,65
75	25	4500	B/12/96	B TE75	0202	3,85		
75	25	12000	B/6/48	B TE75			0985	9,05
85	25	4500	B/6/48	B TE85	0227	6,50		

### Tazas TE

D mm	S mm	MAX RPM	2 1	ART	Nailon abrasivo			
					Abrasit A 80gr		Abrasit B 180gr	
					Ref	€/und	Ref	€/und
50	16	4500	24/192	T50A - T50B	0613	9,85	0623	9,85
50	16	4500	B/6/48	B T50A - B T50B	0614	10,65	0624	10,65
75	24	4500	15/120	T75A - T75B	0615	11,70	0625	11,70
75	24	4500	B/6/48	B T75A - B T75B	0616	12,60	0626	12,60

Los cepillos para taladro de la línea TE y los de Nylon abrasivo llevan la etiqueta barcode en cada pieza.



## APLICACIONES

**TE** Trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza. Ideal para aficionados.

**T50-75 A-B** Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.

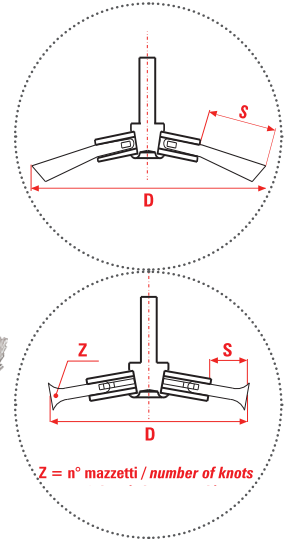


## > Cepillos cónicos

C090 G



CZ95 G



**CO, CZ** De acero ondulado de alta resistencia o con alambres trenzados. La forma cónica hace que sean adecuados para los trabajos de corte en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras.

### Cepillos cónicos CO

D mm	S mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox		
				0,35mm Ref	€/und	0,30mm Ref	€/und	
95	20	6500	12/96	<b>C090 G</b>	<b>0170</b>	9,75	<b>0941</b>	16,70
95	20	6500	B/6/48	<b>B C090 G</b>	<b>0212</b>	10,80	<b>0940</b>	17,75

### Cepillos cónicos CZ

D mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero		
					0,35mm Ref	€/und	
95	20	15	6500	12/96	<b>CZ95 G</b>	<b>0307</b>	14,10
95	20	15	6500	B/6/48	<b>B CZ95 G</b>	<b>0306</b>	15,45

### APLICACIONES

**CO** Trabajos de mantenimiento, limpieza y eliminación de pintura de superficies irregulares.

**CZ** Trabajos de mantenimiento, eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración.



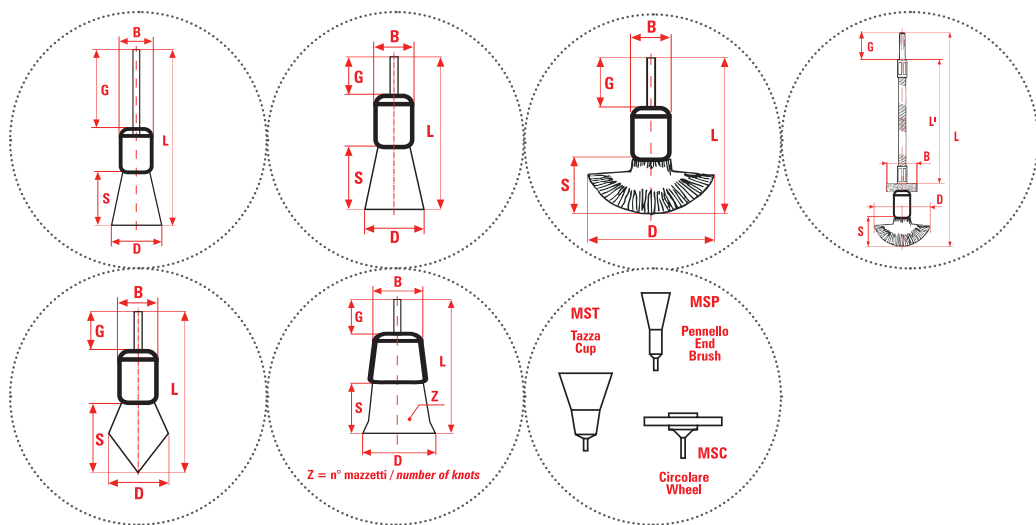


# > Brochas



[www.sitbrush.tv/d3](http://www.sitbrush.tv/d3)

## DIBUJOS TÉCNICOS



**LEYENDA PAQUETE**

**Blíster**  
ej. B/6/48  
Blíster individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

**Paquete múltiple**  
ej. 12/96  
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

**LEYENDA ALAMBRE**

**Acero**  
**Acero latonado**

**Acero inoxidable**

**Latón**

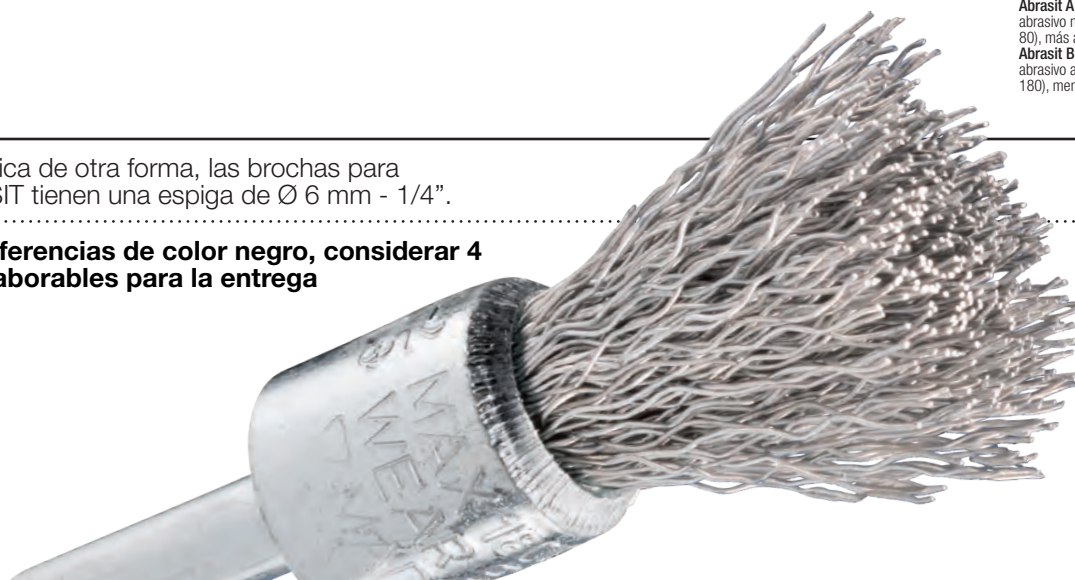
**Alambre cableado de acero Liz**

**Nailon abrasivo**  
Filamentos de Nailon abrasivo:  
O.A. = Óxido de Aluminio  
C.S. = Carburo de Silicio  
**Abrasit A:** Nailon abrasivo naranja (grano 80), más agresivo.  
**Abrasit B:** Nailon abrasivo azul (grano 180), menos agresivo

## NOTAS

Si no se indica de otra forma, las brochas para taladro de SIT tienen una espiga de Ø 6 mm - 1/4".

**Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega**

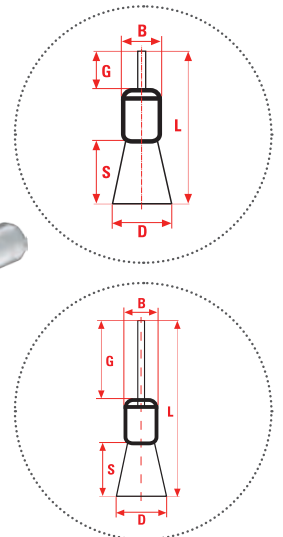
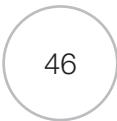




# TALADRO



## > Brochas



Brochas de acero ondulado con alta resistencia y alta densidad de hilo, para trabajos frontales con herramientas eléctricas y de neumáticas.

**PL15, PL20** Brochas con espiga larga de acero latonado. Adecuadas para trabajos en cavidades profundas.

**P6** Cepillo con filamento a lo largo de todo el cuerpo.

### Brochas P

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox					
								0,15mm		0,30mm		0,15mm		0,30mm	
								Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
4	55	6	10	65	20000	10	<b>P6</b>					<b>2493</b>	7,75		
15	20	10	24	65	20000	12/96	<b>P10</b>	<b>0800</b>	5,40	<b>0801</b>	3,75	<b>0953</b>	6,40	<b>0954</b>	5,35
15	20	10	24	65	20000	B/6/48	<b>B P10</b>						<b>0955</b>	6,25	
18	22	15	24	65	18000	12/96	<b>P15</b>	<b>0806</b>	6,65	<b>0807</b>	4,40	<b>0956</b>	8,60	<b>0957</b>	6,40
18	80	15	24	122	18000	12/96	<b>PL15</b>			<b>0825</b>	9,50				
22	18	20	27	70	18000	12/96	<b>P20</b>	<b>0813</b>	9,50	<b>0814</b>	5,50	<b>0961</b>	10,45	<b>0962</b>	8,60
22	80	20	27	129	18000	12/96	<b>PL20</b>			<b>0826</b>	11,15				
28	18	25	27	70	18000	12/96	<b>P25</b>	<b>0843</b>	11,65	<b>0820</b>	6,75	<b>0993</b>	13,85	<b>2495</b>	11,10
35	18	30	30	72	18000	12/96	<b>P30</b>			<b>0822</b>	7,95	<b>0998</b>	16,90	<b>0981</b>	13,75

### Brochas P

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Latón		Liz			
								0,15mm		0,30mm		0,17mm	
								Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
15	20	10	24	65	20000	12/96	<b>P10</b>	<b>0804</b>	5,70	<b>0805</b>	4,75	<b>0802</b>	4,60
18	22	15	24	65	18000	12/96	<b>P15</b>	<b>0810</b>	6,75	<b>0811</b>	5,70	<b>0812</b>	4,95
22	18	20	27	70	18000	12/96	<b>P20</b>	<b>0817</b>	9,25	<b>0818</b>	8,50	<b>0819</b>	6,65
28	18	25	27	70	18000	12/96	<b>P25</b>				<b>0821</b>	8,65	
35	18	30	30	72	18000	12/96	<b>P30</b>				<b>0823</b>	10,80	

PL longitud total 24+97 mm/ 1"+3-7/8" o 27+97 mm/ 1-1/8"+3-7/8"

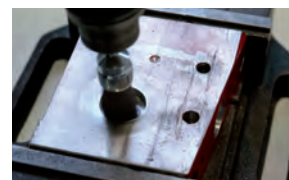
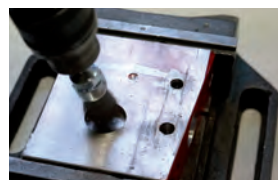
0820, 0822 Ø alambre 0,35mm  
0801, 0806, 0813, 0825, 0826, 0843, Acero Latonado



P25 Liz

### APLICACIONES

Trabajos frontales de desbarbado de orificios, mantenimiento y limpieza de superficies de difícil acceso.





# TALADRO

## > Brochas

TECH



**PS** Brochas de Nailon abrasivo con hilo de alta densidad, que pueden montarse en máquinas CNC. Están disponibles en diferentes granos.

**PV** Brochas de hilo de acero latonado revestido con una solución poliuretánica, aseguran una larga duración y máxima seguridad de uso.

### Brochas con enganche rápido P-HEX

Acero

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	0,30mm
mm	mm	mm	mm	mm			Ref €/und
28	18	24	27	81	4500	P24 HEX	0824 7,60



### Brochas vulcanizados PV

Acero latonado

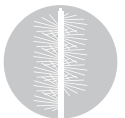
D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	0,30mm
mm	mm	mm	mm	mm			Ref €/und
24	16	22	24	65	20000	PV22	0793 48,10



### Brochas PS

Nailon abrasivo

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	1mm 180gr
mm	mm	mm	mm	mm			Ref €/und
27	18	30	27	68	4500	PS30	0797 25,10



La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.



### APLICACIONES

**PS** Desbarbado y acabado de metales ferrosos y no ferrosos.  
**PV** Operaciones de acabado que requieren abrasión uniforme y superficie de trabajo definida.





# TALADRO

## > Brochas



PE Brochas de acero latonado ondulado.

P20 A-B Brochas de Nailon abrasivo. Son resistentes y ligeros, no rayan y no oxidan.

### Brochas PE

Acero latonado

Inox

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,30mm	
								Ref	€/und	Ref	€/und
18	22	15	24	65	18000	48/384	PE15	0794	2,55		
18	22	15	24	65	18000	B/12/96	B PE15	0209	3,55		
22	18	20	27	70	18000	48/192	PE20	0795	3,55		
22	18	20	27	70	18000	12/96	PE20			2528	5,45
22	18	20	27	70	18000	B/6/48	B PE20			0960	6,85
28	20	25	27	70	18000	48/192	PE25	0796	4,00		
28	20	25	27	70	18000	B/12/96	B PE25	0210	4,45		

### Brochas PE

Nailon abrasivo

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Abrasit A 80gr		Abrasit B 180gr	
								Ref	€/und	Ref	€/und
22	21	22	22	74	4500	20/160	P20A - P20B	0617	7,70	0627	7,70
22	21	22	22	74	4500	B/6/48	B P20A - B P20B	0618	8,70	0628	8,70

Las brochas de la línea PE y los de Nylon abrasivo tienen la etiqueta con código de barras en cada pieza.



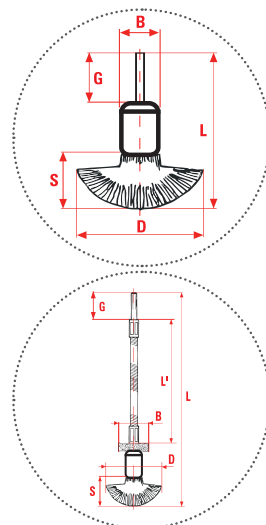
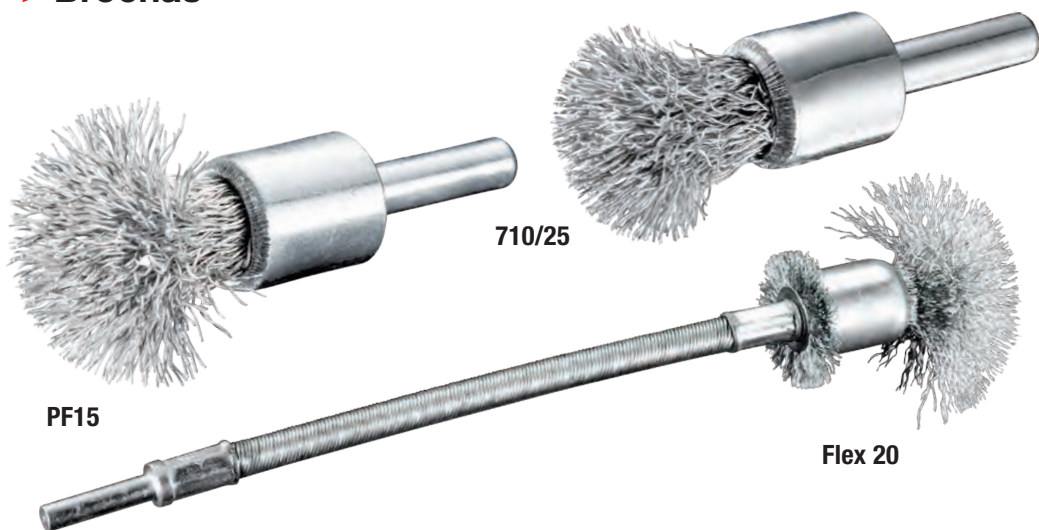
NEW

### APLICACIONES

PE Trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza.

P20A-B Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.





**PF** Brochas de acero ondulado de alta resistencia y alta densidad de hilo. La forma de seta las hace adecuadas para trabajos de limpieza en zonas cóncavas.

**FLEX** La espiga larga y flexible las hace adecuadas para trabajos en cavidades profundas, difíciles de alcanzar y no alineadas.

### Brochas en forma de seta

Acero

D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€/und
35	22	15	25	61	18000	12/96	PF15	0831	8,80
50	18	20	25	65	18000	12/96	PF20	0832	10,00
60	18	30	30	72	15000	12/96	PF30	0833	14,90
23	22	15	22	61	18000	12/96	710/25	0834	15,70
30	22	15	25	65	18000	12/96	710/30	0835	15,70
40	22	20	35	72	18000	12/96	710/40	0836	16,90

### Brochas flex

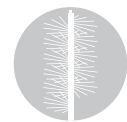
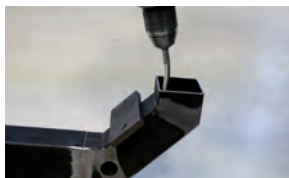
Acero

D	G	B	S	L	L'	MAX RPM		ART	0,30mm	
									Ref	€/und
50	25	30	27	230	150	12000	12	FLEX20	0827	56,90
50			27			12000	24	RECAMBIOS SETA	0828	14,80
		30				12000	24/288	RECAMBIOS ANILLO 6/30	0829	4,10

### APLICACIONES

**PF** Taller mecánico - mantenimiento de motores.

**FLEX** Trabajos frontales de desbarbado de orificios, mantenimiento, limpieza de superficies y cavidades de difícil acceso.

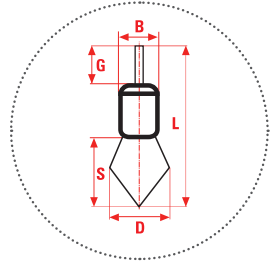


## > Brochas

P10 punta 30° Acero latonado



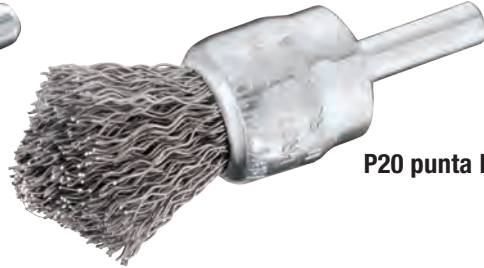
P10 punta Acero latonado



P15 punta Acero latonado



P20 punta Inox



Brochas de acero ondulado de alta resistencia y alta densidad de hilo. La punta de 90° las hace adecuadas para trabajos de precisión.

### Brochas de punta

D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	Acero latonado		Inox	
								0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,30mm
mm	mm	mm	mm	mm			Ref	€/und	Ref	€/und	
10	23	10	25	105	20000	12/96	PL10 PUNTA 30°	0912	10,85	0952	14,60
12	23	10	25	105	20000	12/96	PL10 PUNTA	0842	9,50	0852	13,00
10	20	10	25	65	20000	12/96	P10 PUNTA 30°	0803	6,75	0808	10,10
12	20	10	25	65	20000	12/96	P10 PUNTA	0892	6,05	0872	8,95
18	22	15	26	65	18000	12/96	P15 PUNTA	0830	6,65	0838	9,95
22	18	20	27	69	18000	12/96	P20 PUNTA	0815	8,80	0816	13,10

PL10 punta 30° Inox



PL10 punta Acero latonado

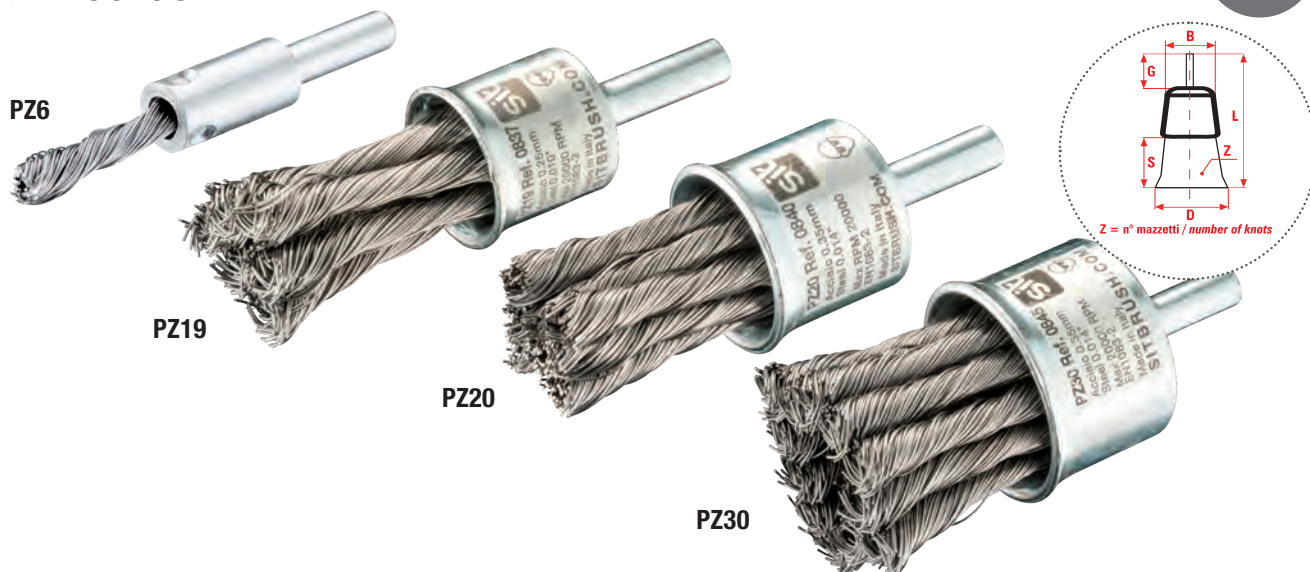


### APLICACIONES

Ideales para trabajos de alta velocidad eliminación de escorias, rebabas y pintura de superficies interiores de difícil acceso.







Brocha de acero de alta resistencia.  
Dependiendo de las RPM utilizadas, la superficie de trabajo se expande.

### Brochas PZ

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	Z	MAX RPM		ART	Acero			Inox						
									0,25mm		0,35mm		0,50mm		0,25mm		0,35mm	
									Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
6	18	10	25	66	1	4500	10	PZ6			2489	14,50			0959	36,10	2490	24,65
19	16	19	28	70	6	20000	12/96	PZ19	0837	24,75					0959	36,10		
20	16	22	28	71	8	20000	12/96	PZ20	0839	25,65	0840	25,65	0841	25,65	0963	37,00	0964	37,00
30	16	28	28	73	12	20000	12/96	PZ30	0844	29,90	0845	29,90	0846	29,90	0982	40,25	0983	40,25



### APLICACIONES

Trabajos frontales de desbarbado de orificios, mantenimiento y limpieza.





# TALADRO

## > Mini Cepillos



Una serie completa de mini cepillos para trabajos de precisión y modelismo.

### Mini cepillos con espiga de Ø 2,35 mm - 3/32"

D mm	Espiga mm	MAX RPM	ART	Acero		Latón	
				0,10mm Ref	€/und	0,08mm Ref	€/und
19	2,35	4500	MSC	<b>3501</b>	3,55	<b>3502</b>	4,10
12	2,35	4500	MST	<b>3511</b>	4,10	<b>3512</b>	4,60
8	2,35	4500	MSP	<b>3521</b>	3,55	<b>3522</b>	4,10

D mm	Espiga mm	MAX RPM	ART	Cerda blanca		Cerda negra		Algodón		Scotch brite	
				Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
22	2,35	4500	MSC	<b>3503</b>	3,15			<b>3505</b>	3,15		
25	2,35	4500	MSC							<b>3506</b>	4,10
12	2,35	4500	MST	<b>3513</b>	4,00						
8	2,35	4500	MSP	<b>3523</b>	3,15	<b>3524</b>	2,90				

Contenido	ART	Acero	
		0,10mm Ref	€/und
MSC + MST + MSP	<b>MINI KIT</b>	<b>0370</b>	11,25

**Acero:** Para eliminar incrustaciones y decapar.  
**Latón:** Para abrillantar.  
**Cerda blanca y negra:** Para desgrasado con pastas.  
**Algodón:** Para abrillantado con pastas.  
**Scotch Brite:** Para satinar y preparar las soldaduras.

### APLICACIONES

Para bricolaje, modelismo y trabajos de acabado de moldes.

# TALADRO

## > Box mixtos

**SUPER 5**  
Inox



**BOX ABRASIT**



**BOX DRILL**



**Box SUPER 5** Práctica caja expositora que contiene 8 o 6 piezas por tipo de los cepillos para taladro más utilizados.

**Box ABRASIT** Box que contiene un surtido de 20 cepillos (2 piezas por cada referencia) en Nailon abrasivo. De larga duración, ligeros, no rayan y no oxidan.

**Box DRILL** contiene 8 cepillos TECH surtidos en acero inoxidable (2 piezas por cada referencia).

**Box HEX** Box que contiene un surtido de 12 cepillos (4 piezas por cada referencia) con espiga de conexión rápida hexagonal de 6,35mm - 1/4", para apriete más rápido y para emplear menos tiempo en los ajustes.

### Box mixtos taladro

Contenido	ART	Acero latonado		Nailon abrasivo		Inox	
		0,30mm		Abrasit A (80gr) Abrasit B (180gr)		0,30mm	
		Ref	€/box	Ref	€/box	Ref	€/box
8 G50 (Ref 0887) + 8 G60 (Ref 0888) + 8 TE50 (Ref 0660) + 8 TE75 (Ref 0661) + 8 PE20 (Ref 0795)	1/4 SUPER 5 40pz	0895	121,20				
6 G50 (Ref 2514) + 6 G70 (Ref 2518) + 6 TE50 (Ref 2522) + 6 TE75 (Ref 2526) + 6 PE20 (Ref 2528)	1/4 SUPER 5 30pz					0769	218,40
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	1/4 BOX ABRASIT 20pz			0645	193,60		

### Box DRILL

Contenido	ART	Inox	
		0,30mm	
		Ref	€/box
2 GG43 (Ref 0966) + 2 GG63 (Ref 0971) + 2 T50 (Ref 0984) + 2 P25 (Ref 2495)	1/4 BOX Drill 8pz	0767	112,10

### Box HEX

Contenido	ART	Acero	
		0,30mm	
		Ref	€/box
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	1/4 BOX HEX 12pz	0897	113,20

### Box CLEPSYDRA

Contenido	ART	Ref	€/box		
		5 Clepsydra Acero (Ref 0880) + 1 Clepsydra Inox (Ref 0891) + 1 Clepsydra Latón (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nailon (Ref 0893)	1/4 BOX CLEPSYDRA 8pz*	0338	211,90



**BOX CLEPSYDRA**

### APLICACIONES

Ideales para trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza. Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.

Los cepillos en los Box mixtos presentan la etiqueta barcode en cada pieza.



**NEW**

\*Disponibles bajo solicitud 20 folletos con los siguientes códigos:  
06006198 folleto Clepsydra Italian  
08003065 folleto Clepsydra Inglés  
06006141 folleto Clepsydra Greco  
08003069 folleto Clepsydra Francés  
08003070 folleto Clepsydra Español



**TECH**



**TECH**



**TECH**







# > Cepillos circulares



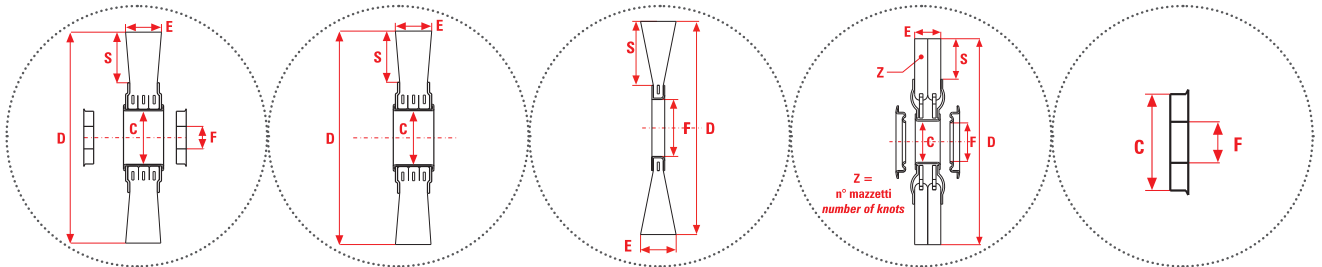
MIRE EL VIDEO



[www.sitbrush.tv/b1](http://www.sitbrush.tv/b1)



## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEYENDA PAQUETE



**Paquete individual**  
ej. 1/10  
Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 10 unidades

**Blíster**  
ej. B/6/48  
Blíster individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

**Paquete múltiple**  
ej. 5/40  
Paquete múltiple de 5 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 40 unidades

### LEYENDA ALAMBRE



**Acero**  
**Acero latonado**

**Acero inoxidable**

**Latón**

**Alambre cableado de acero Liz**

**Nailon abrasivo**  
Filamentos de Nailon abrasivo:  
O.A. = Óxido de Aluminio  
C.S. = Carburo de Silicio  
CERAMIC = grano abrasivo cerámico

## NOTAS

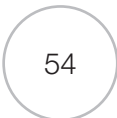
En diferentes series es posible tener hasta un 67% más de filamento en el mismo diámetro. Una alta densidad de filamento permite una mayor agresividad y una mayor vida útil del cepillo (ver página 60).



El alambre cableado LIZ garantiza una gran flexibilidad y la posibilidad de obtener diferentes tipos de acabado en función de la presión aplicada. Es ideal para los trabajos con caucho, y es adecuado para cualquier tipo de superficie.

**KIT mm - KIT inch** Multi-adaptador para orificio interno (Ver página 59).

**Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega**



## > Cepillos circulares

4153 inox

4183

6153



Cepillos circulares de acero gris ondulado de alta resistencia y densidad.

### Circulares serie 3000, 4000, 6000

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	Acero		NEW Ac. latonado	Inox				
								0,20mm	0,35mm	0,50mm	0,30mm	0,30mm			
mm	mm	mm	mm	mm			Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und			
100	15	18	28	16	6000	1/36	3102	0048	27,75	0050	18,30	0051	19,50	0911	30,00
100	20	18	28	16	6000	1/36	3103			0053	25,35			9111	41,55
125	17	30	28	16	6000	1/32	3122	0049	35,50	0054	18,50				
125	17	30	28	16	6000	B/6/24	B 3122							0915	35,40
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123	9119	39,15	0055	25,45	0056	27,10	0914	51,80
150	20	32	38	KIT mm	6000	1/16	4152	9125	31,70	0058	19,40	9128	19,40	9129	29,40
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/24	B 4152							0920	29,40
150	20	32	38	KIT inch	6000	1/16	4152			9058	21,30				
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0059	36,25	0060	26,45	0061	29,70	9134	26,45
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153 super inox							0996	58,45
150	27	32	38	KIT inch	6000	1/16	4153			9060	26,45			9916	49,55
150	35	32	38	KIT mm	6000	1/15	4154			0064	35,25				
150	25	25	58	KIT mm	6000	1/16	6153**			0065	41,50				
180	20	47	38	KIT mm	6000	1/10	4182			0067	23,10	9152	23,10		
180	27	47	38	KIT mm	6000	1/10	4183	9155	44,50	0068	30,90	0069	55,40	9158	30,90
180	25	30	58	KIT mm	6000	1/10	6183**			0071	48,60				
200	23	47	38	KIT mm	6000	1/10	4202			0072	24,10	9176	24,10	9177	33,40
200	23	47	38	KIT inch	6000	1/10	4202			9072	24,10				
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0073	41,65	0074	31,70	0075	35,70	9182	31,70
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203 super inox							0997	70,70
200	29	47	38	KIT inch	6000	1/10	4203			9074	34,95			9921	70,70
200	36	47	38	KIT mm	6000	1/10	4204			0078	42,70	9188	42,70		
200	30	40	58	KIT mm	4500	1/10	6203**			0079	49,95	0080	59,95	9194	49,95
250	30	65	58	KIT mm	3600	2	6253			0082	61,90	0083	69,85	0923	102,20
250	30	65	58	KIT inch	3600	2	6253			9082	61,90			9923	102,20
250	38	65	58	KIT mm	3600	2	6254			0085	81,75				

### Circulares serie 3000, 4000, 6000

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	Latón*		Liz	
								0,30mm	0,25mm		
mm	mm	mm	mm	mm			Ref	€/und	Ref	€/und	
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123			9638	37,75
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0063	69,30	9639	43,60
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0077	82,40	9640	51,55

4153 super inox: bridas de Ø 86mm - 3-3/8"  
4203 super inox: bridas de Ø 106mm - 4-1/8"

\* Antichispa  
\*\* Con el mismo diámetro, la serie 6000 presenta el 50% de filamentos de más y es adecuada para usos industriales.

### APLICACIONES

Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma.



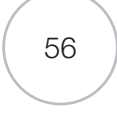




# ESMERILADORA



## > Cepillos circulares



4203



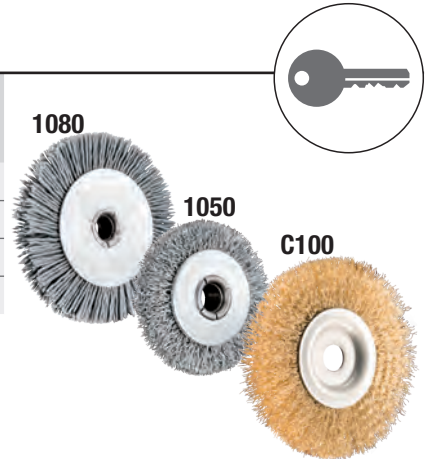
Cepillos circulares de Nailon abrasivo adecuados para cualquier tipo de superficie, metálica y no metálica. Circulares de Nailon abrasivo cerámico: acciones de corte de 3 a 5 veces más rápidas que los filamentos abrasivos tradicionales, auto-afilado y acabado de metales duros.

### Circulares serie 3000, 4000, 6000

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM	ART	C.S.		C.S.		O.A.		Cerámico	
							1mm 180gr Ref	€/und	0,5mm 500gr Ref	€/und	0,25mm 800gr Ref	€/und	0,55mm 320gr Ref	€/und
150	25	30	38	KIT mm	6000	4153	0062	81,85						
150	15	25	22,2		9000	6151*			2501	54,40	2503	66,05	2509	86,95
200	25	45	38	KIT mm	6000	4203	0076	97,60						

### Circulares para máquinas para llaves Acero Nailon abrasivo

D mm	E mm	S mm	C mm	MAX RPM	ART	0,30mm		1mm 180gr	
						Ref	€/und	Ref	€/und
55	13	10	10	4000	1050	0690	13,05		
75	9	16	10	4000	C75	0691	6,75		
80	15	15	10	4000	1080			0692	32,35
100	6	25	13	4000	C100	0693	9,05		



**Nailon abrasivo** Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 10  
**C75, C100** Acero latonado. **1080** Es el cepillo más usado en las máquinas para desbarbado de llaves.

Para mayor información sobre los cepillos compuestos, los parámetros operativos y el filamento abrasivo cerámico, pida una copia del catálogo general SIT.

\*6151 Abrasiva Disponibles bajo pedido, otros tipos y dimensiones de filamento y de grano abrasivo

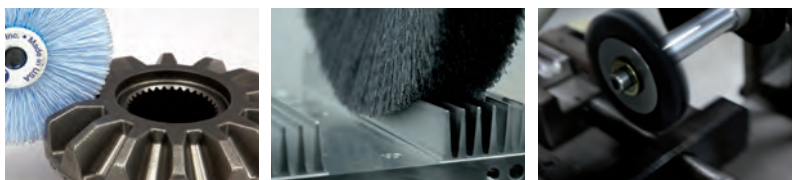
### Circulares compuestos

D mm	C mm	E mm	S mm	MAX RPM	ART	Nylon abrasivo cerámico						
						1mm 80gr Ref	€/und	1mm 120gr Ref	€/und	1mm 180gr Ref	€/und	
102	16	12	25	10000	1	CC100		0594	141,05	0595	142,70	
152	51	25	32	3600	1	CC150	0593	172,75	0596	172,75	0597	179,70

Están disponibles otros cepillos con filamento abrasivo cerámico, pensados para desbarbado en el interior del centro de trabajo, en la categoría "Cepillos limpia tubos" en la pág. 77 y en la categoría "Soluciones Técnicas" en la pág. 97.

### APLICACIONES

Desbarbar, satinar, abrillantar y envejecer superficies de cualquier material y forma. Desbarbar hendiduras, ranuras y marcas de corte, desbarbar engranajes (perfiles de dientes), radiar cantos y acabado de superficies de metales duros.





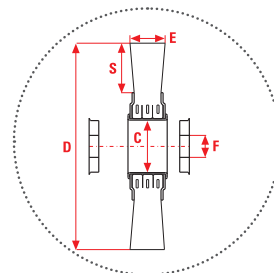
# ESMERILADORA

## > Cepillos circulares

CE4153




CE4203



Cepillos circulares de acero latonado ondulado.  
La serie CE incluye cepillos más ligeros con menor densidad de hilo.

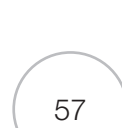
### Circulares CE

Acero latonado

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€/und
100	17	25		13	6000	5/40	CE100	0703	5,25
100	17	25		13	6000	B/6/48	B CE100	0214	6,55
100	23	19	28	16	6000	5/40	CE3103	0704	16,15
100	23	19	28	16	6000	B/6/48	B CE3103	0705	19,05
120	15	35		16	6000	5/40	CE120	0708	8,50
120	15	35		16	6000	B/6/48	B CE120	0215	10,40
125	20	32	28	16	6000	5/40	CE3122	0709	11,35
125	20	32	28	16	6000	B/6/48	B CE3122	0710	12,45
150	18	32	38	KIT mm	6000	B/6/24	B CE4151	0101	13,90
150	18	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4151	0713	9,95
150	20	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4152	0714	14,95
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B CE4152	0715	16,15
150	25	32	38	KIT mm	6000	4/16	CE4153	0719	19,50
180	22	47	38	KIT mm	6000	4/16	CE4183	0716	21,55
200	22	47	38	KIT mm	6000	2	CE4202	0722	18,30
200	30	47	38	KIT mm	6000	2	CE4203	0721	24,30
225	32	60	38	KIT mm	6000	1	CE4225	0724	24,85
250	32	47	38	KIT mm	6000	2	CE4253	0723	24,85

### APLICACIONES

Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma. Son adecuados para trabajos menos pesados y continuativos con respecto a la línea Tech.

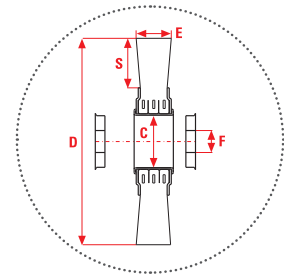


## > Cepillos circulares de amplio espesor

10305



RW 6152



**10000 12000** Cepillos circulares de acero ondulado. Las nuevas series 10-12000 tienen una mayor densidad, una menor proyección y bridas de mayor diámetro.. Estas características aseguran una mayor agresividad y duración.  
**RW** El alambre cableado LIZ garantiza una gran resistencia, flexibilidad y la posibilidad de obtener diversos tipos de acabado en función de la presión aplicada.

### Circulares serie 10-12000

Acero

Inox

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,50mm		0,30mm	
								Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
250	55	35	100	80	3600	1	<b>10255</b>	<b>0095*</b>	214,90				
250	55	35	100	100	3600	1	<b>10255</b>	<b>9210</b>	136,85				
300	35	60	100	30	3000	1	<b>10302</b>	<b>0086</b>	99,85	<b>0087</b>	113,40	<b>0924</b>	183,20
300	42	60	100	30	3000	1	<b>10303</b>	<b>0089</b>	138,95				
300	56	60	100	2"+2ch	3000	1	<b>10305</b>	<b>9234*</b>	236,50				
300	56	60	100	100	3000	1	<b>10305</b>	<b>9235</b>	171,90				
350	50	85	120	30	2400	1	<b>12354</b>	<b>9258</b>	197,15	<b>9259</b>	188,30		

\* Ref 0095 e 9234 Equilibrado dinámico G 6,3 - ISO1940

Circulares serie 10-12000 disponibles incluso en acero latonado y en acero Liz inoxidable.

### Circulares RW

Liz

D mm	E mm	S mm	C mm	MAX RPM		ART	0,17mm	
							Ref	€/und
140	32	20	58	6000	2	<b>RW 6144</b>	<b>9603</b>	119,45
150	18	25	58	6000	2	<b>RW 6152</b>	<b>9606</b>	92,00
150	43	15	77	6000	1	<b>RW 8154</b>	<b>9609</b>	108,95
160	45	20	77	6000	1	<b>RW 8165</b>	<b>9611</b>	132,70
200	44	29	100	6000	1	<b>RW 10204</b>	<b>9619</b>	196,15
230	55	25	100	6000	1	<b>RW 10236</b>	<b>9624</b>	202,30

Bajo pedido están disponibles diámetros de 100 a 230mm en varias configuraciones. Solicite el catálogo general para la gama completa.

### APLICACIONES

**10000 12000** Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma.

**RW** Desbarbado, satinado y decapado mecánico. El LIZ es ideal para raspadoras de neumáticos y la industria del caucho.



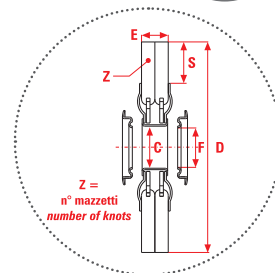




U3152



U5202



Cepillos circulares de acero de alambres trenzados para trabajos pesados de altas velocidades de rotación.

### Circulares U

Acero

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm		0,80mm	
									Ref	€/und	Ref	€/und
150	18	30	32	16	24x2	9000	1/16	<b>U3152</b>	<b>0511</b>	58,75		
150	30	30	32	16	24x3	9000	1/16	<b>U3153</b>	<b>0513</b>	89,00	<b>0514</b>	84,40
200	30	43	50	20	32x2	9000	1/10	<b>U5202</b>	<b>0524</b>	68,40	<b>0525</b>	70,60
200	40	43	50	20	32x3	9000	1/9	<b>U5203</b>	<b>0526</b>	107,30	<b>0527</b>	93,55
200	30	23	77	25	40x2	9000	1	<b>U8202*</b>	<b>2198</b>	118,70		
200	40	23	77	25	40x3	9000	1	<b>U8203*</b>	<b>2199</b>	163,70		
250	30	48	77	25	40x2	4500	1	<b>U8252</b>	<b>0530</b>	119,25	<b>0531</b>	131,20
250	40	48	77	25	40x3	4500	1	<b>U8253</b>	<b>0532</b>	165,45	<b>0533</b>	182,00

\* U8202, U8203 Alta densidad de filamento (+ agresividad + duración).

### Anillos U

Acero

D mm	E mm	S mm	F mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm	
								Ref	€/und
250	16	44	2" +6ch	50	3600	1	<b>U10250</b>	<b>0568</b>	85,65
300	14	53	83 +2ch	64	3600	5	<b>U12300</b>	<b>2153</b>	98,75



### APLICACIONES

Desbarbados y decapado mecánico agresivo.





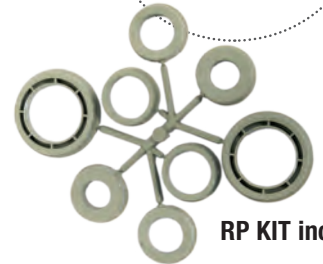
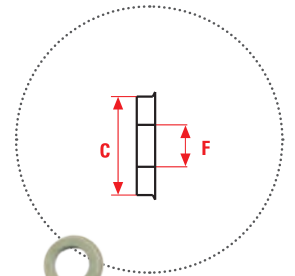


# ESMERILADORA

> **Varias**



RP KIT mm



RP KIT inch

**Turtlebore 2" + 6ch  
RL 100 F2"**



Reducciones para cepillos circulares y de taza con hilo ondulado o con alambres trenzados. De plástico o acero y con alojamientos para chaveta.

## Reducciones



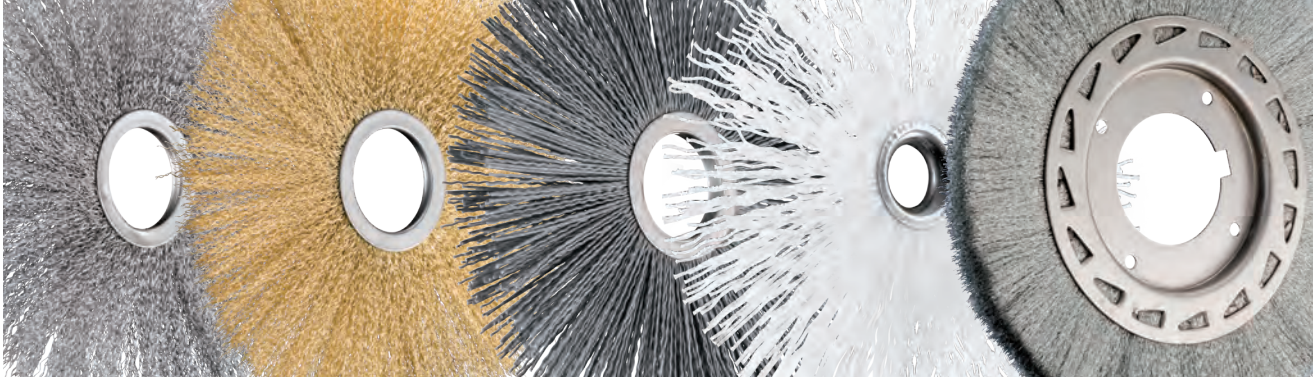
SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€/und	SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€/und
M14/M10	M14	M10	1	M10/M14	1059	1,35	U 8 - 10000	77	16	2	80 RL 16	1057	2,35
TAZZE/ ULTRA	22.2	16	2	22 RP 16*	1055	1,05	U 8 - 10000	77	20	2	80 RL 20	1035	2,35
TAZZE/ ULTRA	22.2	12,7	2	22 RP 1/2"*	1060	1,05	U 8 - 10000	77	25	2	80 RL 25	1036	2,35
3000	28	8	2	30 RL 8	1017	1,05	U 8 - 10000	77	30	2	80 RL 30	1037	2,35
3000	28	10	2	30 RL 10	1018	1,05	U 3000	32	16	2	U 30 RP 16*	1040	0,85
3000	28	12	2	30 RL 12	1019	1,05	U 3000	32	22	2	U 30 RP 22*	1041	0,85
3000	28	13	2	30 RP 13*	1038	0,85	U 3000	32	16	2	U 30 RL 16	1024	1,05
3000	28	14	2	30 RL 14	1020	1,05	U 3000	32	20	2	U 30 RL 20	1025	1,05
3000	28	16	2	30 RP 16*	1039	0,85	U 5000	50	20	2	U 50 RL 20	1028	1,75
3000	28	18	2	30 RL 18	1021	1,05	U 5000	50	28	2	U 50 RL 28	1029	1,75
3000	28	20	2	30 RL 20	1022	1,05	10000	100	25	2	RL100 F25	1058	4,95
3000	28	22	2	30 RL 22	1023	1,05	10000	100	70 + 2ch	2	RL 100 F70	1070	4,95
4000	38	13	2	40 RP 13*	1042	0,85	10000	100	80 + 2ch	2	RL 100 F80	1051	4,95
4000	38	14	2	40 RP 14*	1043	0,85	10000	100	83 + 2ch	2	RL 100 F83	1052	4,95
4000	38	22	2	40 RL 22	1026	1,05	10000	100	2" + 6ch	2	RL 100 F2"	1050	4,95
4000	38	25.4	2	40 RL 1"	1015	1,05	12000	120	80 + 2ch	2	RL 120 F80	1047	7,65
4000	38	32	2	40 RL 32	1013	1,05	12000	120	83 + 2ch	2	RL 120 F83	1046	7,65
4000	38	25 - 20 - 16 mm	2	RP KIT mm*	1053	1,75	12000	120	50	2	RL 120 F50	1049	13,60
4000	38	1" - 3/4" - 5/8" - 1/2"	2	RP KIT inch*	1054	2,05	12000	120	2" + 6ch	2	RL 120 F2"	1048	13,60
4000 (Anelli)	40	16	2	40 RP 16*	1056	0,85							
6000	58	16	2	60 RL 16	1030	1,95							
6000	58	20	2	60 RL 20	1031	1,95							
6000	58	25	2	60 RL 25	1032	1,95							
6000	58	25.4	2	60 RL 1"	1033	1,95							
6000	58	30	2	60 RL 30	1034	1,95							
6000	58	38	2	60 RL 38	1014	1,95							

## Cómo elegir la reducción

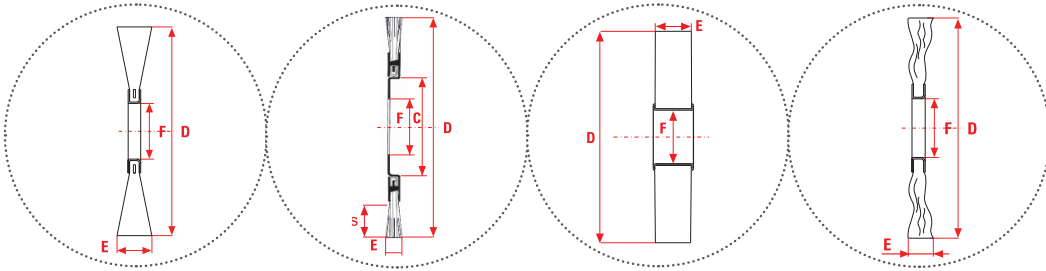
Diámetro externo del cepillo (D) in mm	Diámetro mínimo del agujero (F) in mm
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

\* Reducciones de plástico

# > Anillos



## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEYENDA PAQUETE

**Paquete individual**  
ej. 1/10  
Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 10 unidades

**Paquete múltiple**  
ej. 5/40  
Paquete múltiple de 5 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 40 unidades

### LEYENDA ALAMBRE

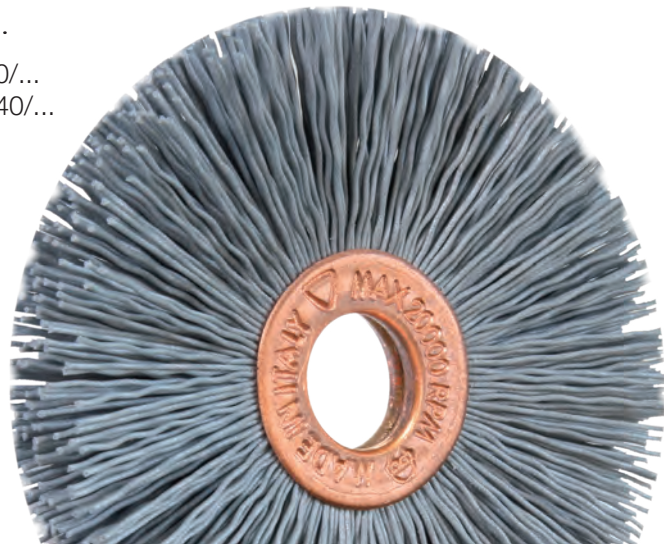
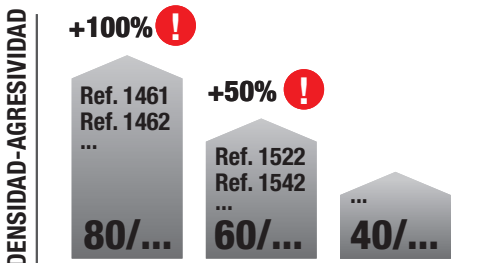
<b>Acero</b>	<b>Acero inoxidable</b>	<b>Latón</b>	<b>Alambre cableado de acero Liz</b>	<b>Nailon abrasivo</b> Filamentos de Nailon abrasivo: O.A. = Óxido de Aluminio C.S. = Carburo de Silicio CERAMIC = grano abrasivo cerámico
<b>Acero latonado</b>				
<b>Nailon</b>	<b>PPL.BO</b> Polipropileno blanco ondulado	<b>BESSEMER</b> Hilo ondulado fino con bajo porcentaje de carbono	<b>TAMPICO</b> Fibra vegetal	

## NOTAS

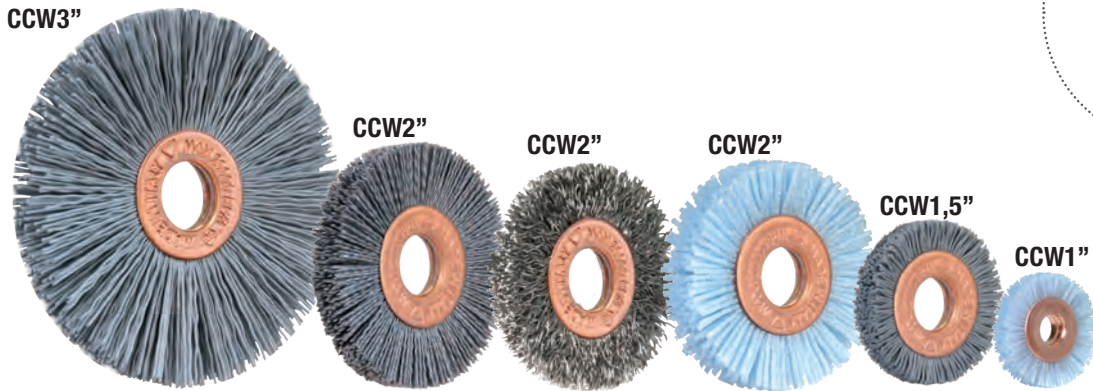
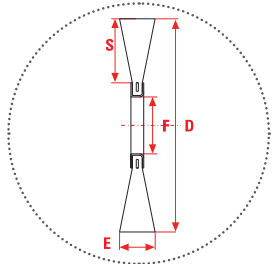
Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega

Anillos 60/... +50% densidad con respecto a los anillos 40/...  
Anillos 80/... +100% densidad con respecto a los anillos 40/...

**MAYOR DENSIDAD = MAYOR AGRESIVIDAD**



## > Cepillos circulares



Los cepillos circulares "copper center" modelo CCW tienen un perfil delgado, una alta densidad de filamento y una simetría constructiva perfecta, para permitir el montaje del cepillo individual o en paquetes, con vástago o eje para un centro de trabajo a control numérico.

### Circulares Copper Center CCW

Acero

Inox

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM	2 boxes	ART	0,20mm		0,15mm	
							Ref	€/und	Ref	€/und
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2"	5001	16,15	5007	21,00
63,5	16	18	12,7	20000	2/16	CCW2.5"	5003	17,80		
76,2	18	25	12,7	20000	2/16	CCW3"	5005	19,50	5008	25,55
76,2	18	24	15,88	20000	2/16	CCW3"	5006	19,50		

### Circulares Copper Center CCW

C.S.

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM	2 boxes	ART	0,55mm 120gr		0,90mm 180gr		0,55mm 320gr	
							Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	CCW1.5"				5020	20,35	
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2"	5021	21,70		5022	22,40	
50,8	10	11	15,88	20000	2/16	CCW2"			5023	21,70	5024	22,40
63,5	12	18	12,7	20000	2/16	CCW2.5"	5025	23,80		5026	24,75	
63,5	12	17	15,88	20000	2/16	CCW2.5"	5027	23,80		5028	24,75	
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	CCW3"				5029	27,10	

### Circulares Copper Center CCW

Nylon abrasivo cerámico

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM	2 boxes	ART	1mm 80gr		0,70mm 120gr		0,90mm 180gr		0,55mm 320gr	
							Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
25,4	5	5	6,35	20000	2/16	CCW1"			5010	23,70				
31,75	6	8	6,35	20000	2/16	CCW1.25"			5011	23,70				
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	CCW1.5"			5012	26,05			5013	26,95
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2"	5014	28,70	5015	28,70	5016	28,70	5017	29,55
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	CCW3"	5018	31,60					5019	32,50

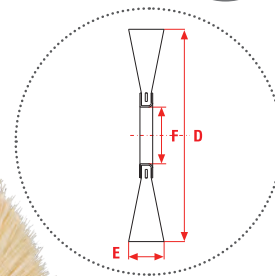
### APLICACIONES

Limpieza y desbarbado de bordes o áreas de difícil acceso, tales como pequeñas aberturas, grietas, ranuras mecanizadas, rebabas finas en instrumentos médicos y dientes de engranajes.





## > Anillos



25/250

Anillos/elementos de cepillo disponible en una variedad de materiales y tamaños.

### Anillos con orificio de 6→25mm - 1/4"→1" Acero

Inox

Latón

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	BESSMER 0,15mm		0,30mm		0,30mm		0,20mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
30	5	6	12000	24/288	6/30			0829	4,10				
40	5	10	18000	10/120	10/40			1400	4,10				
50	5	10	15000	10/120	10/50			1401	4,10				
60	5	10	15000	10/120	10/60			1402	4,10				
100	5	16	6000	10/80	16/100			1403	11,70				
100	5	16	6000	20	16/100	1404	12,25						
100	8	25	6000	10/80	25/100	1409	13,60	1408	11,70				
120	5	16	6000	10/80	16/120	1406	13,60						
120	8	25	6000	10/80	25/120			1410	10,60				
150	8	25	6000	10/40	25/150	1413	13,60	1412	11,70				
200	8	25	4500	10	25/200	1421	14,75	1416	13,60	0907	24,95	1418	16,90
250	8	25	3600	10	25/250	1423	16,35	1422	14,75				

Nailon

PPL.B0

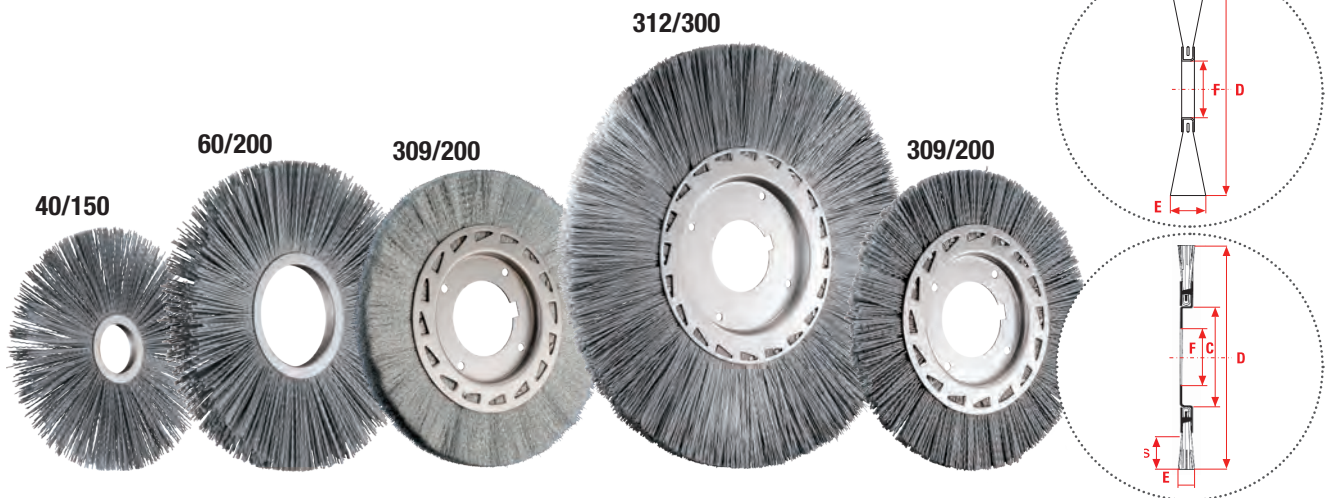
Tampico

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	0,80mm		0,35mm		0,30mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
80	5	14	6000	6/72	14/80	1999	8,55				
100	5	14	6000	6/48	14/100	2000	8,55				
120	5	14	6000	6/48	14/120	2001	10,05				
150	8	25	6000	10/40	25/150					1414	13,60
200	8	25	4500	10	25/200			1419	7,75	1420	14,75
250	8	25	4500	10	25/250					1424	14,80

## APLICACIONES

Desbarbado fino, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma.

## > Anillos



Anillos/elementos de cepillo disponible en una variedad de materiales y tamaños.

### Anillos con orificio 40→80mm -1-5/8"→3-1/8" Acero Inox Latón Liz

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	ART	0,35mm		0,50mm		0,20mm		0,30mm		0,25mm	
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
150	9	40-16*	6000	40/150	1426	10,30			0918	33,60	1430	22,60		
200	9	40-16*	6000	40/200	1433	11,05	1434	10,60	0908	37,15	1437	27,75		
200	9	60	6000	60/200	1466	16,75	1467	16,75					1468	18,20

### Nailon Abrasivo

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	ART	1,4mm 80gr		0,6mm 120gr		1mm 180gr	
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
100	5	16	6000	16/100					1405	28,60
150	9	40-16*	6000	40/150					1431	37,30
200	9	40-16*	6000	40/200					1438	44,80
200	9	60	6000	60/200	1519	49,10	1521	49,10	1522	49,10
200	9	80	6000	80/200					1461	54,00
250	9	40-16*	6000	40/250					1439	64,00
250	9	60	6000	60/250					1542	70,50
250	9	80	6000	80/250					1462	77,35

\* Para orificio 16 mm - 5/8", añadir Ref 1056

**Nailon abrasivo** Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 10.

### Anillos serie 300

#### Acero

D mm	E mm	C mm	S mm	F mm	MAX RPM	ART	0,35mm	
							Ref	€/und
200	9	86	36	50,8	4500	309/200	1440	57,45
250	9	86	61	50,8	3600	309/250	1447	58,90
300	11	106	72	50,8	3000	312/300	1448	72,20
350	15	156	73	50,8	2500	316/350	1455	76,30
400	15	156	98	50,8	2000	316/400	1456	85,65

#### Nailon abrasivo

D mm	E mm	C mm	S mm	F mm	MAX RPM	ART	1mm 80gr		0,6mm 120gr		0,6mm 320gr		0,5mm 500gr	
							Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
200	9	86	36	50,8	4500	309/200	1441	124,00	1442	124,00	1445	124,00	1446	124,00
300	11	106	72	50,8	3000	312/300	1449	145,60	1450	145,60	1453	145,60	1454	145,60

## APLICACIONES

Desbarbado ligero, satinado y abrillantado de superficies de cualquier tipo. Los anillos de Nailon abrasivo son adecuados también para decapar y envejecer.

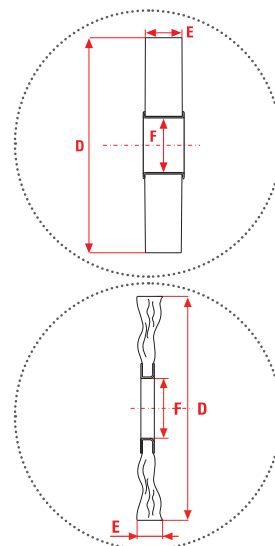
**Serie 300** Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier tipo.

Acero: indicado para aplicaciones agresivas y de larga duración.

Nailon abrasivo: adecuado para cualquier tipo de superficie, metálica y no metálica.

# ESMERILADORA

## > Cepillos circulares



**RC** Láminas de tela y esponja abrasiva.  
**RF** Esponja abrasiva.  
**SP** Circulares de paño de suavidad media para aplicaciones en cualquier superficie.

### Ruedas de acabado

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Grano A 150		Flap grano fino	
						Ref	€/und	Ref	€/und
150	25	32*	3200	10	<b>RC150 - RF150</b>	<b>0422</b>	43,85	<b>0423</b>	29,10
175	45	50**	3200	3	<b>RC175 - RF175</b>	<b>0424</b>	84,00	<b>0425</b>	60,45
200	50	76***	3200	3	<b>RC200 - RF200</b>	<b>0428</b>	142,80	<b>0429</b>	99,65

**RC** Véanse los adaptadores U3000 (\*), U5000 (\*\*), U8000 (\*\*\*)

### Circulares de paño SP

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	Densidad		ART	Ref	€/und
150	12	16-20	4000	160	10	<b>SP150</b>	<b>0405</b>	11,90
150	12	16-20	4000	160	B/6/48	<b>B SP150</b>	<b>0404</b>	12,70
200	12	20	4000	230	10	<b>SP200</b>	<b>0406</b>	21,60
250	12	25	4000	300	10	<b>SP250</b>	<b>0407</b>	41,90

### Pasta abrasiva para circulares de paño

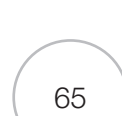
Descripción		ART	Ref	€/und
Pasta abrasiva para el abrillantado de los metales	1	<b>DIALUX BIANCA</b>	<b>0408</b>	10,65
Pasta abrasiva para el superacabado de los metales	1	<b>DIALUX BLU</b>	<b>0409</b>	10,65



### APLICACIONES

**RF, RC** Acabado y satinado, eliminación de óxido de circuitos impresos, mateado de superficies plásticas, acabado homogéneo de aluminio, latón y acero inoxidable.

**SP** Limpieza y abrillantado de superficies ferrosas y no ferrosas con las pastas abrasivas Dialux.







PULIDORA

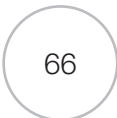
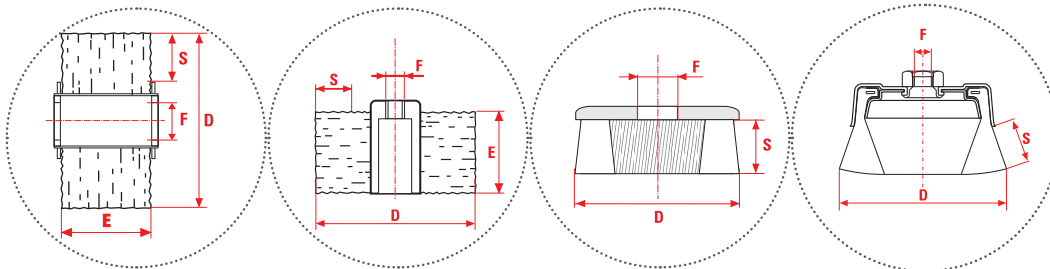
# > Rodillos para pulidora



[www.sitbrush.tv/w1](http://www.sitbrush.tv/w1)



## DIBUJOS TÉCNICOS



**LEYENDA**

**PAQUETE**

Paquete individual  
ej. 1/6  
Paquete individual con posibilidad de  
embalaje secundario de 6 unidades

**LEYENDA**

**ALAMBRE**

- Acero latonado
- Acero inoxidable
- Alambre cableado de acero Liz
- Nailon abrasivo  
Filamentos de Nailon abrasivo:  
O.A. = Óxido de Aluminio  
C.S. = Carburo de Silicio
- TAMPICO  
Fibra vegetal

## NOTAS

Los rodillos para pulidoras son ideales para eliminar arañazos en pinturas de paredes o madera.



### Nailon abrasivo

Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación. Para plástico y madera, la velocidad de trabajo ideal es 15-20 m/s - 2900-3900rpm/min. Para superficies metálicas, la velocidad de trabajo ideal es 30 m/s - 5800rpm/min. (Véase la tabla 2 pág. 10).

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega



# PULIDORA

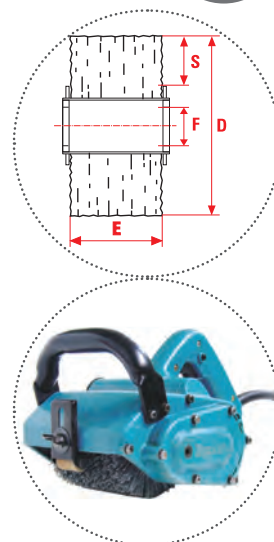
## > Rodillos para pulidora Makita

TECH



Ref 0786

Ref 0781



Rodillos para pulidoras y máquinas satinadoras de tipo Makita 9741.

### Rodillos alta densidad

D	S	E	F	MAX RPM	ART	Nailon abrasivo			Acero		Liz	
						1,6mm 46gr	1,5mm 60gr	1,4mm 80gr	0,30mm	0,25mm		
mm	mm	mm	mm			Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	
100	18	115	12,8+2ch	3500	RSM				<b>0781</b>	111,65	<b>0775</b>	120,10
100	21	115	12,8+2ch	3500	RSM	<b>0777</b>	150,80	<b>0776</b>	150,80	<b>0786</b>	150,80	

### Rodillos insertados

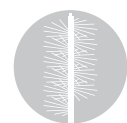
100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM	<b>0773</b>	103,30	<b>0772</b>	103,30	<b>0771</b>	103,30
-----	----	-----	----------	------	-----	-----	-------------	--------	-------------	--------	-------------	--------

Ref 0772



### APLICACIONES

Adecuados para satinar, pulir, envejecer hierro, piedra, mármol y madera.







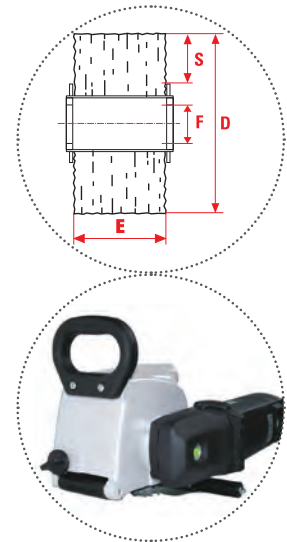
# PULIDORA



## > Rodillos para cepilladoras Festool

Ref 1386

Ref 1387



Rodillos para cepilladoras y máquinas satinadoras de tipo Festool.

### Rodillos alta densidad

Acero latonado

Nailon abrasivo

D	S	E	F	MAX RPM	ART	Acero latonado		Nailon abrasivo	
						0,30mm		1,4mm 80gr	
mm	mm	mm	mm			Ref	€/und	Ref	€/und
150	20	85	16 - 30	6000	RSF	<b>1387</b>	139,60	<b>1386</b>	221,95



MIRE EL VIDEO

[sitbrush.tv/wall1](http://sitbrush.tv/wall1)



MIRE EL VIDEO

[sitbrush.tv/wood1](http://sitbrush.tv/wood1)





# PULIDORA

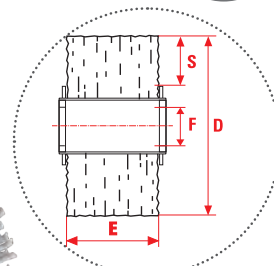
## > Rodillos para cepilladoras Flex

TECH



Ref 1371

Ref 1359



Rodillos para cepilladoras y máquinas satinadoras de tipo Flex, disponibles en diferentes materiales. Se pueden montar en amoladoras angulares o taladros usando los ejes adaptadores.

### Rodillos alta densidad

Nailon abrasivo

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
100	20	70	19+4ch	5700	1/6	<b>RSF 1369</b>	97,70	<b>1388</b>	96,40	<b>1370</b>	96,40 <small>NEW</small>
100	20	100	19+4ch	5700	1/6	<b>RSF 1360</b>	140,15	<b>1389</b>	138,20	<b>1359</b>	138,20 <small>NEW</small>

### Rodillos alta densidad

Acero latonado

Inox

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	ART	0,20mm		0,30mm		0,20mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
100	20	70	19+4ch	5700	1/6	<b>RSF 1371</b>	75,40	<b>1368</b>	55,90	<b>1372</b>	106,05
100	20	100	19+4ch	5700	1/6	<b>RSF 1361</b>	113,10	<b>1362</b>	81,00	<b>1363</b>	134,05

### Rodillos insertados NEW

Nailon abrasivo

Tampico

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	ART	1,5mm 46gr		1,5mm 60gr		1,5mm 80gr		0,30mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
110	20	100	19+2ch	5700	1/6	<b>RSFP 1374</b>	111,65	<b>1375</b>	111,65	<b>1376</b>	111,65	<b>1377</b>	106,05

### Rodillos de acabado

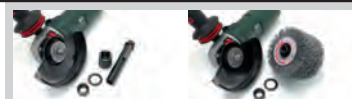
D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	ART	A medium		A fine		A extra fine		A 80	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
115	25	100	19+4ch	5700	1/6	<b>RSF 0782</b>	46,10	<b>0783</b>	46,10	<b>0784</b>	46,10	<b>0787*</b>	53,15

El diámetro puede variar entre 100 y 110 según el modelo

\* Ref 0787 Esponja abrasiva combinada con láminas de tela abrasiva.

### Adaptadores

Descripción	Ref	€/und
Eje adaptador M14 para amoladora (min 1200W)	<b>0778</b>	48,85
Eje adaptador 5/8" para amoladora (min 1200W)	<b>0798</b>	48,85
Eje adaptador Ø 10 mm para taladro (min 1000W)	<b>0779</b>	57,95
Distanciador 30 mm para rodillo E = 70 mm	<b>1373</b>	6,30



sitbrush.tv/adapt1



sitbrush.tv/adapt2

### APLICACIONES

Adecuados para diferentes trabajos- (satinar, pulir, envejecer) sobre hierro, piedra, mármol y madera. Los rodillos de esponja abrasiva son adecuados para el acabado y el satinado de superficies planas de aluminio, latón y acero inoxidable.





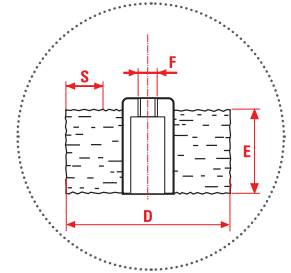
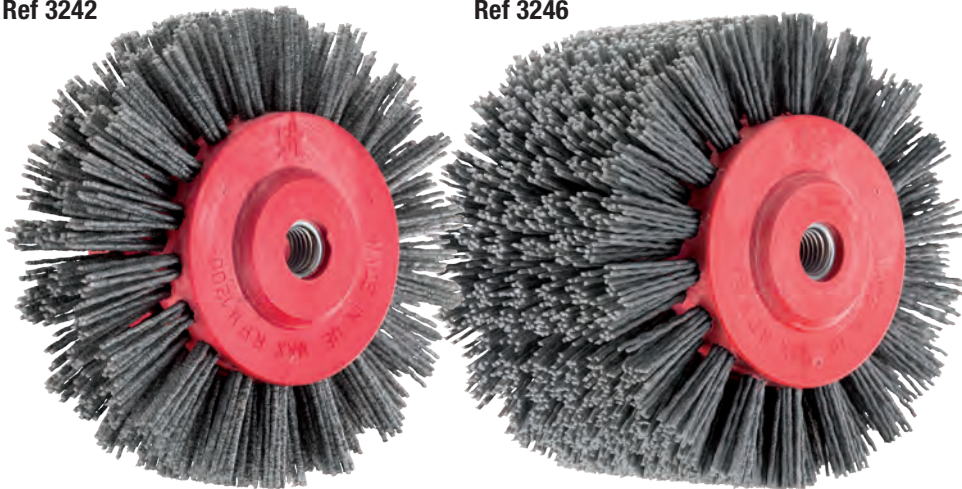
# PULIDORA



## > Rodillos, discos y taza para amoladoras

Ref 3242

Ref 3246



**RPA** Rodillos insertados de Nailon abrasivo con diversos granos y diámetros de hilo.  
**TFP** Cepillos taza insertados de Nailon abrasivo con diversos granos (de 46 a 320 gr).  
**T150 HD** Extremadamente gruesas.

### Rodillos insertados RPA

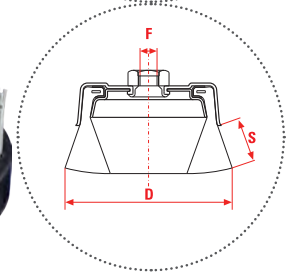
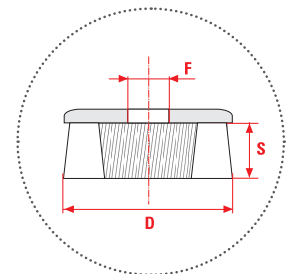
### Nailon abrasivo

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1,1mm 120gr	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
140	30	50	M14	1200	RPA	<b>3240</b>	62,85	<b>3241</b>	62,85	<b>3242</b>	62,85	<b>3243</b>	62,85
140	30	100	M14	1200	RPA	<b>3244</b>	104,75	<b>3245</b>	104,75	<b>3246</b>	104,75	<b>3247</b>	104,75

T150 HD

Ref 3264

Ref 3261



### Discos y taza

### Nailon abrasivo

D mm	S mm	F mm	MAX RPM	ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1mm 180gr		1,6mm 320gr	
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
115	25	M14	3500	TFP	<b>3260</b>	42,20			<b>3261</b>	42,20	<b>3262</b>	42,20	<b>3263</b>	42,20
130	50	M14	3500	TFP	<b>3264</b>	46,30	<b>3265</b>	46,30						
150	50	M14	3500	T150 HD	<b>0182</b>	121,30								

NEW

### APLICACIONES

**RPA** Ideales para trabajar la madera, el hierro, la piedra, el mármol, y para cualquier tipo de superficie, incluso irregular.

**TFP** Ideales para trabajos frontales sobre superficies planas de hierro, piedra, mármol y madera.

**T150 HD** Ideales para trabajar en superficies planas, curvas y empotradas de madera, hierro, mármol y piedra.

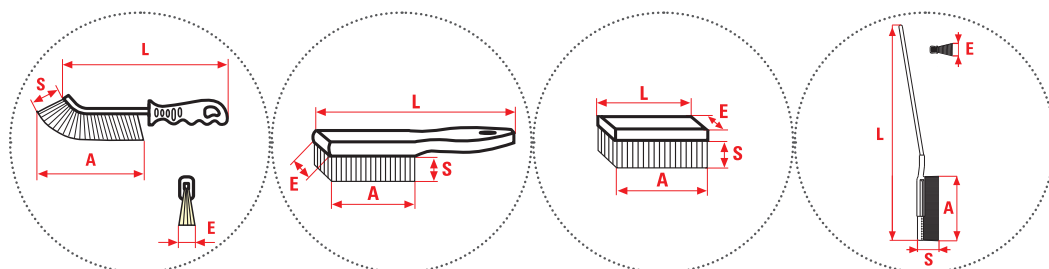


> Spid

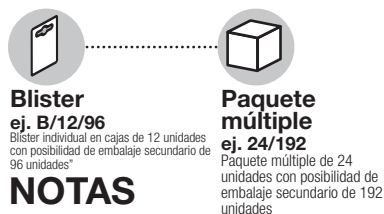


SPID, el cepillo fabricado por SIT más vendido (¡más de 70 millones de unidades!) y que cuenta con el mayor número de imitaciones en el mundo, cumplió 55 años: un aniversario importante que merece celebrarse. ¡Felicidades, SPID!

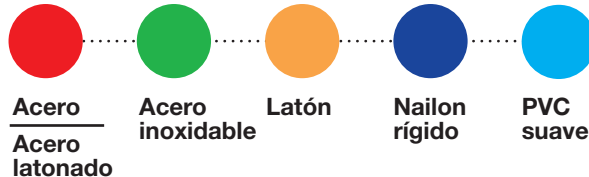
DIBUJOS TÉCNICOS



LEYENDA  
PAQUETE



LEYENDA  
ALAMBRE



Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega





# CEPILLOS MANUALES



> Spid



"Spid" es un cepillo manual universal, práctico, fácil de manejar, resistente, ideado y patentado por SIT. TecnoSpazzole hace más de 55 años. La superficie estrecha, el curvado especial y el mango ergonómico le otorgan una facilidad de uso única.

Spid					Acero	Inox	Latón	Nailon Rigido	PVC suave					
L	A	S	E	2	0,30mm		0,30mm		0,30mm					
mm	mm	mm	mm		Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und				
245	135	28	15	24/192	0010	2,05	0011	6,00	0012	7,00	0013*	5,90	0014*	6,00
245	135	28	15	B/12/48	SPID blister	0005	5,15	0006	7,75	0007	10,30	0008*	8,65	

Contenido	2	ART	Ref	€/box
7 SPID Inox (Ref 0011) + 7 SPID Latón (Ref 0012) + 7 SPID Nailon (Ref 0013)	1/8	SPID Trio 21pz**	0017	151,05 <span style="background-color: green; color: white; padding: 2px;">NEW</span>

\* Ref 0013, 0008: A=140mm - 5-1/2", S=30mm - 1-1/4";  
 Ref 0014: A=160mm - 6-1/4", S=50mm - 2".

**!** El precio se entiende cada pieza y es válido para múltiplos de 24 piezas.

1box = 24pz  
 8box = 192pz  
**Ref 0010:**  
 Cantidad mínima de pedido preferible 8 cajas de 24 piezas cada una (caja completa 192 piezas) o múltiplos



**TODA LA GAMA SPID TIENE EL CÓDIGO DE BARRAS EN CADA PIEZA CODIGO DE BARRAS POR LA CAJA**

- Ref 0010 EAN 8006581744854
- Ref 0011 EAN 8006581082307
- Ref 0012 EAN 8006581082314
- Ref 0013 EAN 8006581082321
- Ref 0014 EAN 8006581082338
- Ref 0015 EAN 8006581744861
- Ref 0016 EAN 8006581744878
- Ref 0023 EAN 8006581761967



MIRE EL VÍDEO  
  
[sitbrush.tv/h1](http://sitbrush.tv/h1)



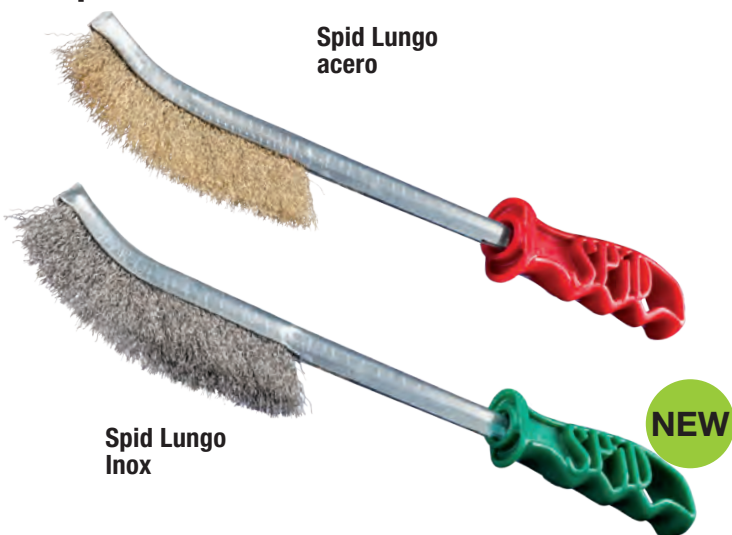


# CEPILLOS MANUALES

## > Spid

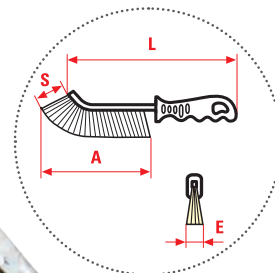


Spid Lungo  
acero



Spid Lungo  
Inox

NEW



Spid Tubo

**!** El precio se refiere a una sola pieza y es válido para múltiplos de 24 piezas.

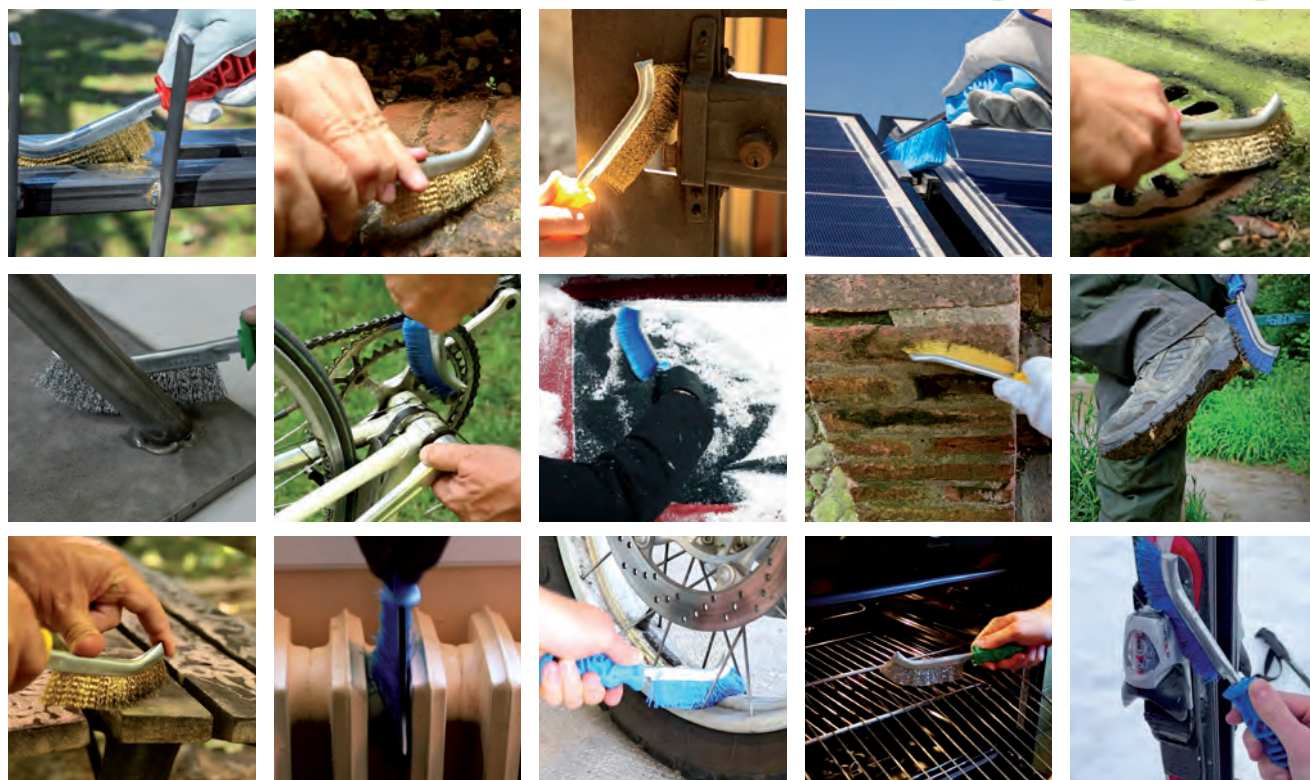
**Lungo / Tubo** La forma perfilada y el mango largo permiten adaptarse aún mejor a la superficie de trabajo y a la aplicación específica, incluso si es de difícil acceso. (El Spid de mango largo permite limpiar superficies a alta temperatura teniendo las manos seguras).

### Spid Largo y Tubo Spid

L mm	A mm	S mm	E mm		ART	Acero		Inox		NEW	Ideal para limpiar la barbacoa
						Ref	€/und	Ref	€/und		
370	135	28	15	24/192	SPID Lungo	0015	6,00	0023	9,25		
290	135	28	15	24/192	SPID Tubo	0016	9,15				

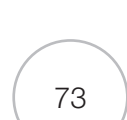


USER FRIENDLY  
ENVIRONMENTALLY FRIENDLY  
ENERGY SAVING



### APLICACIONES

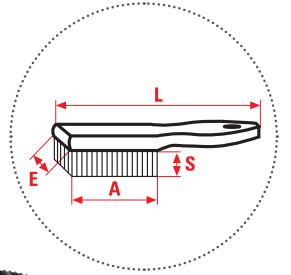
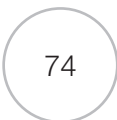
Eliminar óxido, pintura y suciedad de cualquier tipo de superficie, limpiar la parrilla, desincrustar portones, dar mantenimiento a bicicletas y motos. ¡También tiene aplicaciones industriales!





## CEPILLOS MANUALES

### > Cuerpo de madera



Cepillos manuales insertados con filamentos metálicos y cuerpo de madera.  
**593 PUNTA** Cepillo convergente más preciso.

### Cepillos insertados con mango

Acero Liso

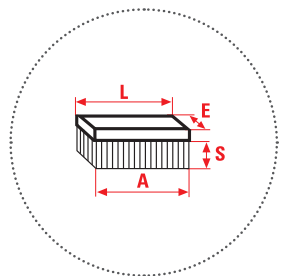
Inox Ondulado

Latón Ondulado

L mm	A mm	S mm	E mm	Hileras	ART	0,35mm		0,35mm		0,35mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
290	135	25	27	3	593	1800	3,15	1823	5,80	1840	7,25
290	135	25	35	3	593 PUNTA	1972	8,20				
290	135	25	32	4	594	1801	3,15	1781	5,80	1877	7,25
290	135	25	37	5	595	1802	3,55				
290	135	25	42	6	596	1803	4,05				

5295 Violino

1779



Los cepillos con cuerpo de madera tienen el logotipo, la referencia y el código de barras



### Cepillos insertados sin mango

Acero Liso

L mm	A mm	S mm	E mm	Hileras	ART	0,35mm	
						Ref	€/und
185	175	30	55	6	1779	1807	7,70
200	160	35	55	5	5295 violino	1805	4,55

### APLICACIONES

Eliminar el óxido de superficies planas, limpiar soldaduras, operaciones de raspado.



MIRE EL VÍDEO

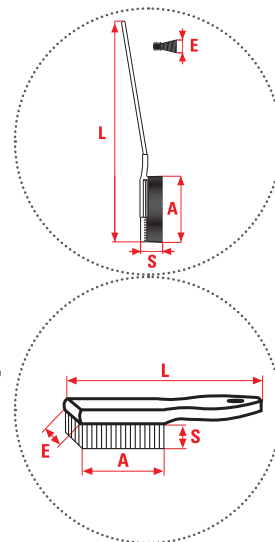
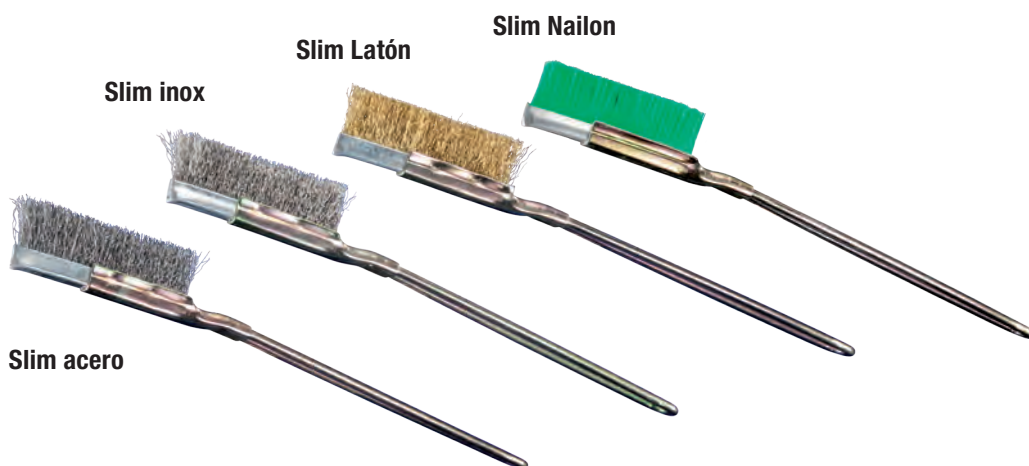


sitbrush.tv/h1



# CEPILLOS MANUALES

> Varias



Cepillos manuales con alambres metálicos y cuerpo de madera o plástico.

**SLIM** Cepillos de dimensiones reducidas para un mejor cepillado manual de superficies estrechas y con pequeñas ranuras, donde es imposible trabajar con cepillos manuales tradicionales.

**Slim**

L mm	A mm	S mm	E mm	Hileras	ART	Acero		Inox		Latón		Nailon		
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	
220	65	15	12	1	SLIM	0,20mm	0,20mm	0,20mm						
							1790	4,30	1791	6,20	1792	6,40	1793	4,45

Descripción	ART	Ref	€/und
Slim acero 0,20mm + Slim latón 0,20mm	SLIM DUO	0026	13,25
Slim Inox 0,20mm + Slim Nailon	SLIM DUO	0027	13,25



## Cepillos manuales

L mm	A mm	S mm	E mm	Hileras	ART	Acero		Latón	
						Ref	€/und	Ref	€/und
150	35	15	15	3	618	1820	2,75	1810	2,40
155	40	18	22	3	618 P*			1818	3,05
225	90	22	9	2	ROKI	1809	10,40		
212	90	8	27	-	65	1808	3,65		
252	245	30	35	4	Pialla	1811	12,65		

\* Mango de plástico

## APLICACIONES

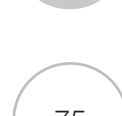
**SLIM** Eliminación de óxido, pintura y suciedad de cualquier superficie. Los cepillos Slim tienen diversas aplicaciones en función del material; son muy usados en la restauración, en la mecánica y en las diversas operaciones domésticas, como la limpieza entre las losas del baño y de la ducha.

**618** Limpieza de las bujías.

**ROKI** Limpieza de las pinzas de los frenos.

**65** Limpieza de limas.

**Pialla** Con un mango específico para trabajos pesados en madera y superficies metálicas.



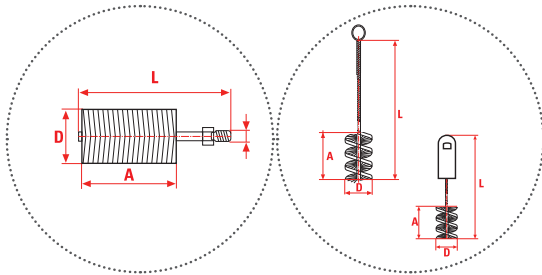


# > Cepillos limpia tubos para desbarbado



[www.sitbrush.tv/t1](http://www.sitbrush.tv/t1)

## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEYENDA PAQUETE



**Paquete múltiple**  
e.j. 10/100  
Paquete múltiple de 10 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 100 unidades

### LEYENDA ALAMBRE

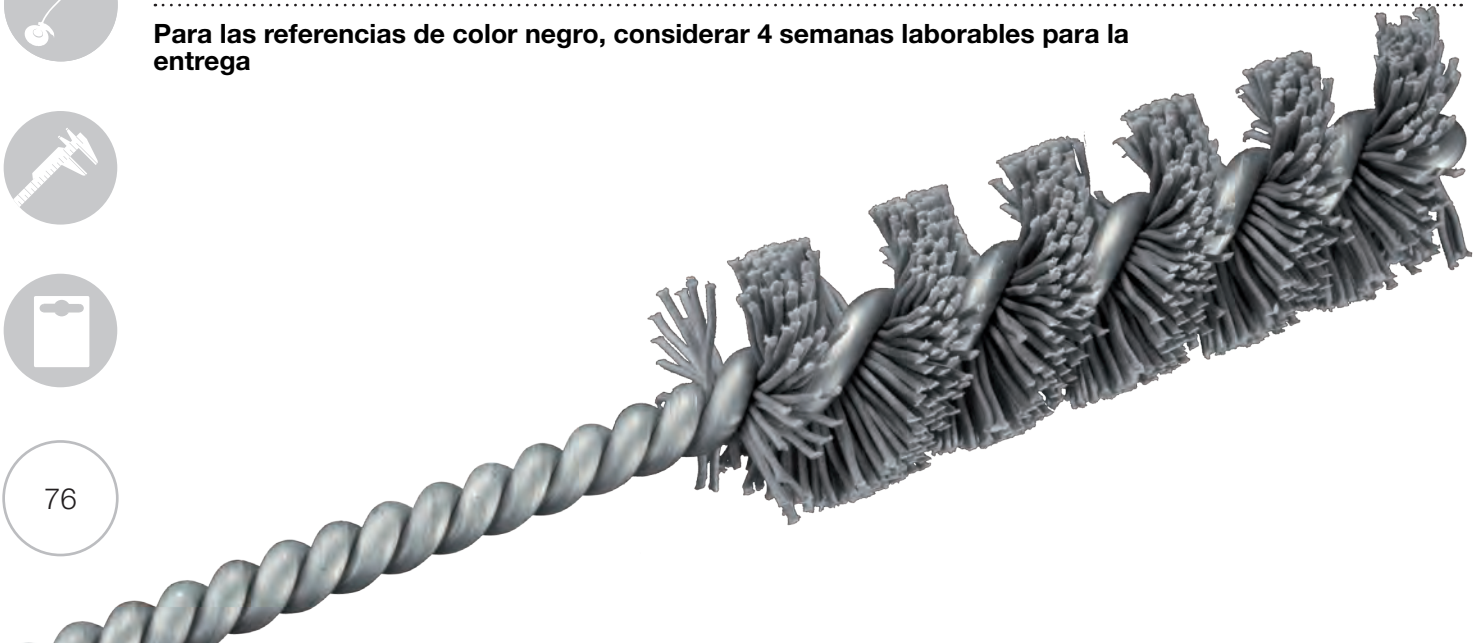
<b>Acero</b>	<b>Acero inoxidable</b>	<b>Latón</b>	<b>Nailon abrasivo</b>	<b>Nailon no abrasivo</b>
<b>Acero latonado</b>			Filamentos de Nailon abrasivo: O.A. = Óxido de Aluminio C.S. = Carburo de Silicio CERAMIC = grano abrasivo cerámico	

## NOTAS

### Escobillas en espiral simple

Una sola capa de filamento está enrollada entre los dos hilos de la espiga.

**Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega**

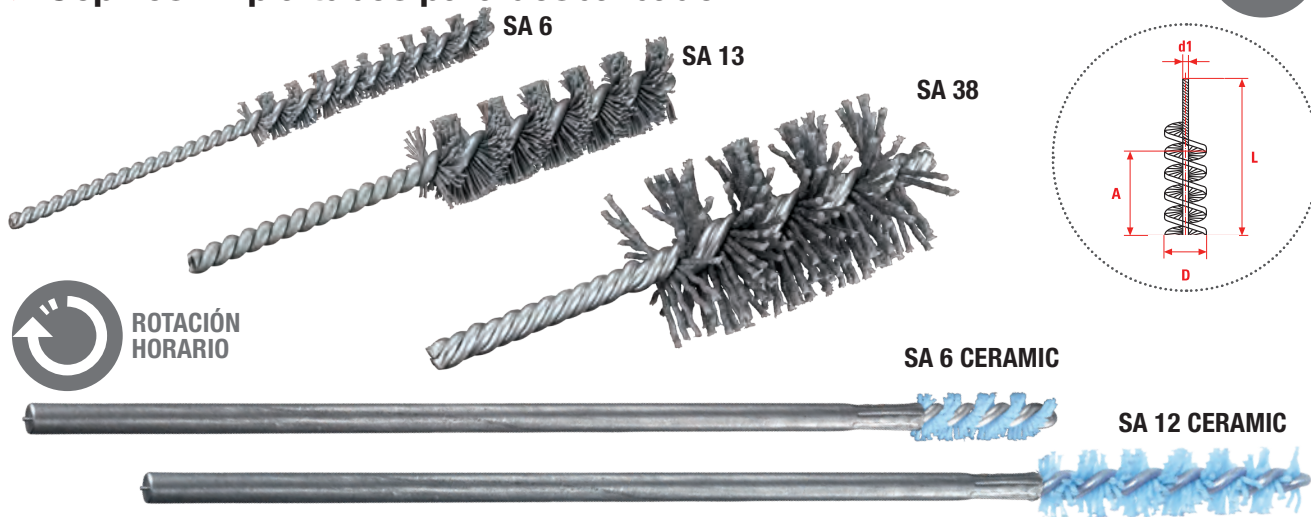




# CEPILLO LIMPIA TUBOS

TECH

## > Cepillos limpia tubos para desbarbado



**SA** Cepillos limpia tubos de Nailon abrasivo con filamentos en espiral simple.

**SA CERAMIC** Cepillos limpia tubos de Nailon abrasivo cerámico para trabajos agresivos con velocidad de corte/trabajo y rendimientos superiores al carburo de silicio. Con una sólida espiga de acero galvanizado para facilitar el uso en máquinas herramientas CNC, taladros verticales y máquinas herramientas manuales.

### Cepillos limpia tubos SA

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	2	ART	C.S. 120gr		C.S. 320gr		O.A. 600gr		O.A. 1000gr	
							Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
1	0,6	20	100	800	10	SA 1							<b>1300</b>	45,20
2	0,6	20	100	800	10	SA 2							<b>1301</b>	41,40
3	1,5	20	100	800	10	SA 3							<b>1302</b>	36,65
4	2,2	20	100	1000	10	SA 4							<b>1303</b>	36,65
5	2,2	20	100	1000	10	SA 5							<b>1304</b>	35,30
6	3	65	125	1500	10	SA 6	<b>1305</b>	24,50	<b>1306</b>	24,50				
6,6	2,5	25	125	1000	10	SA 6,6					<b>1334</b>	24,50		
8	3	65	125	1500	10	SA 8	<b>1307</b>	24,50	<b>1308</b>	24,50				
10	3,7	65	125	2000	10	SA 10	<b>1309</b>	20,25	<b>1310</b>	20,25				
11,5	3,7	25	125	2000	10	SA 11,5					<b>1337</b>	20,25		
13	3,7	65	125	2000	10	SA 13	<b>1311</b>	20,25	<b>1312</b>	20,25				
16	5,2	65	125	2000	10	SA 16	<b>1313</b>	21,30	<b>1314</b>	21,30				
19	5,2	65	125	2000	10	SA 19	<b>1315</b>	21,30	<b>1316</b>	21,30				
22	5,7	65	125	2000	10	SA 22	<b>1317</b>	22,15	<b>1318</b>	22,15				
25	5,7	65	125	2000	10	SA 25	<b>1319</b>	22,65	<b>1320</b>	22,65				
32	5,7	65	125	2000	10	SA 32	<b>1321</b>	28,20	<b>1322</b>	28,20				
38	5,7	65	125	2000	10	SA 38	<b>1323</b>	29,25	<b>1324</b>	29,25				
50	5,7	65	125	2000	10	SA 50	<b>1325</b>	33,00	<b>1326</b>	33,00				

### Cepillos limpia tubos SA

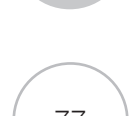
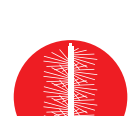
Nylon abrasivo cerámico

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	2	ART	0,90mm 180gr		1mm 120gr	
							Ref	€/und	Ref	€/und
6,5	5	50	200	1500	6	SA 6 CERAMIC	<b>2853</b>	47,75		
12,5	6,5	50	200	1000	6	SA 12 CERAMIC	<b>2854</b>	50,70		
25	6,5	50	200	1000	6	SA 25 CERAMIC			<b>2855</b>	53,65

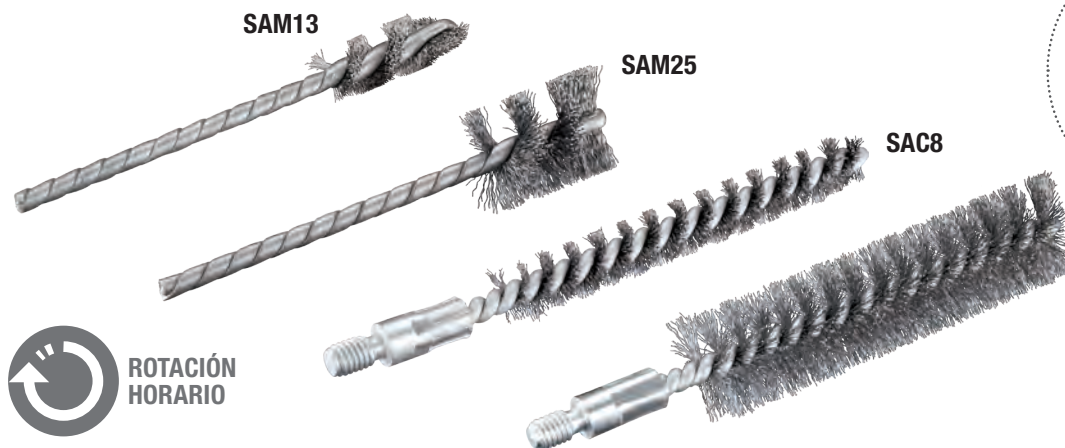
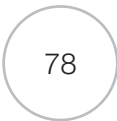
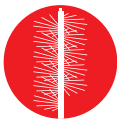
Están disponibles otros cepillos con filamento abrasivo cerámico, pensados para desbarbado en el interior del centro de trabajo, en la categoría "Circulares de Esmeriladora" en la pág. 56 y en la categoría "Soluciones Técnicas" en la pág. 97.

### APLICACIONES

Desbarbado y acabado dentro de componentes tubulares, perforaciones y orificios cónicos.



## > Cepillos limpia tubos para desbarbado



**SAM** Cepillos limpia tubos de acero y acero inoxidable para trabajos de precisión. Se pueden usar tanto manualmente como con herramienta eléctrica y con máquina CN.

**SAC** Cepillos limpia tubos de acero con filamentos eh espiral simple y empalme roscado.

### Cepillos limpia tubos SAM

Acero

Inox

D	d1	A	L	MAX RPM	2	ART	0,12mm		0,20mm		0,12mm	
							Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
10	3,8	25	90	3500	10	<b>SAM 10</b>	<b>2837</b>	13,45	<b>2841</b>	12,35	<b>2846</b>	19,20
13	3,8	25	90	3500	10	<b>SAM 13</b>	<b>2838</b>	11,05	<b>2842</b>	10,45	<b>2847</b>	17,80
16	3,8	25	90	3000	10	<b>SAM 16</b>	<b>2839</b>	12,00	<b>2843</b>	11,35	<b>2848</b>	18,15
19	3,8	25	90	3000	10	<b>SAM 19</b>	<b>2840</b>	12,15	<b>2844</b>	11,65		
25	3,8	25	90	3000	10	<b>SAM 25</b>			<b>2845</b>	12,20		

### Cepillos limpia tubos SAC

Acero

D	d1	A	L	MAX RPM	2	ART	0,15mm		0,25mm		0,30mm		0,35mm	
							Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
8	M6	80	115	1500	10	<b>SAC 8*</b>	<b>1340</b>	13,20						
10	M6	80	115	1500	10	<b>SAC 10</b>	<b>1341</b>	13,20						
12	M6	80	115	1500	10	<b>SAC 12</b>	<b>1342</b>	13,20						
14	M6	80	115	1500	10	<b>SAC 14</b>	<b>1343</b>	13,20						
16	M6	80	115	800	10	<b>SAC 16</b>	<b>1344</b>	13,20						
20	M6	80	115	800	10	<b>SAC 20</b>	<b>1345</b>	13,20						
25	W 3/8	100	150	500	10	<b>SAC 25</b>			<b>1346</b>	14,35				
30	W 1/2	100	160	500	10	<b>SAC 30</b>					<b>1347</b>	15,55		
38	W 1/2	100	160	500	10	<b>SAC 38</b>					<b>1348</b>	15,55		
40	W 1/2	100	160	500	10	<b>SAC 40</b>							<b>1349</b>	17,80
50	W 1/2	100	160	500	10	<b>SAC 50</b>							<b>1350</b>	17,80

**SAC** Bajo petición, están disponibles enganches roscados diferentes.

\* Ø 0,10mm - 0,004"

### APLICACIONES

Eliminación de residuos de trabajo de perforación, desbarbado de orificios transversales, lisos o roscados; limpieza de cavidades y superficies de difícil acceso.

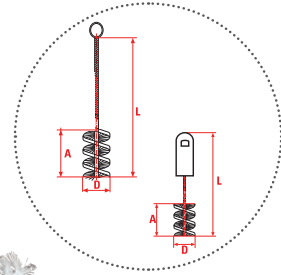




# CEPILLO LIMPIA TUBOS



## > Cepillos limpia tubos manuales



Cepillos limpia tubos cilíndricos para la limpieza manual, disponibles en diversas dimensiones y materiales.

### Cepillos limpia tubos manuales SM

D mm	A mm	L mm		ART	Acero		Inox		Latón		Nailon	
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
3	100	300	10	SM 3	2801	25,50	2810	34,35	2819	27,40	2828	9,05
4	100	300	10	SM 4	2802	18,95	2811	23,35	2820	21,00	2829	6,85
6	100	300	10	SM 6	2803	13,15	2812	16,75	2821	15,75	2830	5,45
8	100	300	10	SM 8	2804	10,30	2813	13,65	2822	13,50	2831	5,15
10	100	300	10	SM 10	2805	8,95	2814	10,25	2823	10,50	2832	4,60
12	100	300	10	SM 12	2806	8,95	2815	10,25	2824	10,40	2833	4,60
15	100	300	10	SM 15	2807	9,05	2816	10,25	2825	10,50	2834	5,20
20	100	300	10	SM 20	2808	9,25	2817	10,30	2826	10,55	2835	5,25
25	100	300	10	SM 25	2809	9,25	2818	10,35	2827	10,80	2836	5,45
30	100	300	10	SM 30	2850	9,50						
40	100	300	10	SM 40	2851	11,40						
50	100	300	10	SM 50	2852	11,85						

**SM** En los cepillos limpia tubos manuales SM el diámetro del hilo cambia en función del material y de las dimensiones de lo cepillo limpia tubos.

### Cepillos limpia tubos manuales Acero Nailon

D mm	A mm	L mm		ART	0,25mm		0,40mm	
					Ref	€/und	Ref	€/und
20	190	500	12	SS 20			1927	19,30
25	105	780	12	SG 25	1928	12,15	1929	10,95
30	105	780	12	SG 30	1930	12,15	1931	10,95



### Cepillos limpia tubos manuales STU Inox

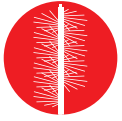
D mm	A mm	L mm		ART	0,10mm		0,15mm		0,20mm	
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
12	15	150	10/80	STU 12	1924	11,10				
15	20	150	10/80	STU 15			1925	11,10		
22	25	150	10/80	STU 22					1926	11,10



### APLICACIONES

**SM** Limpieza y desbarbado de tubos, agujeros y cavidades de cualquier tipo y material.

**SS/SG** Limpieza de calderas de gas.  
**STU** Limpieza de terminales hidráulicos y otros componentes de acero inoxidable.





## CEPILLO LIMPIA TUBOS

# > Cepillos limpia tubos para calderas, chimeneas y estufas de pellet

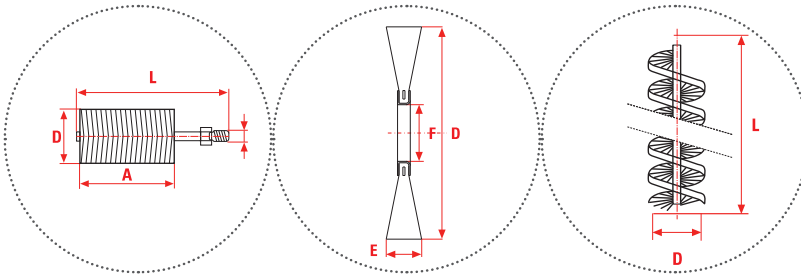


MIRE EL VIDEO

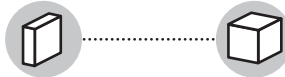


[www.sitbrush.tv/t2](http://www.sitbrush.tv/t2)

## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEYENDA PAQUETE



**Paquete individual**  
ej. 1/24

Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 24 unidades

**Paquete múltiple**  
ej. 12/96

Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

### LEYENDA ALAMBRE



Acero

Acero  
latonado

Acero  
inoxidable

Nailon no  
abrasivo

## NOTAS

Todos los cepillos limpia tubos para la limpieza de calderas y chimeneas tienen un enganche roscado macho M12. Bajo pedido, está disponible M10 macho y 1/2" macho.

**Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega**

MIRE EL VIDEO



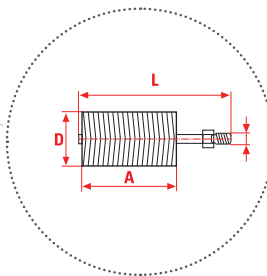
[sitbrush.tv/kpp](http://sitbrush.tv/kpp)





# CEPILLO LIMPIA TUBOS

## > Cepillos limpia tubos para calderas



Cepillos limpia tubos en espiral simple de acero templado liso con alma de acero o de Nailon blanco liso y acero latonado ondulado, menos agresivas.

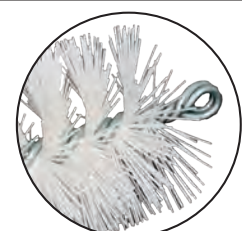
### Cepillos limpia tubos SC

Acero

Nailon

Acero latonado

D mm	A mm	L mm	ART	0,35mm		0,50mm		0,30mm				
				Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und			
20	95	160	12	SC 20	1900**	5,60			1950***	6,50		
25	95	160	12	SC 25	1901**	5,60			1951***	6,50		
30	95	160	12	SC 30	1902	5,60		1977**	5,60	1952	6,50	
35	95	160	12	SC 35	1903	5,60				1953	6,50	
40	95	160	12	SC 40	1904	5,60		1979**	5,60	1954	6,50	
45	95	160	12	SC 45	1905	5,60				1955	6,50	
50	95	160	12	SC 50	1906	5,60		1981**	5,90	1956	6,80	
55	95	160	12	SC 55	1907	5,60				1957	6,80	
60	95	160	12	SC 60	1908	6,15		1983**	6,15	1958	6,80	
65	95	160	12	SC 65	1909	6,15				1959	6,80	
70	95	160	12	SC 70	1910	6,15				1960	6,80	
75	95	160	12	SC 75	1911	6,15				1961	7,25	
80	95	160	12	SC 80	1912	6,50		1987**	6,70	1962	7,25	
85	95	160	12	SC 85	1913	6,50				1963	7,25	
90	95	160	12	SC 90	1914	6,50				1964	7,25	
100	95	160	12	SC 100	1916	6,95		1991**	6,95	1966	7,25	
120	95	160	12	SC 120			1917*	7,10	1992**	7,10	1967	7,55
130	95	160	12	SC 130			1918	7,40			1968	7,75
140	95	160	6	SC 140			1919	7,40			1969	7,75
150	95	160	6	SC 150			1940	7,90				
160	95	160	6	SC 160			1941	7,90				
180	95	160	6	SC 180			1942	7,90				
200	95	160	6	SC 200			1943*	8,40				
250	95	160	6	SC 250			1944*	9,05				
300	95	160	6	SC 300			1945*	10,80				



\* Ref 1917: Ø 0,45mm / 0,018" ;  
 Ref 1943,1944,1945: Ø 0,60mm / 0,024"  
 \*\* Ref 1977: Ø 0,40mm / 0,016" ;  
 Ref 1979,1981,1983: Ø 0,60mm / 0,024" ;  
 Ref 1987: Ø 0,80mm / 0,031" ;  
 Ref 1991: Ø 1mm / 0,039" ;  
 Ref 1992: Ø 1,20mm / 0,047" ;  
 Ref 1900: Ø 0,25mm / 0,010" ;  
 Ref 1901: Ø 0,25mm / 0,010" ;  
 \*\*\*Ref 1950,1951: sin ojal

Bajo petición, todos los cepillos limpia tubos SC se pueden montar perfiladas.

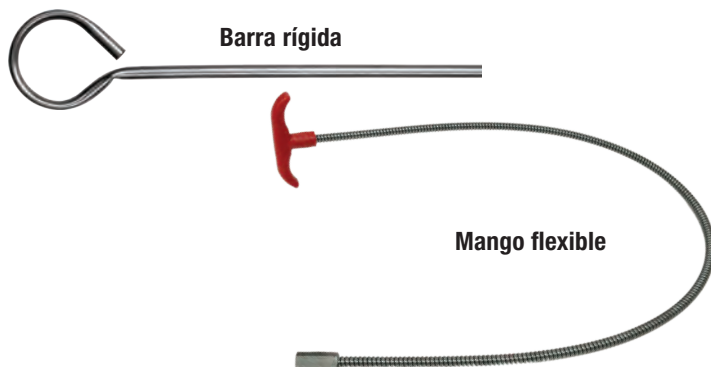
### Cepillos limpia tubos SC Light Ac. Latonado

D mm	A mm	L mm	ART	0,30mm		
				Ref	€/und	
80	95	160	12/120	SC 80	1976	6,10
100	95	160	12/120	SC 100	1985	6,25
120	95	160	12/120	SC 120	1986	6,45

Los cepillos SC Light se pueden pedir solo en cantidades iguales o múltiples de 120 piezas

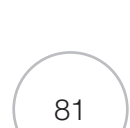
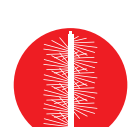
### Varillas y accesorios

L mm	ART	Ref	€/und
1000	Mango flexible	1920	27,50
1500	Mango flexible	1921	32,35
1000	Barra rígida	1922	11,70



### APLICACIONES

Limpieza interna de tubos. Los cepillos limpia tubos de Nailon son adecuados para la limpieza de tubos de acero inoxidable.





## CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para la limpieza de chimenea



NUEVA CAJA 6pz

Cepillos limpia tubos de diversas formas de pletina de acero y Nailon, para cualquier tipo de chimenea y de tubo de salida de humos.

### Cepillos limpia tubos

D mm	ART	Acero		Inox		Nailon ondulado		Nailon liso	
		3,0x0,4mm		2,75x0,35 mm		1,3x1,8mm		2mm	
		Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
Ø 100	STN 100					1770	7,40		
Ø 120	STN 120					1899	7,95		
Ø 150	STN 150					1893	8,25		
Ø 180	STN 180					1894	8,40		
Ø 200	STN 200							1892	8,55
Ø 250	STN 250							1860	9,45
Ø 300	STN 300							1861	9,65
Ø 120	STP 120	1891*	6,40						
Ø 150	STP 150	1850*	6,50	1771	13,00				
Ø 180	STP 180	1849	6,75	1773	14,20				
Ø 200	STP 200	1852	6,85	1775	14,60				
Ø 220	STP 220	1842	7,10						
Ø 250	STP 250	1854	7,30						
Ø 300	STP 300	1856	7,90						
Ø 350	STP 350	1858	8,85						
Ø 400	STP 400	1859	9,55						
Ø 500	STP 500	1883	12,65						
200x200	SQP 200	1862	9,20						
250x250	SQP 250	1864	9,65						
300x300	SQP 300	1866	10,60						
350x350	SQP 350	1885	11,35						
400x400	SQP 400	1847	12,65						
200x350	SRP 200	1868	9,95						
250x400	SRP 250	1870	10,80						
300x400	SRP 300	1887	11,00						

\*Ref 1891, 1850: 1,80mmx0,45mm - 0,071"x0,018"

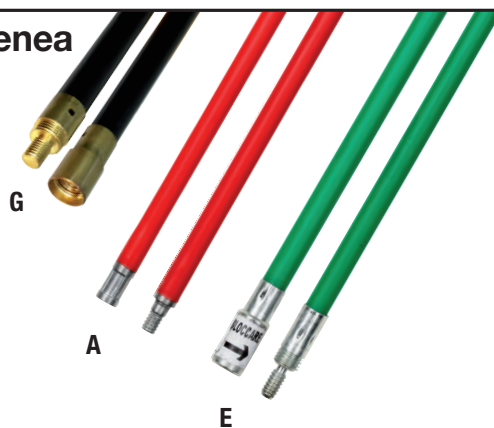
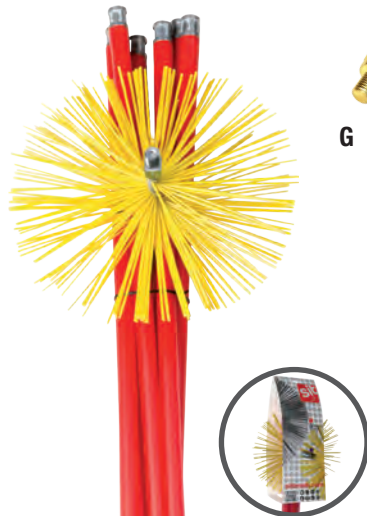
### APLICACIONES

Para limpiar, obtener un perfecto tiro y evitar la autocombustión de la chimenea y la emisión de monóxido de carbono. Los cepillos limpia tubos de Nailon son adecuadas para las chimeneas de acero inoxidable.




## CEPILLO LIMPIA TUBOS

### > Cepillos limpia tubos para la limpieza de chimenea




Kit completo para la limpieza de chimenea, con cepillos limpia tubos de pletina de acero o Nailon liso. Varillas de PPL con acople M12 para montaje modular, flexibles y resistentes. Varillas con autobloqueante para una mayor seguridad de uso.

### KIT CAMINET

Descripción		ART	Ref	€/und
6 Barras L = 1400mm + 1 Flex + 1 cepillo limpia tubos redondo ø 250 mm	12	<b>KIT CAMINET FLEX 8,4m</b>	<b>1881</b>	48,40
5 Barras L = 1400mm + 1 cepillo limpia tubos redondo ø 250 mm	12	<b>KIT CAMINET 7m</b>	<b>1878</b>	38,25
5 Barras L = 1400mm + 1 cepillo limpia tubos redondo de Nylon ø 250 mm	12	<b>KIT CAMINET Nailon 7m</b>	<b>1948</b>	39,55
4 Barras L = 1400mm + 1 cepillo limpia tubos redondo ø 250 mm	12	<b>ECOKIT 5,6m</b>	<b>1795</b>	33,15

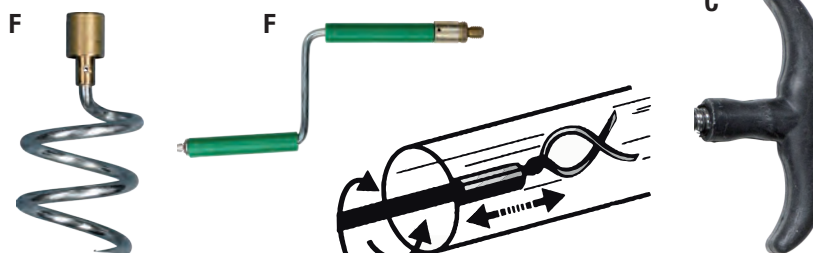
### Varillas y accesorios

D	L	C		ART	Ref	€/und
mm	mm	mm				
A	17	1000	M12	25	<b>Barra roja</b>	<b>1872</b> 3,85
A	17	1400	M12	25	<b>Barra roja</b>	<b>1873</b> 4,95
A	17	2000	M12	25	<b>Barra roja</b>	<b>1874</b> 5,45
B	17	1000	M12	1	<b>KIT n°6 Barras rojas</b>	<b>1880</b> 25,50
E	18	1000	M12	5	<b>Barra verde con bloqueo automático</b>	<b>1882</b> 16,70
E	18	1400	M12	5	<b>Barra verde con bloqueo automático</b>	<b>1875</b> 17,60
E	18	2000	M12	5	<b>Barra verde con bloqueo automático</b>	<b>1848</b> 18,90
G	20	1000	M12	1	<b>Barra negra con bloqueo automático</b>	<b>4240</b> 32,90
C		M12	1/12		<b>Manija</b>	<b>1936</b> 6,65
D	240	M12	1/25		<b>Acoplamiento flexible</b>	<b>1876</b> 6,75
F		M12	1		<b>Manivela</b>	<b>1812</b> 15,75
F		M12	1		<b>Espiral</b>	<b>1813</b> 24,50



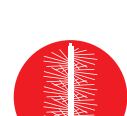
F Accesorios para varillas verdes autobloqueantes

G Varilla con adaptador de latón antichispa



### APLICACIONES

Limpieza de la chimenea. Los cepillos limpia tubos de Nailon son recomendados para las chimeneas de acero inoxidable.





## CEPILLO LIMPIA TUBOS

### > Cepillos limpia tubos para estufas de pellet



KPP FLEX PRO 10m

KPP 80/100

KPP Light



Kit constituido por una varilla de fibra de vidrio extremadamente resistente y flexible, un mango plástico que facilita su uso, 1 o 2 anillos de Nailon de primera calidad y un cierre con tuerca M12 (KIT Light) o con bola negra M12, ¡que permite usar el cepillo limpia tubos incluso en las curvas de 90°!

### KIT PuliPellet



D mm	Descripción	1 2	ART	L= 2m		L= 3m		L= 5m		L= 10m	
				Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
80 /100	Barra con extremo flexible * + Manija + Bola + Anillos Ø 80 mm y 100 mm	6	KIT Flex Pro 80/100			1934	65,10	1845	88,05		
80 /100	Aspa metálica + Barra con extremo de cable flexible * + Bola + Anillos Ø 80 mm y 100 mm	1	KIT Flex Pro 80/100							1949	160,75
80 /100	Barra + Manija + Bola + Anillos Ø 80 mm y 100 mm	6	KIT PuliPellet 80/100	1895	49,05	1897	54,95				
80	Barra + Manija + Tuerca + Anillo Ø 80 mm	12	KIT PuliPellet Light	1973	28,15	1982	33,85				



\* El terminal de cable flexible facilita la limpieza de tubos de salida de humos y canalizaciones incluso en caso de partes curvadas.

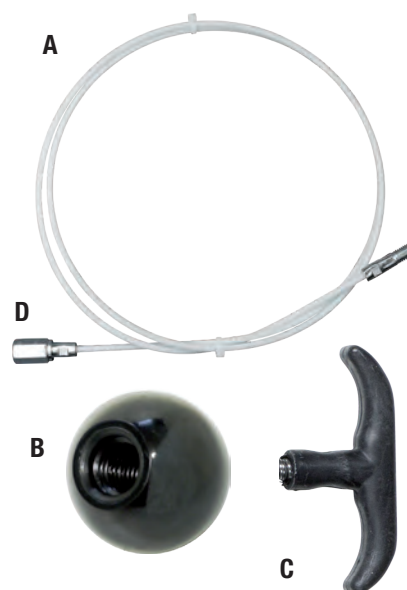
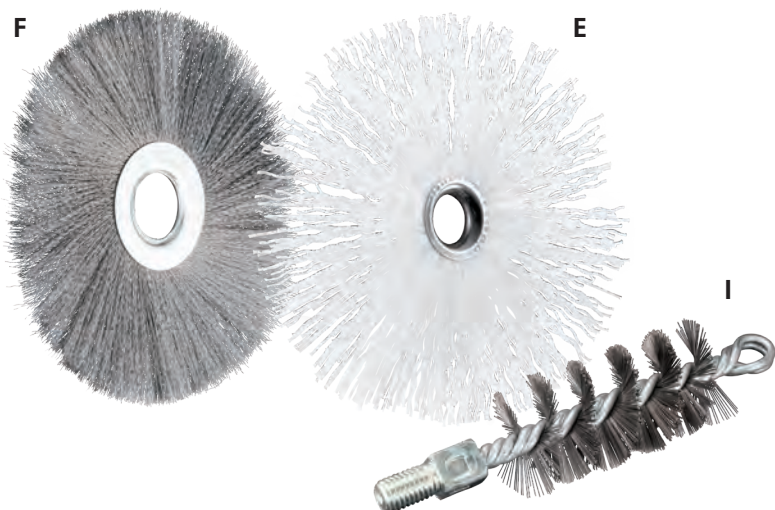


**APLICACIONES**  
Limpieza y mantenimiento de estufas de pellet, tubos de salida de humos, bajantes y canalizaciones.




## CEPILLO LIMPIA TUBOS

### > Cepillos limpia tubos para estufas de pellet



### Accesorios Pulipellet

D mm	Descripción		ART	Ref	€/und
A	Barra de fibra de vidrio L=2000 mm ø5,6 mm + Casquillo M12	1	<b>Alargador</b>	<b>1998</b>	23,65
B	Bola negra M12 + pin roscado	6	<b>Bola</b>	<b>1997</b>	10,00
C	Manija M12	1/12	<b>Manija</b>	<b>1936</b>	6,65
D	Casquillo de unión M12	6	<b>Casquillo</b>	<b>1993</b>	4,15
E 80	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/72	<b>Anillo 14/80</b>	<b>1999</b>	8,55
E 100	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/48	<b>Anillo 14/100</b>	<b>2000</b>	8,55
E 120	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/48	<b>Anillo 14/120</b>	<b>2001</b>	10,05
E 150	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/24	<b>Anillo 13/150</b>	<b>2006</b>	13,30
F 80	Anillo de acero ondulado	6/72	<b>Anillo 12/80</b>	<b>1978</b>	8,00
G 80	Anillo de Nylon abrasivo	6/72	<b>Anillo 14/80</b>	<b>1988</b>	13,80
H 80	Cepillo limpia tubos de Nailon liso	12	<b>SC 80</b>	<b>1987</b>	6,70
I 80	Cepillo limpia tubos de acero liso	12	<b>SC 80</b>	<b>1912</b>	6,50
L 80	Cepillo limpia tubos de acero con latón	12	<b>SC 80</b>	<b>1962</b>	7,25


A La varilla del kit alargador se puede montar con el casquillo incluido en kit Pulipellet, con excepción de la versión Light.

E, F, G Bajo petición, los anillos están disponibles con los diámetros de 40 mm - 1-5/8" a 140 mm - 5-1/2".

H, I, L Bajo petición, los cepillos limpia tubos están disponibles con los diámetros de 20 mm - 3/4" a 300 mm - 12".

**STIK** Pincel de acero y raspador para mantener limpia la estufa de pellet y mejorar su eficiencia de combustión.

### Stik

	ART	Ref	€/und
1/12	<b>STIK</b>	<b>1995</b>	7,60



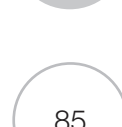
### APLICACIONES

**STIK** El pincel permite quitar los residuos, el otro extremo raspa las incrustaciones.

MIRE  
EL VIDEO



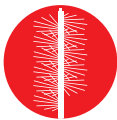
[sitbrush.tv/stik](http://sitbrush.tv/stik)



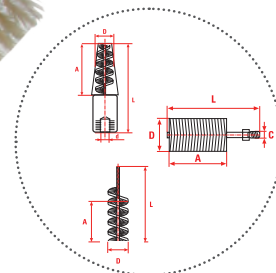


# CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Varias



SB



Cepillos limpia tubos de pequeñas dimensiones para la limpieza de terminales y componentes pequeños.

## Cepillos limpia tubos para batería Acero

D	d	A	L		ART	0,20mm	
mm	mm	mm	mm	2		Ref	€/und
25	15	55	115	12	SB	1933	11,35

## Cepillos limpia tubos para radiadores

Nailon bianco liscio

D	A	L		ART	0,20mm	
mm	mm	mm	2		Ref	€/und
45	310	930	12	STER	1938	7,95

## Cepillos limpia tubos para taladro

Inox

D	d1	Espiga	L	A	MAX RPM		ART	0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm		2		Ref	€/und
28	8	25	90	50	500	25	ST	1932	4,75
28	8	25	90	50	500	B/12/96	B ST	0450	5,25



ST



## APLICACIONES

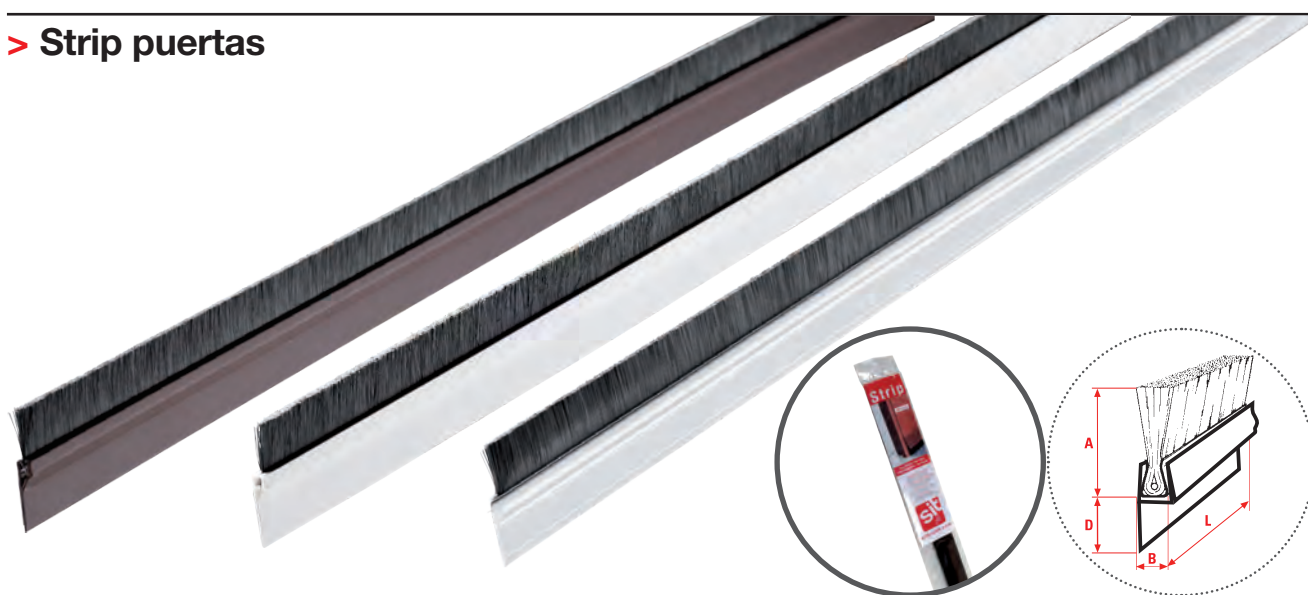
**SB** Limpieza de los elementos de las baterías de auto, moto y scooter, en especial, limpieza y desincrustación de bornes y terminales.

**STER** Limpieza de radiadores y para la limpieza en frío de los tubos dentro de las estufas.

**ST** Limpiezas en general de materiales ferrosos y no ferrosos. Desbarbados y acabados después de trabajos con taladro.

# STRIP

## > Strip puertas



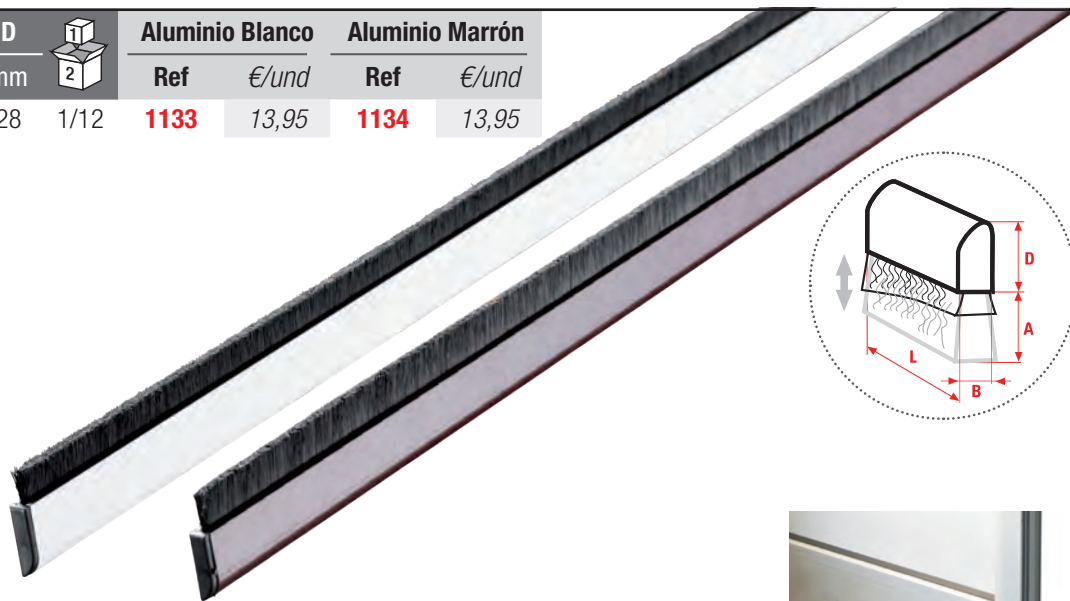
Cepillo lineal Strip con soporte plástico o de aluminio. Aleta con adhesivo para un montaje práctico y fácil. El autonivelante se adapta mejor a la superficie del suelo.

### Strip puertas

L	B	A	D		PVC Marrón		PVC Blanco		PVC Transparente	
mm	mm	mm	mm		Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
1000	2,5	20	21	1/25	<b>1131</b>	4,50	<b>1130</b>	4,50	<b>1129</b>	4,90

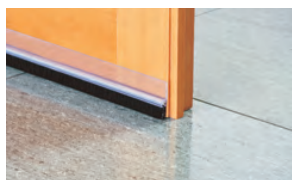
### Strip autonivelantes

L	B	A	D		Aluminio Blanco		Aluminio Marrón	
mm	mm	mm	mm		Ref	€/und	Ref	€/und
1000	2,5	20	28	1/12	<b>1133</b>	13,95	<b>1134</b>	13,95



### APLICACIONES

Se montan en el perfil inferior de puertas y ventanas para cerrar herméticamente y proteger contra el aire, la humedad y el polvo.



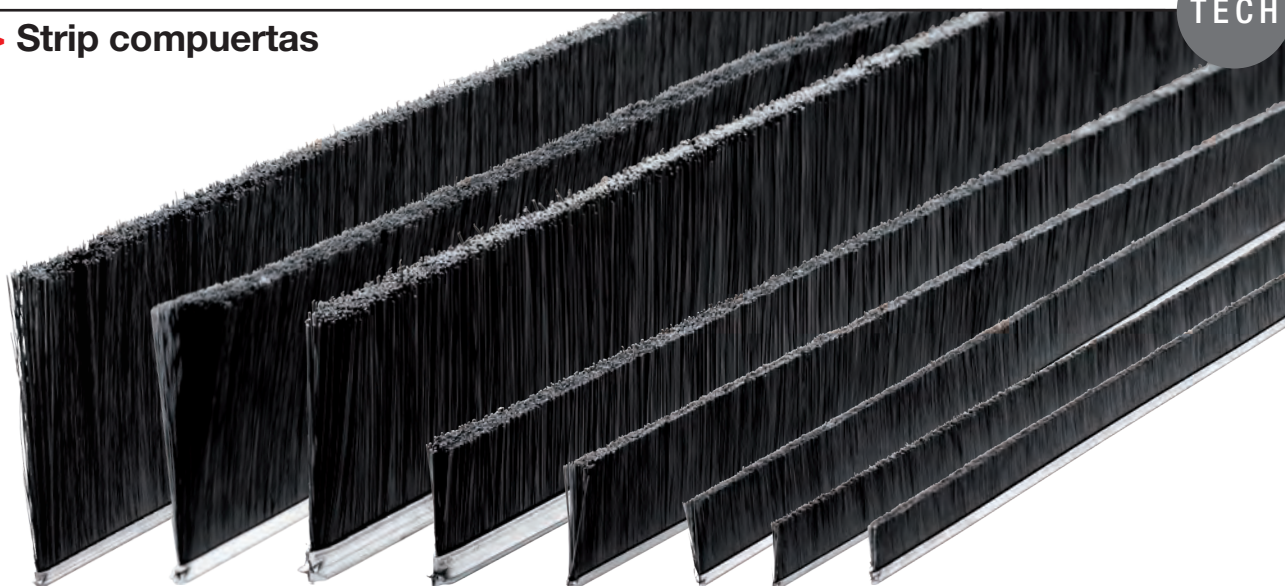




# STRIP

TECH

## > Strip compuertas

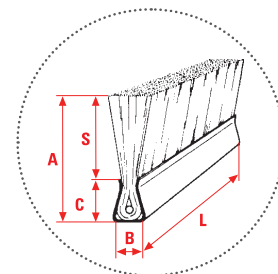


Strip lineales con filamentos de polipropileno negro liso (PPL N.L.).

### Strip compuertas

Display Strip

B mm	A mm	C mm	S mm	L mm	 m	0,15mm		0,20mm		0,25mm		0,15-0,20-0,25 mm	
						Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	15	2,5	12	2000	100	<b>1215</b>	4,30						
2,5	19	2,5	17	2000	100	<b>1219</b>	4,10						
4	15	4	11	2500	250	<b>1105</b>	2,55					<b>0009</b>	4,10
4	19	4	15	2500	250	<b>1106</b>	2,55					<b>1099</b>	4,10
4	25	4	21	2500	125			<b>1107</b>	2,55			<b>1127</b>	4,10
4	32	4	28	2500	125			<b>1108</b>	2,55			<b>0024</b>	4,10
4	38	4	34	2500	125			<b>1210</b>	2,55				
5	20	5	15	2500	125	<b>1211</b>	2,70						
5	25	5	20	2500	125			<b>1119</b>	2,70			<b>0002</b>	4,50
5	32	5	27	2500	125			<b>1120</b>	2,70			<b>1128</b>	4,50
5	38	5	33	2500	125					<b>1121</b>	2,70	<b>1138</b>	4,50
5	50	5	45	2500	125					<b>1122</b>	3,20	<b>1139</b>	5,15
5	60	5	55	2500	62,5					<b>1123</b>	3,60	<b>0004</b>	5,75
5	70	5	65	2500	62,5					<b>1212</b>	5,10		
5	80	5	75	2500	62,5					<b>1124</b>	5,20		
5	90	5	85	2500	62,5					<b>1125</b>	5,65		
5	100	5	95	2500	62,5					<b>1126</b>	6,10		



### Strip de alta densidad

B mm	A mm	C mm	S mm	L mm	 m	0,50mm		1mm	
						Ref	€/m	Ref	€/m
8	40	8	32	2500	25	<b>1166</b>	15,25		
8	50	8	42	2500	25	<b>1167</b>	15,25		
8	75	8	67	2500	25	<b>1284</b>	18,90		
8	100	8	92	2500	25	<b>1285</b>	18,90		
8	120	8	112	2500	25			<b>1286</b>	21,15
8	145	8	137	2500	25			<b>1287</b>	28,55

\* Disponible embalaje secundario de 750m

Display STRIP: véase pág.103

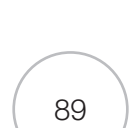
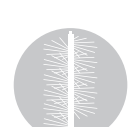
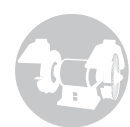
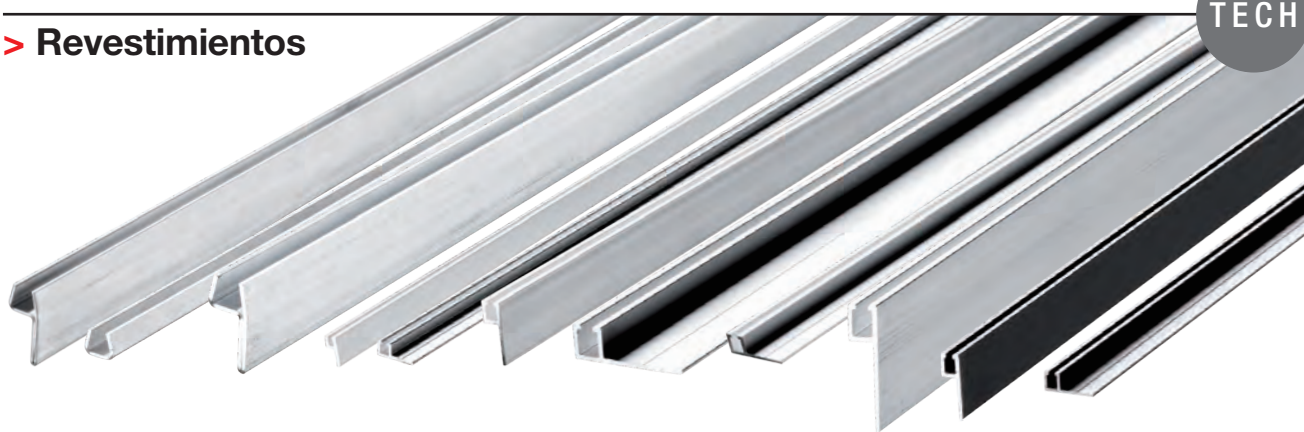
Están disponibles las referencias con código de barras para cada pieza.

Unidad de venta = metros



### APLICACIONES

Se montan en puertas, ventanas y compuertas industriales para proteger herméticamente contra el aire y el polvo.

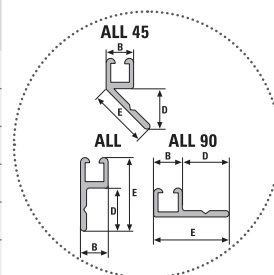


Revestimientos de soporte simples o con aletas en función de las exigencias de montaje. Bajo petición, están disponibles los revestimientos anodizados bronce.

### Revestimientos de aluminio GA

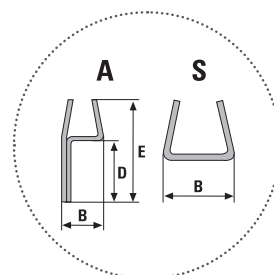
Display Strip

BASE STRIP	B	D	E	L		ART	Aluminio		Aluminio negro		Aluminio Barcode	
							Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	5	7	12	2000	100	<b>G-ALL-2,5</b>	<b>1271</b>	4,00				
4	6,5	11	17,5	2500	62,5	<b>G-ALL-4</b>	<b>1255</b>	3,90	<b>1248</b>	6,10	<b>1218</b>	5,20
4	6,5	11	17,5	2500	62,5	<b>G-ALL90-4</b>	<b>1254</b>	3,90	<b>1249</b>	6,10	<b>1246</b>	5,20
5	7,1	14	22,3	2500	62,5	<b>G-ALL-5</b>	<b>1261</b>	4,30	<b>1263</b>	6,85	<b>1247</b>	5,70
5	8,1	16	24,8	2500	62,5	<b>G-ALL90-5</b>	<b>1262</b>	4,60	<b>1264</b>	6,95	<b>1277</b>	6,95
5	8,1	16	22,3	2500	62,5	<b>G-ALL45-5</b>	<b>1272</b>	5,40				
8	13,5	35,5	50	2500	25	<b>G-ALL-8</b>	<b>1273</b>	11,90				
8	13,5	36,5	50	2500	25	<b>G-ALL90-8</b>	<b>1274</b>	12,00				



### Revestimientos de acero GL

BASE STRIP	B	D	E	L		ART	Acero galvanizado		Inox	
							Ref	€/m	Ref	€/m
8	12,9			1000	30	<b>G-S-8</b>	<b>1265</b>	9,80		
8	14,5	18,8	30	1000	30	<b>G-A-8</b>	<b>1266</b>	17,95		
10	14			1000	30	<b>G-S-10</b>	<b>1267</b>	8,40	<b>1276</b>	16,20
10	15,5	20	32	1000	30	<b>G-A-10</b>	<b>1268</b>	17,95	<b>1275</b>	40,90
13	19,5			1000	30	<b>G-S-13</b>	<b>1269</b>	11,60	<b>1279</b>	30,60
13	19,5	25	40	1000	30	<b>G-A-13</b>	<b>1270</b>	24,40		
13	19,5	45	60	1000	30	<b>G-A-13</b>	<b>1278</b>	30,65		



Unidad de venta = metros

\* Disponible embalaje secundario de 750m



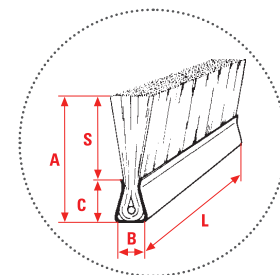
Todos los artículos que se entregan con el expositor STRIP tienen la etiqueta con la descripción del artículo y el código de barras.



Strip lineales disponibles con diferentes tipos de filamento.

**Strip industriales B = 4 → 5mm - 5/32" → 3/16"**


B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
4	17	4	13	2500	30	PPL B.L.0,20mm	1220	11,85
4	20	4	16	2500	30	CRINE GRIGIO	1221	24,60
4	25	4	21	2500	30	OTTONE OND.0,10mm	1222	97,20
5	20	5	15	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1227	12,70
5 inox	25	5	20	2500	30	INOX 0,15mm	1240	65,40
5	30	5	25	2500	30	CRINE GRIGIO	1223	23,40
5	30	5	25	2500	30	ACC. OND. 0,20mm	1241	47,30
5	35	5	30	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1228	13,65
5	35	5	30	2500	30	PPL B.O. 0,35mm	1229	11,65
5	35	5	30	2500	30	TAMPICO	1225	20,95
5	35	5	30	2500	30	OTTONE OND. 0,15mm	1242	62,50
5	40	5	35	2500	30	NYL N.Z.0,30mm	1231	14,75
5 inox	40	5	35	2500	125	PPL N.L. 0,20mm	1230	14,75
5	40	5	35	2500	30	CRINE GRIGIO	1290	27,45
5	40	5	35	2500	30	INOX OND. 0,15mm	1243	77,20
5 inox	45	5	40	2500	30	INOX 0,20mm	1244	70,60
5	50	5	45	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1232	16,15
5 inox	60	5	55	2500	125	PPL N.L.0,20mm	1233	23,20
5	60	5	55	2500	30	NYL N.Z.0,30mm	1234	21,30
5	60	5	55	2500	30	CRINE GRIGIO	1224	32,15
5	60	5	55	2500	30	ACC. OND. 0,20mm	1245	59,15
5	70	5	65	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1235	22,55
5	70	5	65	2500	30	NYL B.L. 0,40mm	1237	22,55
5	70	5	65	2500	30	NYL B.L. 0,60mm	1238	22,55
5	70	5	65	2500	30	TAMPICO	1226	21,80
5	88	5	83	2500	30	PPL N.L. 0,50mm	1239	12,05



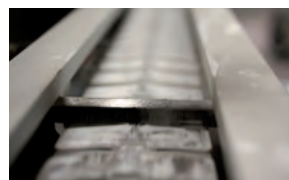
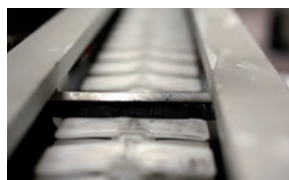
Bajo petición, están disponibles los filamentos sintéticos resistentes a las altas temperaturas (hasta 250°C), conductores o certificados para un uso alimentario.

- PPL B.L.:** polipropileno blanco liso
- PPL B.O.:** polipropileno blanco ondulado
- PPL N.L.:** polipropileno negro liso
- NYL B.L.:** Nailon blanco liso
- NYL N.Z.:** Nailon negro estriado
- CRINE GRIGIO:** crin de caballo
- TAMPICO:** fibra vegetal
- ACC.:** acero ondulado
- INOX:** acero inoxidable
- OTTONE OND:** latón ondulado
- PIAT. ACC.:** pletina de acero

Unidad de venta = metros

**APLICACIONES**

Protección contra el polvo, la humedad, el aire, limpieza y cepillado de componentes que se mueven dentro de las maquinarias, limpieza de componentes en movimiento (rodillos, correas y cintas transportadoras).



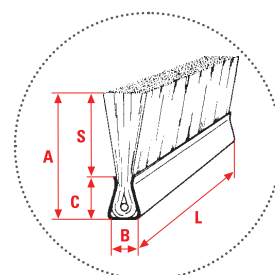




Strip lineales disponibles con diferentes tipos de filamento.

**Strip industriales B = 8 → 10mm - 5/16" → 3/8"**

B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
8	80	8	72	2500	30	<b>NYL B.L.O,30mm</b>	<b>1168</b>	44,05
10	40	10	30	2000	30	<b>PPL B.L.O,30mm</b>	<b>1171</b>	21,30
10	40	10	30	2000	30	<b>TAMPICO</b>	<b>1169</b>	36,45
10	50	10	40	2000	30	<b>PPL B.L.O,30mm</b>	<b>1172</b>	22,15
10	50	10	40	2000	30	<b>Nailon B.L.O,60mm</b>	<b>1173</b>	27,80
10	50	10	40	2000	30	<b>CRINE</b>	<b>1170</b>	74,90
10	50	10	40	2000	30	<b>ACC. 0,35mm</b>	<b>1194</b>	61,85
10	60	10	50	2000	30	<b>PPL B.L.O,30mm</b>	<b>1174</b>	25,10
10 inox	60	11	49	2000	30	<b>PPL B.L.O,40mm</b>	<b>1175</b>	33,35
10	60	10	50	2500	30	<b>PPL B.O. 0,60mm</b>	<b>1176</b>	22,55
10 inox	60	11	49	2000	30	<b>INOX 0,20mm</b>	<b>1195</b>	142,50
10	70	10	60	2000	30	<b>PPL B.L. 0,60mm</b>	<b>1178</b>	25,90
10	70	10	60	2000	30	<b>PPL B.L. 1,1mm</b>	<b>1179</b>	28,50
10	80	10	70	2000	30	<b>PPL B.L. 0,80mm</b>	<b>1181</b>	29,05
10	80	10	70	2000	30	<b>NYL B.L.O,40mm</b>	<b>1180</b>	38,45
10	80	10	70	2000	30	<b>ACCIAIO 0,35mm</b>	<b>1196</b>	73,95
10	90	10	80	2000	30	<b>PPL B.L. 0,60mm</b>	<b>1182</b>	26,95
10	100	10	90	2000	30	<b>PPL B.L. 0,80mm</b>	<b>1183</b>	27,80
10	100	10	90	2000	30	<b>PPL B.L. 1,2x1,6mm</b>	<b>1184</b>	30,60
10	110	10	100	2000	20	<b>PPL B.L. 0,60mm</b>	<b>1185</b>	28,25
10 inox	110	11	99	2000	20	<b>PPL B.L. 1,1mm</b>	<b>1186</b>	37,55
10	120	10	110	2000	30	<b>PPL B.L. 0,60mm</b>	<b>1187</b>	30,70
10	128	10	118	3000	30	<b>PPL B.L. 0,80mm</b>	<b>1188</b>	23,65
10	140	10	130	2000	30	<b>PPL B.L. 0,80mm</b>	<b>1189</b>	28,25
10	160	10	150	2000	30	<b>Nailon B.L. 0,80mm</b>	<b>1190</b>	60,80
10	180	10	170	2000	30	<b>PPL B.L. 0,80mm</b>	<b>1191</b>	37,55
10	195	10	185	2000	30	<b>Nailon B.L.1mm</b>	<b>1192</b>	69,85
10	250	10	240	2000	20	<b>PPL B.L.1,1mm</b>	<b>1193</b>	78,55



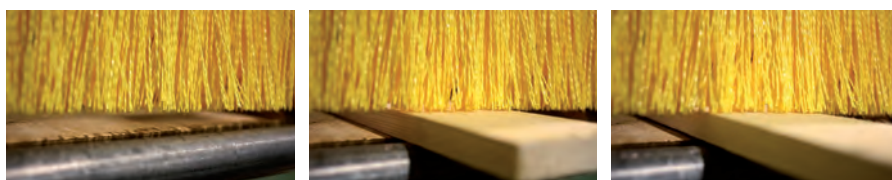
Bajo petición, están disponibles los filamentos sintéticos resistentes a las altas temperaturas (hasta 250°C), conductores o certificados para un uso alimentario.

- PPL B.L.:** polipropileno blanco liso
- PPL B.O.:** polipropileno blanco ondulado
- PPL N.L.:** polipropileno negro liso
- NYL B.L.:** Nailon blanco liso
- NYL N.Z.:** Nailon negro estriado
- CRINE GRIGIO:** crin de caballo
- TAMPICO:** fibra vegetal
- ACC.:** acero ondulado
- INOX:** acero inoxidable
- OTTONE OND:** latón ondulado
- PIAT. ACC.:** pletina de acero

Unidad de venta = metros

**APLICACIONES**

Protección contra el polvo, la humedad, el aire; limpieza y cepillado de componentes que se mueven dentro de las maquinarias; limpieza de componentes en movimiento (rodillos, correas y cintas transportadoras).





# STRIP

## > Strip industriales

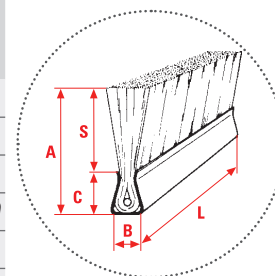
TECH



Strip lineales disponibles con diversos tipos de filamento.

### Strip industriales B = 13 → 14mm - 1/2" → 9/16"

B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
13	70	18	52	2000	30	<b>PPL B.O.0,80mm+ACC. 0,50mm</b>	<b>1198</b>	53,25
13	70	18	52	2000	30	<b>ACC. 0,50mm</b>	<b>1199</b>	88,70
13	80	18	62	2000	30	<b>PPL B.O. 0,80mm</b>	<b>1197</b>	29,75
13	90	18	72	2000	30	<b>ACC. 0,40mm</b>	<b>1200</b>	103,10
13	100	18	82	2000	30	<b>ACC. 0,50mm</b>	<b>1201</b>	96,35
14	70	15	55	2500	30	<b>PPL B.O. 0,80mm</b>	<b>1202</b>	33,40



Unidad de venta = metros

### Strip para bloques

B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	2			
13	100	18	82	1280	1/10 pz	<b>NYL N.L. 1,5mm+ALAMBRE PLANO DE ACERO 1,1x0,25mm</b>	<b>1204</b>	86,35
19	115	25	90	1300	1/10 pz	<b>PPL B.L. 1,5mm+ALAMBRE PLANO DE ACERO 1,1x0,25mm</b>	<b>1205</b>	114,65

Unidad de venta = piezas



Bajo petición, están disponibles los filamentos sintéticos resistentes a las altas temperaturas (hasta 250°C), conductores o certificados para un uso alimentario.

- PPL B.L.:** polipropileno blanco liso
- PPL B.O.:** polipropileno blanco ondulado
- PPL N.L.:** polipropileno negro liso
- NYL B.L.:** Nailon blanco liso
- NYL N.Z.:** Nailon negro estriado
- CRINE GRIGIO:** crin de caballo
- TAMPICO:** fibra vegetal
- ACC.:** acero ondulado
- INOX:** acero inoxidable
- OTTONE OND:** latón ondulado
- PIAT. ACC.:** pletina de acero



### APLICACIONES

Protección contra el polvo, la humedad, el aire, limpieza y cepillado de componentes que se mueven dentro de las maquinarias, limpieza de componentes en movimiento (rodillos, correas y cintas transportadoras).

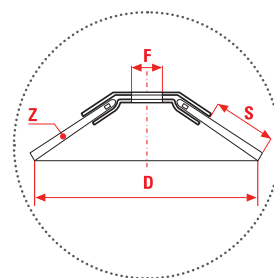
MIRE EL VIDEO



[sitbrush.tv/s1](http://sitbrush.tv/s1)



## > Cepillos para desbrozadora



Los cepillos cónicos para uso en desbrozadora son una elección segura\*, eficaz y también ecológica, ya que son una alternativa con respecto a los herbicidas químicos que, a menudo, están prohibidos por la ley de muchos países.

Es recomendable una potencia de desbrozadora igual o superior a los 1,6 caballos

### Cepillos cónicos para desbrozadora

D mm	F** mm	S mm	Z	MAX RPM	2 ART	Acero		Liz		Nailon	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
170	25,4 - 20	50		10000	1/8	<b>CO170</b>				<b>0298</b>	43,60
170	25,4 - 20	50	32	10000	1/8	<b>CZ170</b>	<b>0317</b>	46,15	<b>0321</b>	43,60	
200	25,4 - 20	38	36	10000	1/8	<b>CZ200</b>	<b>0319</b>	51,35			

\* Lea y respete las instrucciones de seguridad entregadas con el cepillo y la electroherramienta antes de usar los cepillos para desbrozadora

\*\* Adaptador de acero con orificio de 20 mm - 3/4"

Contenido	2 ART	Ref	€/box
1 CO170 Nailon (Ref 0298) + 1 CZ170 Liz (Ref 0321) + 1 CZ170 Acero (Ref 0317) + 1 CZ200 Acero (Ref 0319)	<b>Expositor 4pz</b>	<b>0353</b>	184,70
2 CO170 Nailon (Ref 0298) + 2 CZ170 Liz (Ref 0321)		<b>0355</b>	174,40



Dimensiones: 45 x 41,5 x 137 cm	Display 32pz	06006205	A PEDIDO
------------------------------------	--------------	----------	----------

Adaptador de acero con orificio de 20 mm - 3/4"	KIT DE ADAPTADORES	1061	10,05
---	--------------------	------	-------



### APLICACIONES

Eliminar de forma fácil y rápida malas hierbas, arbustos y vegetación incontrolada de calles, pavimentos y aceras de cualquier tipo (asfalto, gravilla, etc.) incluso en amplios espacios (patios, aparcamientos, etc.)



MIRE EL VIDEO

sitbrush.tv/st

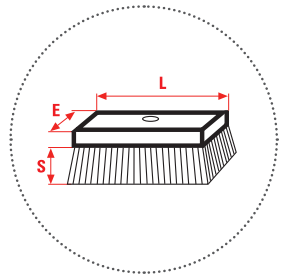
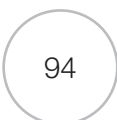






# JARDINERÍA

## > Escobas y escobillones




**Escobillones** Gracias al soporte metálico, los escobillones son más resistentes. Para montaje en mangos estándar con diámetro de 25 mm - 1"

**Escobas** disponibles con diferentes filamentos: PPL, PVC y acero.

### Escobillones

Acero latonado


PVC

L mm	E mm	S mm		ART	0,56mm		0,75mm	
					Ref	€/und	Ref	€/und
380	25	70	1	LLW4	1824	34,60		
580	25	70	1	LLW6	1832	42,40	1831	41,55
900	25	70	1	LLW9			1837	52,40

TECH



### Escobas

L mm	E mm	S mm	Filo		ART	Ref	€/und
						Ref	€/und
300	70	70	Acero	12	W1	1839	18,50
310	70	110	PPL	12	W3	1833	19,05

MIRE EL VIDEO

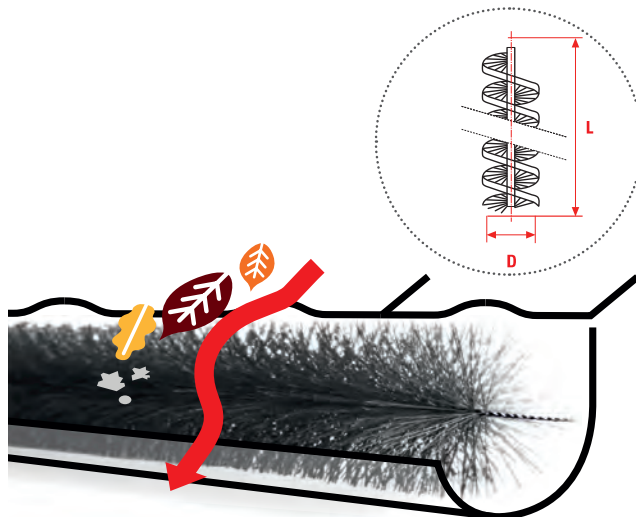


sitbrush.tv/v1



Limpieza de grandes superficies. Los escobillones son ideales para limpiezas más pesadas y repetitivas, durante las cuales el mango y el soporte se ponen a prueba debido al esfuerzo de torsión y presión.





Cepillo de espiral flexible, en PPL, de 3m de longitud y "modular". Salvagronda (protegecanalones) es un producto original SIT TecnoSpazzole, que de forma fácil y genial permite proteger cualquier canalón y canalización contra la obstrucción causada por hojas, ramas secas y basura. Una vez que se introduce manualmente en el canalón o desagüe, Salvagronda (protegecanalones) realiza su función de forma completamente autónoma. Recomendamos realizar un mantenimiento simple y regular quitando el cepillo cuando está muy sucio, lavándolo debajo del agua corriente y volviéndolo a colocar en su lugar, y de esta forma su duración será casi infinita.

### Salvagronda

D mm	L mm		ART	PPL negro liso 0,80mm		
				Ref	€/und	
100	3000	9	Salvagronda 100	1841	20,50	
100	3000	1/6	Salvagronda 100	1974	24,00	NUEVO SOLO EMBALAJE
120	3000	5	Salvagronda 120	1844	24,15	
120	3000	1/4	Salvagronda 120	1975	28,45	NUEVO SOLO EMBALAJE
150	3000	4	Salvagronda 150	1819	32,20	



Add-on expositor Salvagronda  
Código: 06006128

Display 1843 A PEDIDO



Display

MIRE EL VIDEO

sitbrush.tv/  
salvagronda



MIRE EL VIDEO

sitbrush.tv/  
salvagronda2



### APLICACIONES

Protección de canalones y canalizaciones. Se puede usar para prevenir el crecimiento de hierbas en los desagües en el suelo.







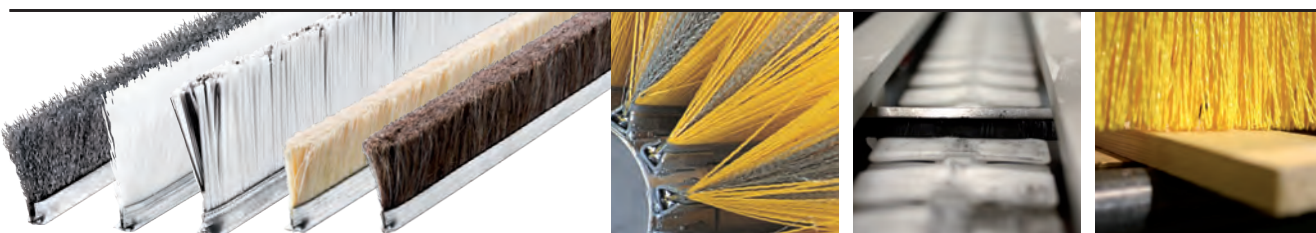
# > Soluciones técnicas



SIT ha acumulado a lo largo de los años una gran experiencia en el desarrollo y la ingeniería de soluciones personalizadas que responden a las exigencias específicas de sus clientes. En los cepillos especiales se reflejan el alma técnica, la experiencia y la curiosidad del equipo de SIT para apoyar al cliente a la hora de buscar una solución realmente personalizada.



Algunos de los diferentes tipos de cepillos industriales se muestran en «Modalidades de Construcción». Estos cepillos se utilizan en sectores industriales muy variados, caracterizado cada uno de ellos por sus propias exigencias y peculiaridades. En «Aplicaciones Industriales» se muestran algunas de las principales aplicaciones de los clientes SIT.



**Espirales y cepillos de rodillo**



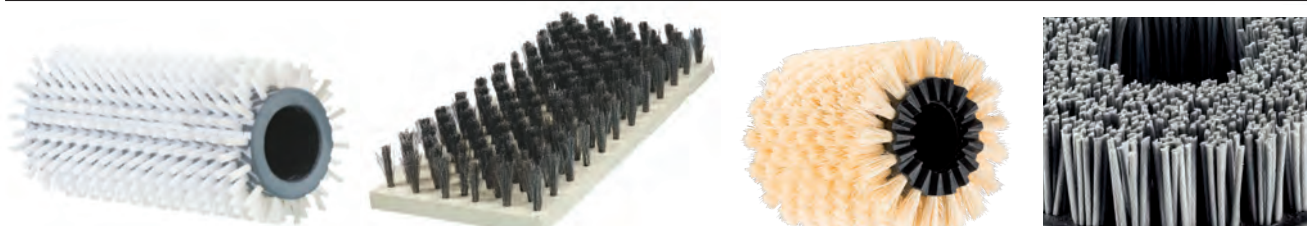
**Cepillos de anillo**



**Rodillos Máster**



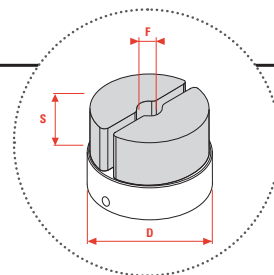
**Cepillos insertados**





## > Cepillos compuestos de disco

Los cepillos compuestos de disco constituyen una herramienta de cepillado robusta y de alta eficiencia. Las mayores densidades de filamento permiten un cepillado más agresivo y hacen que el cepillo sea ideal para obtener la máxima productividad. Están disponibles diversos diseños de filamento para aplicaciones que requieren la máxima densidad (diseño en forma de gota) o menor densidad (diseño insertado) o con configuraciones especiales. Diseñados para el montaje en centros de trabajo de control numérico o en otras herramientas y maquinarias.



### Cepillos de disco

Nailon abrasivo cerámico

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Diseño		1mm 80gr		1mm 120gr		Adaptador	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
102	22	38	2500	Insertado	1	<b>0571</b>	296,45	<b>0570</b>	296,45	<b>0578</b>	544,50
102	22	38	2500	De gota	1	<b>0575</b>	325,40	<b>0574</b>	325,4	<b>0578</b>	544,50
152	22	38	2000	Insertado	1	<b>0573</b>	448,85	<b>0572</b>	443,35	<b>0579</b>	605,00
152	22	38	2000	De gota	1	<b>0577</b>	447,75	<b>0576</b>	447,75	<b>0580</b>	562,75

### Cepillos de mini disco

Nailon abrasivo cerámico

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		1mm 80gr		1,4mm 80gr		1mm 120gr		Adaptador	
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
51	10	32	4500	1	<b>0582</b>	291,60	<b>0583</b>	291,60	<b>0581</b>	291,60	<b>0587</b>	208,10
76	10	32	4500	1	<b>0585</b>	393,30	<b>0586</b>	393,30	<b>0584</b>	393,30	<b>0587</b>	208,10

Ejes adaptadores para cepillos de disco y mini disco con pernos de centrado y arrastre, espiga de 12 mm de diámetro (ref 0587) o 19 mm (otras ref) con orificio pasante para el fluido lubricante refrigerante.



### Cepillos de disco para mandril porta fresa

Nailon abrasivo cerámico

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Diseño		1mm 80gr		1mm 120gr	
						Ref	€/und	Ref	€/und
51	19	38	2500	Grueso	1	<b>0590</b>	359,90		
152	32	38	2500	Grueso	1	<b>0592</b>	779,60	<b>0591</b>	779,60
152	32	38	2500	Insertado	1	<b>0589</b>	751,40	<b>0588</b>	751,40

Para mayor información sobre los cepillos compuestos, los parámetros operativos y el filamento abrasivo cerámico, pida una copia del catálogo general SIT.

Están disponibles otros cepillos con filamento abrasivo cerámico, pensados para desbarbado en el interior del centro de trabajo, en la categoría "Circulares para esmeriladora" en la pág. 56 y en la categoría "Cepillo limpia tubo" en la pág. 77.



### APLICACIONES

Desbarbar componentes moldeados. Desbarbar componentes del sector aeronáutico. Desbarbar componentes fresados frontalmente. Redondear marcas de rectificado. Mejorar el acabado de la superficie. Desbarbar y acabar llantas de aluminio (grano 46)

MIRE EL VIDEO

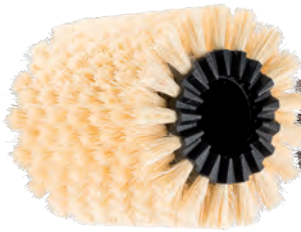


[sitbrush.tv/cnc](http://sitbrush.tv/cnc)





RMD 100



RMD 100



RMD 200



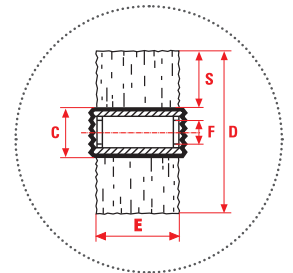
RMD 250



Cepillos cilíndricos insertados modulares de 100 mm - 4" de longitud estándar y paso de 15 - 5/8" mm, dentados a los lados para formar rodillos de cualquier longitud. Los RMD son de autoarrastre, gracias a los collarines TD equipados con 3 tornillos prisioneros cada uno, colocados en el extremo del rodillo.

### Módulos insertados RMD

D	C	F	S	Denti	Filo		ART	Ref	€/und
mm	mm	mm	mm						
100	60	30	20	17	PPL BL 0,25	1	RMD 100/30	1080	37,90
100	60	30	20	17	CRINE	1	RMD 100/30	1081	61,35
150	60	30	45	17	PPL BL 0,35	1	RMD 150/30	1083	42,40
150	60	30	45	17	NAILON NL 0,50	1	RMD 150/30	1084	58,20
150	60	30	45	17	CRINE	1	RMD 150/30	1085	80,55
150	60	30	45	17	TAMPICO	1	RMD 150/30	1086	55,95
180	85	50	47	20	PPL BL 0,45	1	RMD 180/50	2905	49,35
180	85	50	47	20	NYLON BL 0,80	1	RMD 180/50	2906	68,85
180	85	50	47	20	CRINE	1	RMD 180/50	2907	94,85
200	95	60	52	24	PPL BL 0,35	1	RMD 200/60	1087	56,80
200	95	60	52	24	NYLON NL 0,50	1	RMD 200/60	1088	79,35
200	95	60	52	24	NYLON BL 0,80	1	RMD 200/60	1089	79,35
200	95	60	52	24	CRINE	1	RMD 200/60	1090	108,90
200	95	60	52	24	TAMPICO	1	RMD 200/60	1091	76,45
250	95	60	77	24	PPL BL 0,45	1	RMD 250/60	1092	63,40
250	95	60	77	24	PPL BL 0,80	1	RMD 250/60	1093	63,40
250	95	60	77	24	CRINE	1	RMD 250/60	1094	127,85



PPL B.L.: polipropileno blanco liso  
 NYL B.L.: Nailon blanco liso  
 NYL N.L.: Nailon negro liso  
 CRINE GRIGIO: crin de caballo  
 TAMPICO: fibra vegetal

### Accesorios

C	F	E	Descripción		ART	Ref	€/und
mm	mm	mm					
60	30	25	Extremo con tornillos prisioneros de fijación	1	TD 30	1077	17,35
85	50	25	Extremo con tornillos prisioneros de fijación	1	TD 50	2930	17,35
95	60	25	Extremo con tornillos prisioneros de fijación	1	TD 60	1078	17,35



### APLICACIONES

Para aplicaciones no pesadas de limpieza, ligero desbarbado, abrillantado, pulido y satinado.

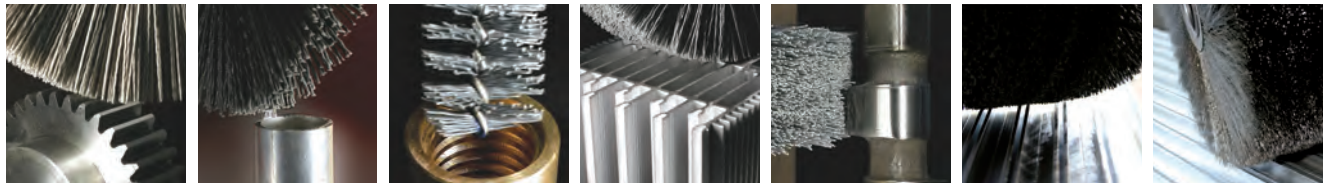
# SOLUCIONES TÉCNICAS

## > Aplicaciones industriales



### Tratamiento de aleaciones ligeras y aplicaciones de nailon abrasivo

Eliminar rebabas, redondear aristas. Desbarbar y radiar orificios. Satinar perfiles extrudidos de aluminio y de aleaciones ligeras. Acabados superficiales. Cepillos para centros de trabajo. Disponibles filamentos abrasivos especiales cargados con grano de cerámica o diamante.



### Cepillos para la laminación

Cepillos para instalaciones de laminación. Decapar y lavar chapas de acero, inox y metales no ferrosos. Limpiar cilindros de laminación. Acabado superficial que va de la eliminación intensa al pulido. Filamento de sección circular o rectangular. Altísima densidad. Equilibrado dinámico.



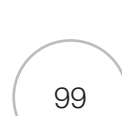
### Unidades de cepillado para cintas transportadoras

Unidades de cepillado para la limpieza continua de las cintas transportadoras. Limpiar superficies móviles. Eliminar materiales húmedos o secos, reduciendo los costes de mantenimiento. Aplicables a cualquier tipo y dimensión de cinta. Presión y potencia regulables. Suministro de cepillo individual o de unidad de cepillado con estructura y motor.



### Cepillos para desbarbado de tubos

Cepillos para desbarbadoras manuales y automáticas. Eliminar rebabas y residuos de elaboración derivados del corte de tubos y perfiles simples y complejos. Cepillos de espiral o de anillos. De alambre ondulado o de mazos retorcidos de acero, acero inoxidable, nailon abrasivo.







## SOLUCIONES TÉCNICAS

### > Aplicaciones industriales



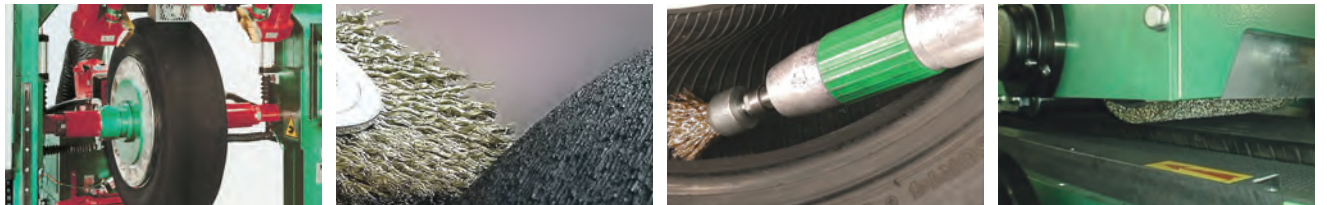
#### Cepillos para el sector Pipeline

Cepillos para el cut back. Eliminar revestimientos. Rodillos motores para desplazar tubos. Preparar soldaduras y limpiar cordones de soldadura. Cepillos para tubos cementados (proyección de hormigón). Eliminar herrumbre y limpiar. Cepillos circulares con mazos de alambres retorcidos y vulcanizados.



#### Cepillos para la reconstrucción de neumáticos

Cepillos para pulidoras. Limpiar superficies y laterales de la carcasa. Strip lineales para estanquidad de humos y polvo. Cepillar bandas de rodadura premoldeadas. Pasar el rodillo y aplicar el sustrato. Limpiar moldes de vulcanización. Preparar la reparación de la carcasa. Cepillos de cordel de acero con latón LIZ.



#### Cepillos para la fundición

Cepillos para limpiar estribos eliminando los residuos de tierra. Limpiar carruseles y carcasas. Limpiar moldes de coquillas. Limpiar pesos. Alambres de acero de mazos retorcidos intercambiables.



#### Cepillos para madera y máquinas cepilladoras

Cepillos para pulidoras. Envejecer, distribuir pinturas, desempolvar. Cepillos de alambre metálico, de nailon abrasivo, de fibra vegetal (tampico), de crin de caballo.



# ¿Quiere tener información detallada de su solución?

Acceda a [www.sitbrush.com/technical-solutions](http://www.sitbrush.com/technical-solutions) o bien llámenos al **+34 610113733**





# > Soluciones Expositivas



## SERVICIOS Y ASISTENCIAS PARA LA VENTA

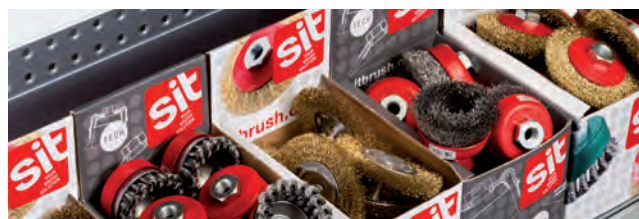
### El valor de una exposición eficaz

Sobre todo en nuestros mercados, el punto de venta representa el momento de información, comunicación y servicio real para el cliente final. Es en el punto de venta donde se encuentran las respuestas a las preguntas y necesidades, la información para una compra consciente y los profesionales en los que confiar. Todo comienza por una exposición eficaz de las categorías y de los productos: un punto de venta que se presenta con claridad, con exposiciones coherentes, comunicativas facilita la elección del cliente, reduce los tiempos y los costes, desarrolla la venta cruzada, ayuda a entender las diferencias entre productos y soluciones.

¿Y cuáles son los resultados? Valorización del punto de venta, de los productos expuestos, fidelización de los clientes, boca a boca positivo y mejora constante de la rentabilidad.

### La fuerza del empaquetado

Una buena exposición y una relación eficaz con el cliente empiezan con un empaquetado que responda a las exigencias de información y comunicación, pero también de eficiencia operativa, tanto en la gestión de la estantería, como en los movimientos de almacén.



SELECCIONES ESTÉTICAS PARA UN FUERTE IMPACTO DE LA ESTANTERÍA

PRODUCTO RESALTADO PARA FACILITAR LA SELECCIÓN

ICONOS Y CÓDIGOS PARA GUIAR LA ELECCIÓN DEL CEPILLO

NUEVAS ETIQUETAS DE CÓDIGO DE BARRAS CON INFORMACIÓN Y FOTOS DEL PRODUCTO

IDENTIFICACIÓN FÁCIL DE LOS PRODUCTOS "TECH"

INSTRUCCIONES PARA UN USO SEGURO DEL PRODUCTO

EMPAQUETADO QUE MAXIMIZA LA EFICIENCIA OPERATIVA EN LA ESTANTERÍA Y EN EL ALMACÉN





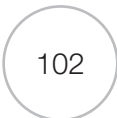
## SOLUCIONES EXPOSITIVAS

### > Las herramientas de SIT para una exposición eficaz

SIT ha desarrollado una serie de herramientas de apoyo de las políticas de exposición del distribuidor que responden a las diversas exigencias de visibilidad y de presencia de los productos SIT. Con un pedido mínimo de productos, se tienen a disposición todas las soluciones.

El departamento Comercial-Marketing de SIT puede ayudar al distribuidor a elegir la mejor solución de exposición sobre la

base de las exigencias del punto de venta, brindándole apoyo en la configuración de la gama en función del tipo de cliente. Además, SIT ha estudiado una serie de opciones de personalización de las soluciones expositivas, para que el punto de venta sea aún más exclusivo y de impacto. Todas las opciones están disponibles con un número mínimo de pedido y promociones.



**OPCIÓN BANNER PERSONALIZADO**  
SIT + Marca del distribuidor

**OPCIÓN PANTALLA LCD**  
Vídeo de cepillado, pruebas comparativas y guía a la elección



**OPCIÓN ESTANTES Y GANCHOS**  
Configurables en función de las exigencias del punto de venta

### Display MAXI

- Máximo impacto de producto
- Máxima visibilidad
- Máximo surtido
- ¡Máxima ganancia!

Dimensiones: 100 x 200 x 45 cm

**Cód. expositor MAXI: 06006123**  
**Cód. ganchos: 06006084**  
**Cód. repisas: 06006124**  
**Cód. pantalla: 06006125**  
**Cód. banner : 06006126**  
**Cód. soporte banner: 06006056**



**OPCIÓN ENCABEZADO PERSONALIZADO**  
SIT + Marca del distribuidor

**OPCIÓN PANTALLA LCD**  
Vídeo de cepillado, pruebas comparativas y guía a la elección



**OPCIÓN GANCHOS**  
Configurables en función de las exigencias del punto de venta

### Display ROLLER

- Optimización de los espacios
- Flexibilidad expositiva
- Gama equilibrada de soluciones para las principales exigencias del cliente
- Fuerte impacto estético

Dimensiones: 65 x 195 x 35 cm

**Cód. expositor ROLLER: 06006122**  
**Cód. ganchos: 06006121**  
**Cód. pantalla: 06006125**  
**Cód. encabezado: 05007317**



**RUEDAS**  
para la máxima flexibilidad en el montaje del punto de venta



## SOLUCIONES EXPOSITIVAS

### > Las herramientas de SIT para una exposición eficaz



#### Display STRIP

SIT siempre busca nuevas soluciones capaces de dar una respuesta eficaz a una de las principales exigencias de sus distribuidores, valorar el punto de venta para satisfacer al cliente final. Este enfoque lo adoptamos también cuando nos dirigimos a distribuidores especializados, para quienes estudiamos soluciones personalizadas, como el expositor de cepillos lineal Strip, ideado específicamente para los vendedores de puertas y ventanas que cubren el mercado de la carpintería de puertas y ventanas y de la construcción. Además, los Strip son una solución eficaz para muchas otras aplicaciones industriales.

Todos los artículos que se entregan con el expositor tienen la etiqueta con la descripción del artículo y el código de barras.

Dimensiones: 60 x 250 x 60 cm

**Cód. expositor STRIP: 06006049**  
**Cod. encabezado STRIP IT: 05007309**  
**Cod. encabezado STRIP ES: 05007348**

#### Expositor de mostrador

- **Compacidad y flexibilidad**
- **Impacto efectivo desde el mostrador hacia el cliente**
- **¡Bajo solicitud folletos dedicados!**

Dim. del expositor SCOVOLI: 24,5 x 7,5 x 35,5 cm  
Dim. del expositor DEPLIANT: 21 x 12,5 x 30 cm

**Cód. del expositor SCOVOLI: 06006196**  
**Cód. del expositor DEPLIANT: 06006197**

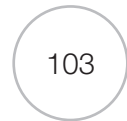
#### Tag de pedido

Etiquetas nuevas del carrera, útiles para facilitar la colocación y la identificación de los productos SIT en el expositor, para que sea más rápido ordenarlos

**Cod. Tag de pedido: 05005001**

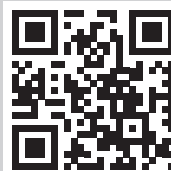
#### Tus soluciones de Exposición

Además de la gama de expositores display, con base o de mostrador, hemos estudiado todo nuestro empaquetado para que constituya por sí mismo una unidad expositiva que muestre con claridad el producto y toda la información relacionada con éste, transformándose, con la marca roja SIT, en un elemento central dentro del punto de venta. Nuestro objetivo es brindar apoyo a nuestros clientes con todas las herramientas que puedan ayudarlos a mejorar la presentación y el rendimiento en su punto de venta de nuestras categorías de producto, convencidos de que un crecimiento de las categorías representa una oportunidad de crecimiento también para nuestros productos.



Nuestro equipo Comercial y de Marketing y nuestros agentes están a disposición para ayudar a los clientes en la elección y personalización de la solución. Al final de este catálogo podrá encontrar nuestros contactos: llámenos al +34 610113733, o escribanos a info@sitbrush.es

[www.sitbrush.tv](http://www.sitbrush.tv)  
[www.sitbrush.com](http://www.sitbrush.com)



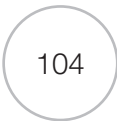


# SOLUCIONES EXPOSITIVAS

## > Cepillos para amoladora



BLÍSTER TRANSPARENTE ULTRA RESISTENTE



PRODUCTO RESALTADO PARA FACILITAR LA ELECCIÓN



GUÍA PARA ELEGIR EL CEPILLO IDEAL E INSTRUCCIONES PARA USO SEGURO DEL PRODUCTO

INSTRUCCIONES PARA UN USO SEGURO DEL PRODUCTO

ICONS Y CÓDIGOS (VIDEO) PARA GUIAR EN LA ELECCIÓN DEL CEPILLO



FOTO DE APLICACIONES ESPECÍFICAS

CÓDIGO DE BARRAS PARA GESTIONAR CON FACILIDAD EL ALMACÉN Y LA VENTA

D mm	F mm	MAX RPM	Línea de producto	ART	Acero		Inox						
					0,30mm	0,35mm	0,50mm	0,30mm					
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	
70	M14	14000	Tech	B/6/48	<b>B TU71</b>			<b>0730</b>	17,35			<b>0935*</b>	29,40
70	M10	14000	Tech	B/6/48	<b>B TU71</b>			<b>0731</b>	19,20			<b>0943*</b>	32,30
80	M14	14000	Tech	B/6/48	<b>B T80</b>							<b>0925</b>	18,50
100	M14	8500	Tech	B/6/24	<b>B T100</b>							<b>0930</b>	30,60
75	M14	14000	Sit	B/6/48	<b>B TZ70</b>			<b>0740</b>	15,30				
100	M14	8500	Sit	B/6/24	<b>B TZ100</b>			<b>0320</b>	25,95				
120	M14	8500	Sit	B/6/18	<b>B TZ120</b>			<b>0322</b>	31,15				
60	M14	14000	Sit	B/6/48	<b>B TE60</b>	<b>0228</b>	9,20						
80	M14	14000	Sit	B/6/48	<b>B TE80</b>	<b>0725</b>	9,15						
100	M14	8500	Sit	B/6/24	<b>B TE100</b>	<b>0110</b>	12,60						
120	M14	6600	Sit	B/6/24	<b>B TE120</b>	<b>0120</b>	17,30						



D mm	F mm	MAX RPM	Línea de producto	ART	Acero		Inox				
					0,30mm	0,50mm	0,30mm	0,30mm			
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	
95	M14	14000	Tech	B/6/48	<b>B CZ95</b>			<b>0760</b>	17,00	<b>0950*</b>	29,75
95	M10	14000	Tech	B/6/48	<b>B CZ95</b>			<b>0761</b>	18,65	<b>0949*</b>	32,80
90	M14	14000	Tech	B/6/48	<b>B C090</b>					<b>0945</b>	17,50
90	M14	14000	Sit	B/6/48	<b>B C090E</b>	<b>0745</b>	9,75				
90	M10	14000	Sit	B/6/48	<b>B C090E</b>	<b>0746</b>	11,05				
120	M14	12500	Sit	B/6/48	<b>B C0120E</b>	<b>0222</b>	13,60				



\* Ø alambre 0,50mm



# SOLUCIONES EXPOSITIVAS

## > Cepillos para taladro



D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Acero		Inox		Latón		Nailon Abrasivo	
						0,30mm		0,30mm		0,20mm		Grano 120	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
60-50	30	12500	Tech	B/6/48	<b>CLEPSYDRA</b>	<b>0880</b>	21,50	<b>0891</b>	34,20	<b>0883</b>	35,25	<b>0893</b>	34,95
70	25	15000	Tech	B/6/48	<b>B GG73</b>	<b>0217</b>	12,60						
100	25	10000	Tech	B/6/48	<b>B GG103*</b>	<b>0219</b>	16,50						
70	25	20000	Tech	B/6/48	<b>B GZ71**</b>	<b>0301</b>	16,50						
30	25	6000	Sit	B/12/96	<b>B G30</b>	<b>0220</b>	2,70						
50	25	4500	Sit	B/12/96	<b>B G50</b>	<b>0218</b>	2,80						
50	25	4500	Sit	B/6/48	<b>B G50</b>			<b>0965</b>	9,05				
75	25	4500	Sit	B/12/96	<b>B G75</b>	<b>0216</b>	3,50						
75	25	4500	Sit	B/6/48	<b>B G75</b>			<b>0970</b>	10,10				
100	25	4500	Sit	B/12/48	<b>B G100</b>	<b>0205</b>	4,20						
100	25	4500	Sit	B/6/48	<b>B G100</b>			<b>0975</b>	10,55				

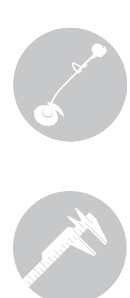


\* Acero latonado

D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Acero		Inox			
						0,30mm		0,35mm		0,30mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
70	25	12000	Tech	B/6/48	<b>B T70</b>	<b>0211</b>	12,05				
70	25	6500	Tech	B/6/48	<b>B TGZ70</b>			<b>0304</b>	16,20		
50	25	4500	Sit	B/12/96	<b>B TE50</b>	<b>0200</b>	3,00				
50	25	12000	Sit	B/6/48	<b>B TE50</b>					<b>0980</b>	8,25
75	25	4500	Sit	B/12/96	<b>B TE75</b>	<b>0202</b>	3,85				
75	25	12000	Sit	B/6/48	<b>B TE75</b>					<b>0985</b>	9,05
85	25	4500	Sit	B/6/48	<b>B TE85</b>	<b>0227</b>	6,50				
95	25	6500	Tech	B/6/48	<b>B CZ95 G</b>			<b>0306</b>	15,45		
90	25	6500	Tech	B/6/48	<b>B C090 G</b>	<b>0212</b>	10,80			<b>0940</b>	17,75

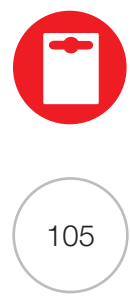


D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Acero		Inox	
						0,30mm		0,30mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und
15	20	20000	Tech	B/6/48	<b>B P10</b>			<b>0955</b>	6,25
18	22	18000	Sit	B/12/96	<b>B PE15</b>		<b>0209</b>	3,55	
22	18	18000	Sit	B/6/48	<b>B PE20</b>			<b>0960</b>	6,85
28	20	18000	Sit	B/12/96	<b>B PE25</b>		<b>0210</b>	4,45	



Contenido	Línea de producto		ART	0,10mm		0,30mm		0,30mm	
				Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
				TE75 + G100 + PE20	Sit	B/6/48	<b>KIT MARINE</b>		
PE15 + TE50 + G75	Sit	B/6/48	<b>MINI DRILL</b>			<b>0362</b>	10,60		
PE25 + TE75 + G100	Sit	B/6/48	<b>MAXI DRILL</b>			<b>0363</b>	13,05		
MSC + MST + MSP	Sit	B/6/48	<b>MINI KIT</b>	<b>0370</b>	11,25				

D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Abrasit A		Abrasit B		Grano 80		Paño	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
						75	30	4500	Sit	B/6/48	<b>B G75A - B G75B</b>	<b>0610</b>	9,85
100	30	4500	Sit	B/6/48	<b>B G100A - B G100B</b>	<b>0612</b>	11,70	<b>0622</b>	11,70				
50	30	4500	Sit	B/6/48	<b>B T50A - B T50B</b>	<b>0614</b>	10,65	<b>0624</b>	10,65				
75	30	4500	Sit	B/6/48	<b>B T75A - BT75B</b>	<b>0616</b>	12,60	<b>0626</b>	12,60				
22	30	4500	Sit	B/6/48	<b>B P20A - B P20B</b>	<b>0618</b>	8,70	<b>0628</b>	8,70				
50	25	13700	Sit	B/6/48	<b>B RL50</b>					<b>0410</b>	7,50		
80	40	8600	Sit	B/6/48	<b>B RL80</b>					<b>0411</b>	12,00		
80	40	4000	Sit	B/6/48	<b>B SP80</b>							<b>0402</b>	8,25





## SOLUCIONES EXPOSITIVAS

### > Varias

#### Cepillos para esmeriladora en blíster

Acero

Inox

D mm	Agujero mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	0,30mm		0,30mm		Panno	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
125	16	6000	Tech	B/6/24	<b>B 3122</b>			<b>0915</b>	35,40		
150	KITmm	6000	Tech	B/6/24	<b>B 4152</b>			<b>0920</b>	29,40		
100	13	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE100</b>	<b>0214</b>	6,55				
100	16	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE3103</b>	<b>0705</b>	19,05				
120	16	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE120</b>	<b>0215</b>	10,40				
125	16	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE3122</b>	<b>0710</b>	12,45				
150	KITmm	6000	Sit	B/6/24	<b>B CE4151</b>	<b>0101</b>	13,90				
150	KITmm	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE4152</b>	<b>0715</b>	16,15				
150	16-20	4000	Sit	B/6/48	<b>B SP 150</b>					<b>0404</b>	12,70



#### Cepillos manuales en blíster

Acero

Inox

Nailon

Latón

Descripción	Línea de producto		ART	0,30mm		0,30mm		rigido		0,30mm	
				Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
	Sit	B/12/48	<b>SPID</b>	<b>0005</b>	5,15	<b>0006</b>	7,75	<b>0008</b>	8,65	<b>0007</b>	10,30
Slim acero 0,20mm + Slim latón 0,20mm	Sit	B/12/96	<b>SLIM DUO</b>	<b>0026</b>	13,25						
Slim Inox 0,20mm + Slim Nailon	Sit	B/12/96	<b>SLIM DUO</b>	<b>0027</b>	13,25						



#### Escobas limpia tubos en blíster

Inox

D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	0,30mm	
						Ref	€/und
28	25	500	Sit	B/12/96	<b>B ST</b>	<b>0450</b>	5,25



#### Box mistos para mini-amoladora

Acero

Inox

Contenido		Ref	€/box	Ref	€/box
4 TU71 M14 + 4 T80 M14 + 4 CZ95 M14 + 4 CO90 M14	1/4	<b>0360</b>	214,20	<b>0991</b>	380,60
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 CO90 E M14 (Ref 0106)	1/4	<b>0361</b>	181,80		
1 TZ70 XLK (Ref 6000) + 1 T80 XLK (Ref 6002) + 1 CZ95 XLK (Ref 6004) + 1 CO90 XLK (Ref 6016)	1/4	<b>6020</b>	65,10		



#### Box mistos taladro

Acero

Inox

Contenido		ART	Ref	€/box	Ref	€/box
G50 + G60 + TE50 + TE75 + PE20	1/8	<b>SUPER 5</b>	<b>0895</b>	121,20	<b>0769</b>	218,40
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	1/8	<b>BOX ABRASIT 20pz</b>	<b>0645</b>	193,60		
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	1/8	<b>BOX HEX 12pz</b>	<b>0897</b>	113,20		
2 GG43 (Ref 0966) + 2 GG63 (Ref 0971) + 2 T50 (Ref 0984) + 2 P25 (Ref 2495)	1/4	<b>BOX DRILL</b>			<b>0767</b>	112,10
5 Clepsydra Acciaio (Ref 0880) + 1 Clepsydra Inox (Ref 0891) + 1 Clepsydra Ottone (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nylon (Ref 0893)	1/8	<b>BOX CLEPSYDRA 8pz</b>	<b>0338</b>	211,90		





# REFERENCIAS

## BARCODE EAN-13

	IT	SIT	EAN
Ref 0063	80	06581	<b>000639</b>
Ref 0628	80	06581	<b>606282</b>

Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.

REF	€/und	Kg/und	EAN	pag	
0005	5,15	B/12/48	0,19	600051	72
0006	7,75	B/12/48	0,19	600068	72
0007	10,30	B/12/48	0,20	600075	72
0008	8,65	B/12/48	0,17	600082	72
0010	2,05	24/192	3,25	744854	72
0011	6,00	24/192	3,43	082307	72
0012	7,00	24/192	3,50	082314	72
0013	5,90	24/192	2,70	082321	72
0014	6,00	24/192	2,36	082338	72
0015	6,00	24/192	4,45	744861	73
0016	9,15	24/192	4,08	744878	73
0017	151,05	1/8	2,93	000172	72
0023	9,25	24/192	4,45	761967	73
0026	13,25	B/12/96	0,15	600266	75
0027	13,25	B/12/96	0,14	600273	75
0048	27,75	1/36	0,28	000486	55
0049	35,50	1/32	0,30	000493	55
0050	18,30	1/36	0,28	000509	55
0051	19,50	1/36	0,30	000516	55
0053	25,35	1/36	0,37	000530	55
0054	18,50	1/32	0,35	000547	55
0055	25,45	1/32	0,45	000554	55
0056	27,10	1/32	0,57	000561	55
0058	19,40	1/16	0,59	000585	55
0059	36,25	1/16	0,72	000592	55
0060	26,45	1/16	0,79	000608	55
0061	29,70	1/16	0,72	000615	55
0062	81,85	1/16	0,48	000622	56
0063	69,30	1/16	0,73	000639	55
0064	35,25	1/16	0,98	000646	55
0065	41,50	1/16	0,87	000653	55
0067	23,10	1/1	0,72	000677	55
0068	30,90	1/1	0,96	000684	55
0069	55,40	1/1	0,78	000691	55
0071	48,60	1/1	1,11	000714	55
0072	24,10	1/1	0,85	000721	55
0073	41,65	1/1	1,00	000738	55
0074	31,70	1/1	1,08	000745	55
0075	35,70	1/1	1,00	000752	55
0076	97,60	1/1	0,69	000769	56
0077	82,40	1/1	0,98	000776	55
0078	42,70	1/1	1,11	000783	55
0079	49,95	1/1	1,32	000790	55
0080	59,95	1/1	1,40	000806	55
0082	61,90	2	1,55	000820	55
0083	69,85	2	1,62	000837	55
0085	81,75	2	1,70	000851	55
0086	99,85	1	3,05	000868	58
0087	113,40	1	3,00	000875	58
0089	138,95	1	3,53	000899	58
0095	214,90	1	2,50	000950	58
0101	13,90	B/6/24	0,27	601010	57
0103	8,05	12/48	0,21	001032	20
0105	7,95	1/4	0,24	001056	20
0106	8,60	12/96	0,18	001063	24
0108	10,65	5/4	0,48	001087	20
0109	10,80	5/4	0,33	001094	20
0110	12,60	B/6/24	0,44	601102	20
0112	12,15	1/4	0,20	001124	24
0113	29,35	1/18	0,43	001131	19
0118	15,40	4/16	0,54	001186	20
0120	17,30	B/6/24	0,58	601201	20
0121	22,70	3/24	0,79	001216	20
0123	18,35	1/18	0,50	001230	19
0124	9,05	8/64	0,25	001247	20
0125	10,00	12/48	0,21	001254	18
0126	10,00	12/48	0,23	001261	18
0127	10,35	1/8	0,26	001278	18
0128	10,95	1/24	0,29	001285	18
0129	49,25	1/24	0,22	001292	18
0130	22,45	1/24	0,28	001308	18
0132	10,35	1/8	0,27	001322	18
0137	21,15	1/18	0,47	001377	19
0138	22,05	1/18	0,41	001384	19
0139	79,20	1/18	0,34	001391	19
0140	42,95	1/18	0,42	001407	19
0141	18,05	1/18	0,39	001414	19
0147	27,80	1/16	0,75	001476	19

REF	€/und	Kg/und	EAN	pag	
0148	29,15	1/16	0,74	001483	19
0150	63,55	1/16	0,81	001506	19
0151	107,70	1/16	0,59	001513	19
0152	24,75	1/16	0,69	001520	19
0154	45,70	1/24	0,28	001544	18
0158	36,70	1/16	1,00	001582	19
0159	38,35	1/16	1,07	001599	19
0160	36,65	1/16	0,93	001605	19
0164	56,75	2/64	0,22	001643	27
0165	48,25	2/64	0,27	001650	28
0166	61,15	1/4	0,56	001667	28
0167	87,80	1/4	0,52	001674	27
0169	41,05	2/64	0,25	001698	28
0170	9,75	12/96	0,17	001704	44
0171	11,85	1/36	0,23	001711	23
0172	11,85	1/36	0,23	001728	23
0173	10,95	12/96	0,21	001735	23
0174	58,15	2/64	0,20	001742	27
0175	20,15	1/32	0,41	001759	23
0176	20,90	1/16	0,50	001766	23
0178	41,35	1/36	0,25	001780	23
0182	121,30	1	1,03	001827	70
0200	3,00	B/12/96	0,10	602000	43
0202	3,85	B/12/96	0,17	602024	43
0205	4,20	B/12/48	0,16	602055	38
0209	3,55	B/12/96	0,05	602093	48
0210	4,45	B/12/96	0,09	602109	48
0211	12,05	B/6/48	0,20	602116	42
0212	10,80	B/6/48	0,20	602123	44
0214	6,55	B/6/48	0,15	602147	57
0215	10,40	B/6/48	0,17	602154	57
0216	3,50	B/12/96	0,12	602161	38
0217	12,60	B/6/48	0,16	602178	36
0218	2,80	B/12/96	0,08	602185	38
0219	16,50	B/6/48	0,33	602192	37
0220	2,70	B/12/96	0,04	602208	38
0222	13,60	B/6/48	0,27	602222	24
0227	6,50	B/6/48	0,23	602277	43
0228	9,20	B/6/48	0,24	602284	20
0240	16,30	12/48	0,28	002404	15
0241	17,35	1/24	0,28	002411	15
0242	16,30	12/48	0,28	002428	15
0245	90,80	1/24	0,32	002459	15
0252	37,35	1/18	0,72	002527	16
0253	30,90	1/18	0,74	002534	16
0259	45,70	1/18	0,80	002596	16
0260	33,35	1/18	0,83	002602	16
0261	36,60	1/18	0,85	002619	16
0268	59,65	1/9	1,08	002688	16
0269	58,40	1/9	1,00	002695	16
0270	38,25	1/9	1,05	002701	16
0271	41,95	1/9	1,00	002718	16
0276	58,15	1/9	1,30	002763	16
0277	63,00	1/8	1,26	002770	16
0278	47,25	1/8	1,26	002787	16
0279	51,85	1/8	1,20	002794	16
0280	17,35	1/12	0,26	002800	15
0284	71,35	1/8	1,65	002848	16
0298	43,60	1/8	0,66	002985	93
0300	15,45	12/96	0,13	003005	40
0301	16,50	B/6/48	0,17	603014	40
0302	18,15	12/96	0,16	003029	40
0303	15,10	12/96	0,14	003036	42
0304	16,20	B/6/48	0,17	603045	42
0305	24,75	12/96	0,19	003050	40
0306	15,45	B/6/48	0,18	603069	44
0307	14,10	12/96	0,15	003074	44
0308	17,00	1/36	0,26	003081	22
0309	15,95	12/48	0,24	003098	22
0310	18,25	12/96	0,14	003104	42
0312	18,65	1/36	0,27	003128	22
0315	27,90	1/32	0,48	003159	22
0316	32,75	1/16	0,74	003166	22
0317	46,15	1/8	0,99	003173	93
0318	18,65	12/96	0,13	003180	40
0319	51,35	1/8	1,32	003197	93
0320	25,95	B/6/24	0,53	603205	17
0321	43,60	1/8	0,60	003210	93
0322	31,15	B/6/18	0,93	603229	17
0323	13,90	1/24	0,50	003234	17
0324	13,90	1/24	0,50	003241	17
0325	12,95	12/48	0,25	003258	17
0326	12,95	12/48	0,28	003265	17
0328	24,95	6/24	0,58	003289	17
0330	29,40	3/24	0,84	003302	17
0332	19,20	12/48	0,29	003326	17
0334	26,55	1/18	0,55	003340	16
0335	19,20	12/48	0,29	003357	17

REF	€/und	Kg/und	EAN	pag	
0338	211,90	1/4	1,65	003388	53
0351	19,55	1/32	0,43	003517	22
0352	23,75	1/32	0,45	003524	22
0353	184,70	1	3,80	003531	93
0354	63,30	1/18	0,62	003548	16
0355	174,40	1	2,80	003555	93
0360	214,20	1/4	3,80	003609	32
0361	181,80	1/4	3,74	003616	32
0362	10,60	B/6/48	0,23	603625	105
0363	13,05	B/6/48	0,34	603632	105
0370	11,25	B/6/48	0,03	003708	52
0401	7,70	12/96	0,05	004019	39
0402	8,25	B/6/48	0,09	604028	39
0404	12,70	B/6/48	0,16	604042	65
0405	11,90	1	0,08	004057	65
0406	21,60	1	0,20	004064	65
0407	41,90	1	0,27	004071	65
0408	10,65	1	0,11	004088	65
0409	10,65	1	0,11	004095	65
0410	7,50	B/6/48	0,09	604103	39
0411	12,00	B/6/48	0,17	604110	39
0416	11,05	25/1	0,04	004163	39
0417	8,80	25/1	0,03	004170	39
0418	23,95	1/8	0,10	004187	39
0419	18,20	1/8	0,11	004194	39
0420	27,70	1/8	0,20	004200	39
0421	21,60	1/8	0,17	004217	39
0422	43,85	1	0,22	004224	65
0423	29,10	1	0,21	004231	65
0424	84,00	3	0,49	004248	65
0425	60,45	3	0,38		





REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
0535	37,55	1/4	0,31	005351	27
0536	38,50	12/48	0,25	005368	27
0539	18,80	12/96	0,18	005399	26
0540	18,00	12/96	0,18	005405	26
0541	31,95	12/48	0,25	005412	27
0542	29,85	12/48	0,24	005429	27
0543	38,50	12/48	0,25	005436	27
0544	40,45	12/48	0,23	005443	27
0545	37,55	1/4	0,31	005450	27
0546	32,15	1/4	0,25	005467	27
0547	40,60	1/4	0,31	005474	27
0548	42,70	1/4	0,26	005481	27
0549	29,25	1/4	0,43	005498	27
0550	27,65	1/4	0,40	005504	27
0551	28,40	6/24	0,75	005511	26
0553	25,60	12/48	0,36	005535	27
0555	45,95	11689	0,25	005559	27
0556	21,10	1/4	0,37	005566	26
0560	30,10	12/96	0,18	005603	27
0561	29,40	12/96	0,18	005610	27
0562	37,15	12/96	0,18	005627	27
0563	35,40	12/96	0,18	005634	27
0564	32,80	6/24	0,55	005641	26
0565	45,55	6/24	0,54	005658	26
0568	85,65	1	1,90	005689	59
0570	296,45	1	0,23	005702	97
0571	296,45	1	0,23	005719	97
0572	443,35	1	0,48	005726	97
0573	448,85	1	0,48	005733	97
0574	325,40	1	0,24	005740	97
0575	325,40	1	0,24	005757	97
0576	447,75	1	0,58	005764	97
0577	447,75	1	0,58	005771	97
0578	544,50	1	0,36	005788	97
0579	605,00	1	0,73	005795	97
0580	562,75	1	1,03	005801	97
0581	291,60	1	0,10	005818	97
0582	291,60	1	0,10	005825	97
0583	291,60	1	0,10	005832	97
0584	393,30	1	0,25	005849	97
0585	393,30	1	0,25	005856	97
0586	393,30	1	0,25	005863	97
0587	208,10	1	0,12	005870	97
0588	751,40	1	0,76	005887	97
0589	751,40	1	0,76	005894	97
0590	359,90	1	0,10	005900	97
0591	779,60	1	0,96	005917	97
0592	779,60	1	0,96	005924	97
0593	172,75	1	0,33	005931	56
0594	141,05	1	0,07	005948	56
0595	142,70	1	0,07	005955	56
0596	172,75	1	0,33	005962	56
0597	179,70	1	0,33	005979	56
0609	8,70	24/192	0,07	006099	38
0610	9,85	B/6/48	0,11	606107	38
0611	10,65	14/112	0,10	006112	38
0612	11,70	B/6/48	0,14	606121	38
0613	9,85	24/192	0,05	006136	43
0614	10,65	B/6/48	0,09	606145	43
0615	11,70	15/12	0,10	006150	43
0616	12,60	B/6/48	0,15	606169	43
0617	7,70	2/16	0,04	006174	48
0618	8,70	B/6/48	0,06	606183	48
0619	8,70	24/192	0,07	006198	38
0620	9,85	B/6/48	0,11	606206	38
0621	10,65	14/112	0,10	006211	38
0622	11,70	B/6/48	0,13	606220	38
0623	9,85	24/192	0,05	006235	43
0624	10,65	B/6/48	0,09	606244	43
0625	11,70	15/12	0,10	006259	43
0626	12,60	B/6/48	0,14	606268	43
0627	7,70	2/16	0,04	006273	48
0628	8,70	B/6/48	0,06	606282	48
0645	193,60	1/4	1,16	006457	53
0650	7,85	12/96	0,10	006501	42
0652	13,45	12/96	0,11	006525	42
0653	18,40	12/96	0,08	006532	42
0654	10,60	12/96	0,13	006549	42
0655	10,80	12/96	0,17	006556	42
0656	11,65	12/96	0,15	006563	42
0657	19,50	12/96	0,17	006570	42
0660	2,60	3/24	0,07	006600	43
0661	3,50	12/96	0,13	006617	43
0690	13,05	4/36	0,08	006907	56
0691	6,75	4/24	0,06	006914	56
0692	32,35	1/24	0,09	006921	56
0693	9,05	4/12	0,11	006938	56
0703	5,25	5/4	0,10	007034	57


REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
0704	16,15	5/4	0,28	007041	57
0705	19,05	B/6/48	0,38	607050	57
0708	8,50	5/4	0,11	007089	57
0709	11,35	5/4	0,32	007096	57
0710	12,45	B/6/48	0,37	607104	57
0713	9,95	5/2	0,33	007133	57
0714	14,95	5/2	0,52	007140	57
0715	16,15	B/6/48	0,59	607159	57
0716	21,55	4/16	0,64	007164	57
0719	19,50	4/16	0,72	007195	57
0721	24,30	2	1,00	007218	57
0722	18,30	2	0,72	007225	57
0723	24,85	2	0,90	007232	57
0724	24,85	1	0,79	007249	57
0725	9,15	B/6/48	0,27	607258	20
0730	17,35	B/6/48	0,32	607302	15
0731	19,20	B/6/48	0,29	607319	15
0740	15,30	B/6/48	0,30	607401	17
0745	9,75	B/6/48	0,22	607456	24
0746	11,05	B/6/48	0,23	607463	24
0760	17,00	B/6/48	0,25	607609	22
0761	18,65	B/6/48	0,28	607616	22
0767	112,10	44652	0,85	007676	53
0768	19,40	6/48	0,18	007683	34
0769	218,40	44652	2,30	007690	53
0771	103,30	1/6	0,56	007713	67
0772	103,30	1/6	0,54	007720	67
0773	103,30	1/6	0,53	007737	67
0775	120,10	1/6	1,27	007751	67
0776	150,80	1/6	1,00	007768	67
0777	150,80	1/6	1,00	007775	67
0778	48,85	1	0,24	007782	69
0779	57,95	1	0,34	007799	69
0781	111,65	1/6	1,30	007812	67
0782	46,10	1/6	0,48	007829	69
0783	46,10	1/6	0,45	007836	69
0784	46,10	1/6	0,45	007843	69
0786	150,80	1/6	1,02	007867	67
0787	53,15	1/6	0,53	007874	69
0789	6,45	12/96	0,10	007898	40
0790	29,85	12/96	0,04	007904	40
0791	29,85	12/96	0,05	007911	40
0793	48,10	12/96	0,08	007935	47
0794	2,55	48/384	0,03	007942	48
0795	3,55	48/192	0,07	007959	48
0796	4,00	48/192	0,07	007966	48
0797	25,10	12/96	0,07	007973	47
0798	48,85	1	0,22	007980	69
0800	5,40	12/96	0,01	008000	46
0801	3,75	12/96	0,02	008017	46
0802	4,60	12/96	0,02	008024	46
0803	6,75	12/96	0,02	008031	50
0804	5,70	12/96	0,02	008048	46
0805	4,75	12/96	0,02	008055	46
0806	6,65	12/96	0,03	008062	46
0807	4,40	12/96	0,04	008079	46
0808	10,10	12/96	0,02	008086	50
0810	6,75	12/96	0,05	008109	46
0811	5,70	12/96	0,04	008116	46
0812	4,95	12/96	0,04	008123	46
0813	9,50	12/96	0,06	008130	46
0814	5,50	12/96	0,06	008147	46
0815	8,80	12/96	0,05	008154	50
0816	13,10	12/96	0,05	008161	50
0817	9,25	12/96	0,07	008178	46
0818	8,50	12/96	0,06	008185	46
0819	6,65	12/96	0,06	008192	46
0820	6,75	12/96	0,08	008208	46
0821	8,65	12/96	0,07	008215	46
0822	7,95	12/96	0,10	008222	46
0823	10,80	12/96	0,10	008239	46
0824	7,60	12/96	0,07	008246	47
0825	9,50	12/96	0,05	008253	46
0826	11,15	12/96	0,07	008260	46
0827	56,90	12	0,12	008277	49
0828	14,80	24	0,05	008284	49
0829	4,10	24/288	0,05	008291	49-63
0830	6,65	12/96	0,03	008307	50
0831	8,80	12/96	0,04	008314	49
0832	10,00	12/96	0,06	008321	49
0833	14,90	12/96	0,10	008338	49
0834	15,70	12/96	0,04	008345	49
0835	15,70	12/96	0,04	008352	49
0836	16,90	12/96	0,05	008369	49
0837	24,75	12/96	0,05	008376	51
0838	9,95	12/96	0,03	008383	50
0839	25,65	12/96	0,07	008390	51
0840	25,65	12/96	0,07	008406	51

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
0841	25,65	12/96	0,08	008413	51
0842	9,50	12/96	0,04	008420	50
0843	11,65	12/96	0,07	008437	46
0844	29,90	12/96	0,11	008444	51
0845	29,90	12/96	0,11	008451	51
0846	29,90	12/96	0,12	008468	51
0848	9,40	12/96	0,05	008482	36
0850	8,10	12/96	0,06	008505	36
0851	10,60	12/96	0,08	008512	36
0852	13,00	12/96	0,04	008529	50
0853	13,05	12/96	0,09	008536	36
0855	8,10	12/96	0,08	008550	36
0856	18,35	12/96	0,07	008567	36
0857	10,60	12/96	0,10	008574	36
0858	14,65	12/96	0,12	008581	36
0859	13,05	12/96	0,12	008598	36
0860	16,90	12/96	0,14	008604	36
0861	8,10	12/96	0,13	008611	



REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
0946	17,50	1/36	0,22	009465	23
0948	29,75	1/36	0,27	009489	22
0949	32,80	B/6/48	0,27	609498	22
0950	29,75	B/6/48	0,25	609504	22
0951	29,75	1/36	0,23	009519	22
0952	14,60	12/96	0,04	009526	50
0953	6,40	12/96	0,02	009533	46
0954	5,35	12/96	0,02	009540	46
0955	6,25	B/6/48	0,04	609559	46
0956	8,60	12/96	0,03	009564	46
0957	6,40	12/96	0,04	009571	46
0958	17,50	1/36	0,21	009588	23
0959	36,10	12/96	0,05	009595	51
0960	6,85	B/6/48	0,07	609603	48
0961	10,45	12/96	0,06	009618	46
0962	8,60	12/96	0,06	009625	46
0963	37,00	12/96	0,07	009632	51
0964	37,00	12/96	0,07	009649	51
0965	9,05	B/6/48	0,09	609658	38
0966	16,20	12/96	0,08	009663	36
0967	20,80	12/96	0,09	009670	36
0968	16,20	12/96	0,10	009687	36
0969	20,80	12/96	0,12	009694	36
0970	10,10	B/6/48	0,11	609702	38
0971	16,20	12/96	0,11	009717	36
0972	20,80	12/96	0,12	009724	36
0973	17,30	12/96	0,12	009731	36
0974	21,35	12/96	0,15	009748	36
0975	10,55	B/6/48	0,14	609757	38
0976	17,30	12/96	0,15	009762	37
0977	21,25	12/96	0,17	009779	37
0978	9,25	12/96	0,17	009786	38
0979	18,05	12/96	0,17	009793	37
0980	8,25	B/6/48	0,12	609801	43
0981	13,75	12/96	0,09	009816	46
0982	40,25	12/96	0,11	009823	51
0983	40,25	12/96	0,11	009830	51
0984	12,55	12/96	0,11	009847	42
0985	9,05	B/6/48	0,15	609856	43
0986	17,10	12/96	0,16	009861	42
0987	14,85	12/96	0,13	009878	42
0990	27,80	B/6/48	0,34	609900	105
0991	380,60	44652	3,80	009915	32
0993	13,85	12/96	0,07	009939	46
0994	49,05	2/24	0,23	009946	35
0996	58,45	1/16	0,67	009960	55
0997	70,70	1/1	0,95	009977	55
0998	16,90	12/96	0,09	009984	46
0999	19,00	12/96	0,12	009991	36
1013	1,05	2	0,03	010133	60
1014	1,95	2	0,02	010140	60
1015	1,05	2	0,02	010157	60
1017	1,05	2	0,02	010171	60
1018	1,05	2	0,01	010188	60
1019	1,05	2	0,01	010195	60
1020	1,05	2	0,01	010201	60
1021	1,05	2	0,01	010218	60
1022	1,05	2	0,01	010225	60
1023	1,05	2	0,01	010232	60
1024	1,05	2	0,02	010249	60
1025	1,05	2	0,01	010256	60
1026	1,05	2	0,02	010263	60
1028	1,75	2	0,05	010287	60
1029	1,75	2	0,05	010294	60
1030	1,95	2	0,07	010300	60
1031	1,95	2	0,07	010317	60
1032	1,95	2	0,07	010324	60
1033	1,95	2	0,02	010331	60
1034	1,95	2	0,07	010348	60
1035	2,35	2	0,10	010355	60
1036	2,35	2	0,10	010362	60
1037	2,35	2	0,10	010379	60
1038	0,85	2	0,01	010386	60
1039	0,85	2	0,01	010393	60
1040	0,85	2	0,01	010409	60
1041	0,85	2	0,01	010416	60
1042	0,85	2	0,01	010423	60
1043	0,85	2	0,01	010430	60
1046	7,65	2	0,10	010461	60
1047	7,65	2	0,10	010478	60
1048	13,60	2	0,10	010485	60
1049	13,60	2	0,10	010492	60
1050	4,95	2	0,10	010508	60
1051	4,95	2	0,10	010515	60
1052	4,95	2	0,10	010522	60
1053	1,75	2	0,01	010539	60
1054	2,05	2	0,01	010546	60
1055	1,05	2	0,01	010553	60

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
1056	0,85	2	0,01	010560	60
1057	2,35	2	0,10	010577	60
1058	4,95	2	0,10	010584	60
1059	1,35	1	0,05	010591	60
1060	1,05	2	0,01	010607	60
1061	10,05	1	0,10	762773	93
1062	18,80	1	0,03	010621	4
1070	4,95	2	0,10	010706	60
1077	17,35	1	0,05	010775	98
1078	17,35	1	0,10	010782	98
1080	37,90	1	0,24	010805	98
1081	61,35	1	0,25	010812	98
1083	42,40	1	0,31	010836	98
1084	58,20	1	0,35	010843	98
1085	80,55	1	0,35	010850	98
1086	55,95	1	0,34	010867	98
1087	56,80	1	0,55	010874	98
1088	79,35	1	0,57	010881	98
1089	79,35	1	0,57	010898	98
1090	108,90	1	0,58	010904	98
1091	76,45	1	0,58	010911	98
1092	63,40	1	0,70	010928	98
1093	63,40	1	0,64	010935	98
1094	127,85	1	0,64	010942	98
1300	45,20	1	0,01	013004	77
1301	41,40	1	0,01	013011	77
1302	36,65	1	0,01	013028	77
1303	36,65	1	0,01	013035	77
1304	35,30	1	0,01	013042	77
1305	24,50	1	0,01	013059	77
1306	24,50	1	0,01	013066	77
1307	24,50	1	0,01	013073	77
1308	24,50	1	0,01	013080	77
1309	20,25	1	0,01	013097	77
1310	20,25	1	0,01	013103	77
1311	20,25	1	0,01	013110	77
1312	20,25	1	0,01	013127	77
1313	21,30	1	0,02	013134	77
1314	21,30	1	0,02	013141	77
1315	21,30	1	0,02	013158	77
1316	21,30	1	0,02	013165	77
1317	22,15	1	0,02	013172	77
1318	22,15	1	0,02	013189	77
1319	22,65	1	0,02	013196	77
1320	22,65	1	0,03	013202	77
1321	28,20	1	0,03	013219	77
1322	28,20	1	0,03	013226	77
1323	29,25	1	0,03	013233	77
1324	29,25	1	0,03	013240	77
1325	33,00	1	0,03	013257	77
1326	33,00	1	0,03	013264	77
1334	24,50	1	0,01	013349	77
1337	20,25	1	0,01	013370	77
1340	13,20	1	0,01	013400	78
1341	13,20	1	0,02	013417	78
1342	13,20	1	0,02	013424	78
1343	13,20	1	0,02	013431	78
1344	13,20	1	0,02	013448	78
1345	13,20	1	0,02	013455	78
1346	14,35	1	0,06	013462	78
1347	15,55	1	0,09	013479	78
1348	15,55	1	0,10	013486	78
1349	17,80	1	0,11	013493	78
1350	17,80	1	0,13	013509	78
1359	138,20	1/6	0,72	013592	69
1360	140,15	1/6	0,74	013608	69
1361	113,10	1/6	1,16	013615	69
1362	81,00	1/6	1,10	013622	69
1363	134,05	1/6	1,19	013639	69
1368	55,90	1/6	0,79	013684	69
1369	97,70	1/6	0,56	013691	69
1370	96,40	1/6	0,55	013707	69
1371	75,40	1/6	0,83	013714	69
1372	106,05	1/6	0,86	013721	69
1373	6,30	1	0,01	013738	69
1374	111,65	1/6	0,43	013745	69
1375	111,65	1/6	0,45	013752	69
1376	111,65	1/6	0,45	013769	69
1377	106,05	1/6	0,47	013776	69
1386	221,95	1	1,50	013868	68
1387	139,60	1	1,92	013875	68
1388	96,40	1/6	0,75	013882	69
1389	138,20	1/6	0,74	013899	69
1400	4,10	1/12	0,02	014001	63
1401	4,10	1/12	0,03	014018	63
1402	4,10	1/12	0,03	014025	63
1403	11,70	1/8	0,04	014032	63
1404	12,25	1/8	0,05	014049	63

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
1405	28,60	1	0,03	014056	64
1406	13,60	1/8	0,07	014063	63
1408	11,70	1/8	0,07	014087	63
1409	13,60	1/8	0,06	014094	63
1410	10,60	1/8	0,10	014100	63
1412	11,70	1/4	0,11	014124	63
1413	13,60	1/4	0,12	014131	63
1414	13,60	1/4	0,58	014148	63
1416	13,60	1	0,13	014162	63
1418	16,90	1	0,14	014186	63
1419	7,75	1	0,08	014193	63
1420	14,75	1	0,01	014209	63
1421	14,75	1	0,08	014216	63
1422	14,75	1	0,16	014223	63
1423	16,35	1	0,17	014230	63
1424	14,80	1	0,15	014247	63
1426	10,30	5	0,19	014261	64
1430	22,60	5	0,17	014308	64
1431	37,30	1	0,10	014315	64
1433	11,05	5	0,25	014339	64
1434	10,60	5	0,25	014346	64
1437	27,75	5	0,25	014377	64
1438	44,80	1	0,12	014384	64
1439	64,00	1	0,14	014391	64
1440	57,45	1	0,50	014407	64
1441	124,00	1	0,34	014414	64
1442	124,00	1	0,34	014421	64
1445	124,00	1	0,34	014452	64
1446	124,00	1	0,34	014469	64
1447	58,90	1	0,58	014476	64
1448	72,20	1	0,93	014483	64





REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
1841	20,50	9	0,38	018412	95
1842	7,10	6	0,31	018429	82
1844	24,15	5	0,41	018443	95
1845	88,05	6	0,50	018450	84
1847	12,65	6	0,64	018474	82
1848	18,90	5	0,34	018481	83
1849	6,75	6	0,30	018498	82
1850	6,50	6	0,20	018504	82
1852	6,85	6	0,33	018528	82
1854	7,30	6	0,38	018542	82
1856	7,90	6	0,44	018566	82
1858	8,85	6	0,50	018580	82
1859	9,55	6	0,68	018597	82
1860	9,45	6	0,21	018603	82
1861	9,65	6	0,23	018610	82
1862	9,20	6	0,41	018627	82
1864	9,65	6	0,46	018641	82
1866	10,60	6	0,56	018665	82
1868	9,95	6	0,42	018689	82
1870	10,80	6	0,62	018702	82
1872	3,85	25	0,16	018726	83
1873	4,95	25	0,21	018733	83
1874	5,45	25	0,24	018740	83
1875	17,60	5	0,28	018757	83
1876	6,75	1/25	0,28	018764	83
1877	7,25	12	0,15	018771	74
1878	38,25	12	1,30	018788	83
1880	25,50	1	0,90	018801	83
1881	48,40	12	1,70	018818	83
1882	16,70	5	0,21	018825	83
1883	12,65	6	0,66	018832	82
1885	11,35	6	0,72	018856	82
1887	11,00	6	0,68	018870	82
1891	6,40	6	0,17	018917	82
1892	8,55	6	0,18	018924	82
1893	8,25	6	0,15	018931	82
1894	8,40	6	0,17	018948	82
1895	49,05	6	0,33	018955	84
1897	54,95	6	0,39	018979	84
1899	7,95	6	0,13	018993	82
1900	5,60	12	0,07	019006	81
1901	5,60	12	0,08	019013	81
1902	5,60	12	0,10	019020	81
1903	5,60	12	0,11	019037	81
1904	5,60	12	0,11	019044	81
1905	5,60	12	0,12	019051	81
1906	5,60	12	0,12	019068	81
1907	5,60	12	0,12	019075	81
1908	6,15	12	0,13	019082	81
1909	6,15	12	0,14	019099	81
1910	6,15	12	0,15	019105	81
1911	6,15	12	0,16	019112	81
1912	6,50	12	0,18	019129	81-85
1913	6,50	12	0,17	019136	81
1914	6,50	12	0,18	019143	81
1916	6,95	12	0,19	019167	81
1917	7,10	12	0,19	019174	81
1918	7,40	12	0,22	019181	81
1919	7,40	6	0,25	019198	81
1920	27,50	1	0,52	019204	81
1921	32,35	1	0,74	019211	81
1922	11,70	1	0,40	019228	81
1924	11,10	1/8	0,06	019242	79
1925	11,10	1/8	0,06	019259	79
1926	11,10	1/8	0,06	019266	79
1927	19,30	12	0,09	019273	79
1928	12,15	12	0,10	019280	79
1929	10,95	12	0,07	019297	79
1930	12,15	12	0,09	019303	79
1931	10,95	12	0,07	019310	79
1932	4,75	25	0,03	019327	86
1933	11,35	12	0,06	019334	86
1934	65,10	6	0,51	019341	84
1936	6,65	1/12	0,04	019365	83-85
1938	7,95	12	0,10	019389	86
1940	7,90	6	0,20	019402	81
1941	7,90	6	0,29	019419	81
1942	7,90	6	0,31	019426	81
1943	8,40	6	0,34	019433	81
1944	9,05	6	0,40	019440	81
1945	10,80	6	0,43	019457	81
1948	39,55	12	1,30	019488	83
1949	160,75	1	0,65	019495	84
1950	6,50	12	0,05	019501	81
1951	6,50	12	0,09	019518	81
1952	6,50	12	0,09	019525	81
1953	6,50	12	0,10	019532	81
1954	6,50	12	0,10	019549	81

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
1955	6,50	12	0,10	019556	81
1956	6,80	12	0,11	019563	81
1957	6,80	12	0,13	019570	81
1958	6,80	12	0,12	019587	81
1959	6,80	12	0,13	019594	81
1960	6,80	12	0,13	019600	81
1961	7,25	12	0,13	019617	81
1962	7,25	12	0,13	019624	81-85
1963	7,25	12	0,14	019631	81
1964	7,25	12	0,14	019648	81
1966	7,25	12	0,14	019662	81
1967	7,55	12	0,16	019679	81
1968	7,75	12	0,17	019686	81
1969	7,75	6	0,17	019693	81
1972	8,20	12	0,10	019723	74
1973	28,15	12	0,32	019730	84
1974	24,00	1/6	0,50	019747	95
1975	28,45	1/4	0,50	019754	95
1976	6,10	12/12	0,80	019761	81
1977	5,60	12	0,09	019778	81
1978	8,00	6/72	0,10	019785	85
1979	5,60	12	0,08	019792	81
1981	5,90	12	0,09	019815	81
1982	33,85	12	0,36	019822	84
1983	6,15	12	0,14	019839	81
1985	6,25	12/12	0,80	019853	81
1986	6,45	12/12	0,80	019860	81
1987	6,70	12	0,11	019877	81-85
1988	13,80	6/72	0,24	019884	85
1991	6,95	12	0,12	019914	81
1992	7,10	12	0,13	019921	81
1993	4,15	6	0,18	019938	85
1995	7,60	1/12	0,15	019952	85
1997	10,00	6	0,04	019976	85
1998	23,65	1	0,23	019983	85
1999	8,55	6/72	0,02	019990	63-85
2000	8,55	6/48	0,02	020002	63-85
2001	10,05	6/48	0,02	020019	63-85
2006	13,30	6/24	0,09	020064	85
2012	16,75	12/48	0,31	020125	26
2013	19,85	12/48	0,32	020132	26
2061	27,10	12/96	0,18	020613	26
2078	29,15	11689	0,30	020781	26
2096	29,10	1/4	0,33	020965	26
2097	33,10	1/4	0,36	020972	26
2099	30,10	1/4	0,36	020996	26
2108	41,05	1/4	0,43	021085	27
2109	35,40	1/4	0,40	021092	27
2111	44,20	11689	0,31	021115	27
2153	98,75	5	2,40	021535	59
2171	31,60	6/24	0,54	021719	26
2172	35,50	6/24	0,59	021726	26
2198	118,70	1	2,65	021986	59
2199	163,70	1	2,65	021993	59
2223	13,15	1/18	0,45	022235	20
2233	18,05	1/16	0,60	022334	20
2333	62,50	1/18	0,75	023331	16
2397	120,20	1	2,62	023973	16
2430	26,05	1/32	0,42	024307	23
2433	27,65	1/16	0,48	024338	23
2464	46,30	1/16	0,73	024642	22
2465	39,85	1/32	0,48	024659	22
2466	18,20	1/32	0,35	024666	28
2467	19,20	1/32	0,35	024673	28
2468	24,85	1/32	0,31	024680	28
2469	26,30	1/32	0,33	024697	28
2470	19,90	6/24	0,42	024703	28
2471	21,25	6/24	0,48	024710	28
2475	21,55	6/24	0,50	024758	28
2476	26,95	6/24	0,54	024765	28
2480	30,30	6/24	0,44	024802	28
2481	34,65	6/24	0,42	024819	28
2485	36,10	6/24	0,50	024857	28
2486	45,25	6/24	0,58	024864	28
2489	14,50	1	0,02	024895	51
2490	24,65	1	0,08	024901	51
2493	7,75	1	0,01	024932	46
2495	11,10	12/96	0,07	024956	46
2501	54,40	6/24	0,35	025014	56
2502	14,10	12/96	0,06	025021	36
2503	66,05	6/24	0,33	025038	56
2504	7,65	12/96	0,05	025045	38
2505	14,10	12/96	0,06	025052	36
2508	14,10	12/96	0,08	025083	36
2509	86,95	6/24	0,32	025090	56
2510	14,95	12/96	0,09	025106	36
2512	7,65	12/96	0,06	025120	38
2513	14,95	12/96	0,11	025137	37

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
2514	7,65	12/96	0,06	025144	38
2516	7,65	12/96	0,06	025168	38
2518	8,80	12/96	0,07	025182	38
2520	8,80	12/96	0,09	025205	38
2522	6,85	12/96	0,07	025229	43
2526	7,65	12/96	0,09	025267	43
2528	5,45	12/96	0,06	025281	48
2543	10,00	12/48	0,21	025434	18
2549	10,95	1/24	0,29	025496	18
2551	18,50	1/24	0,26	025519	18
2555	22,05	1/18	0,48	025557	19
2556	33,60	1/18	0,48	025564	19
2560	22,20	1/32	0,38	025601	23
2562	17,00	1/36	0,22	025625	22
2567	14,15	12/48	0,25	025670	17
2574	29,40	1/24	0,30	025748	15
2581	18,80	12/96	0,18	025816	26
2587	31,95	12/48	0,26	025878	27
2591	17,90	12/48	0,30	025915	15
2595	36,60	1/18	0,84	025953	16
2602	51,85	1/8	1,26	026028	16
2606	30,60	1/16	0,76	026066	19
2607	43,60	1/16	0,72	026073	19
2801					



REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
3243	62,85	1	0,38	032432	70
3244	104,75	1	0,64	032449	70
3245	104,75	1	0,64	032456	70
3246	104,75	1	0,65	032463	70
3247	104,75	1	0,64	032470	70
3260	42,20	1	0,27	032609	70
3261	42,20	1	0,27	032616	70
3262	42,20	1	0,27	032623	70
3263	42,20	1	0,28	032630	70
3264	46,30	1	0,42	032647	70
3265	46,30	1	0,42	032654	70
3501	3,55	1/1	0,01	035013	52
3502	4,10	1/1	0,01	035020	52
3503	3,15	1/1	0,01	035037	52
3505	3,15	1/1	0,01	035051	52
3506	4,10	1/1	0,01	035068	52
3511	4,10	1/1	0,01	035112	52
3512	4,60	1/1	0,01	035129	52
3513	4,00	1/1	0,01	035136	52
3521	3,55	1/1	0,01	035211	52
3522	4,10	1/1	0,01	035228	52
3523	3,15	1/1	0,01	035235	52
3524	2,90	1/1	0,01	035242	52
4240	32,90	1	0,23	042400	83
5001	16,15	2/16	0,05	050016	62
5003	17,80	2/16	0,05	050030	62
5005	19,50	2/16	0,05	050054	62
5006	19,50	2/16	0,05	050061	62
5007	21,00	2/16	0,05	050078	62
5008	25,55	2/16	0,05	050085	62
5010	23,70	2/16	0,01	050108	62
5011	23,70	2/16	0,01	050115	62
5012	26,05	2/16	0,01	050122	62
5013	26,95	2/16	0,01	050139	62
5014	28,70	2/16	0,01	050146	62
5015	28,70	2/16	0,01	050153	62
5016	28,70	2/16	0,01	050160	62
5017	29,55	2/16	0,01	050177	62
5018	31,60	2/16	0,01	050184	62
5019	32,50	2/16	0,01	050191	62
5020	20,35	2/16	0,01	050207	62
5021	21,70	2/16	0,01	050214	62
5022	22,40	2/16	0,01	050221	62
5023	21,70	2/16	0,01	050238	62
5024	22,40	2/16	0,01	050245	62
5025	23,80	2/16	0,01	050252	62
5026	24,75	2/16	0,01	050269	62
5027	23,80	2/16	0,01	050276	62
5028	24,75	2/16	0,01	050283	62
5029	27,10	2/16	0,01	050290	62
6000	16,35	1/18	0,35	060008	29
6001	24,15	1/18	0,35	060015	29
6002	13,80	1/18	0,30	060022	29
6003	23,55	1/18	0,30	060039	29
6004	20,60	1/36	0,27	060046	29
6005	36,00	1/36	0,27	060053	29
6008	22,90	1/32	0,39	060084	29
6009	33,85	1/32	0,39	060091	29
6010	25,45	1/32	0,44	060107	29
6011	40,05	1/32	0,44	060114	29
6012	28,75	1/32	0,35	060121	29
6013	31,50	1/32	0,35	060138	29
6014	21,05	1/18	0,35	060145	29
6015	35,35	1/18	0,35	060152	29
6016	14,35	1/36	0,21	060169	29
6017	21,20	1/36	0,21	060176	29
6020	65,10	1/4	1,85	060206	32
9058	21,30	1/16	0,50	090586	55
9060	26,45	1/16	0,66	090609	55
9072	24,10	1/1	0,83	090722	55
9074	34,95	1/1	0,97	090746	55
9082	61,90	2	1,34	090821	55
9111	41,55	1/36	0,37	091118	55
9119	39,15	1/32	0,44	091194	55
9125	31,70	1/16	0,54	091255	55
9128	19,40	1/16	0,47	091286	55
9129	29,40	1/16	0,52	091293	55
9134	26,45	1/16	0,66	091347	55
9152	23,10	1/1	0,54	091521	55
9155	44,50	1/1	0,78	091552	55
9158	30,90	1/1	0,83	091583	55
9176	24,10	1/1	0,61	091767	55
9177	33,40	1/1	0,72	091774	55
9182	31,70	1/1	1,20	091828	55
9188	42,70	1/1	1,08	091880	55
9194	49,95	1/1	1,23	091941	55
9210	136,85	1	3,81	092108	58
9234	236,50	1	0,11	092344	58

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
9235	171,90	1	4,80	092351	58
9258	197,15	1	5,20	092580	58
9259	188,30	1	5,20	092597	58
9603	119,45	2	1,20	096038	58
9606	92,00	2	0,80	096069	58
9609	108,95	1	1,70	096090	58
9611	132,70	1	1,89	096113	58
9619	196,15	1	2,65	096199	58
9624	202,30	1	5,00	009624	58
9630	18,20	1/24	0,27	096304	18
9631	34,15	1/18	0,44	096311	19
9632	41,70	1/16	0,76	096328	19
9634	17,15	12/96	0,17	096342	42
9635	19,00	12/96	0,18	096359	37
9638	37,75	1/32	0,45	096380	55
9639	43,60	1/16	0,61	096397	55
9640	51,55	1/1	0,84	096403	55
9916	49,55	1/16	0,97	099169	55
9921	70,70	1/1	0,93	099213	55
9923	102,20	2	1,34	099237	55

Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.

#### REFERENCIAS STRIP

REF	€/m	m	Kg/m	EAN	pag
0002	4,50	25	0,14	000028	88
0004	5,75	25	0,18	000042	88
0009	4,10	25	0,08	000097	88
0024	4,10	25	0,11	000240	88
1099	4,10	25	0,08	010997	88
1105	2,55	25	0,08	011055	88
1106	2,55	25	0,08	011062	88
1107	2,55	125	0,10	011079	88
1108	2,55	125	0,11	011086	88
1119	2,70	125	0,14	011192	88
1120	2,70	125	0,15	011208	88
1121	2,70	125	0,17	011215	88
1122	3,20	125	0,17	011222	88
1123	3,60	62,5	0,18	011239	88
1124	5,20	62,5	0,24	011246	88
1125	5,65	62,5	0,25	011253	88
1126	6,10	62,5	0,26	011260	88
1127	4,10	25	0,10	011277	88
1128	4,50	25	0,15	011284	88
1129	4,90	1/25 pz	0,18	011291	87
1130	4,50	1/25 pz	0,12	011307	87
1131	4,50	1/25 pz	0,12	011314	87
1133	13,95	1/12 pz	0,27	011338	87
1134	13,95	1/12 pz	0,27	011345	87
1138	4,50	25	0,17	011383	88
1139	5,15	25	0,17	011390	88
1166	15,25	25	0,20	011666	88
1167	15,25	25	0,23	011673	88
1168	44,05	3	0,30	011680	91
1169	36,45	3	0,25	011697	91
1170	74,90	3	0,50	011703	91
1171	21,30	3	0,25	011710	91
1172	22,15	3	0,48	011727	91
1173	27,80	3	0,50	011734	91
1174	25,10	3	1,10	011741	91
1175	33,35	3	0,50	011758	91
1176	22,55	3	0,47	011765	91

REF	€/m	m	Kg/m	EAN	pag
1178	25,90	3	0,58	011789	91
1179	28,50	3	0,55	011796	91
1180	38,45	3	0,37	011802	91
1181	29,05	3	0,34	011819	91
1182	26,95	3	0,63	011826	91
1183	27,80	3	0,38	011833	91
1184	30,60	3	0,72	011840	91
1185	28,25	2	0,40	011857	91
1186	37,55	2	0,38	011864	91
1187	30,70	3	0,73	011871	91
1188	23,65	3	0,63	011888	91
1189	28,25	3	0,95	011895	91
1190	60,80	3	0,95	011901	91
1191	37,55	3	0,94	011918	91
1192	69,85	3	1,30	011925	91
1193	78,55	2	1,30	011932	91
1194	61,85	3	1,70	011949	91
1195	142,50	3	0,92	011956	91
1196	73,95	3	1,22	011963	91
1197	29,75	3	0,98	011970	92
1198	53,25	3	1,21	011987	92
1199	88,70	3	1,38	011994	92
1200	103,10	3	1,85	012007	92
1201	96,35	3	1,85	012014	92
1202	33,40	3	0,96	012021	92
1204	86,35	1/1 pz	1.90 / pz	012045	92
1205	114,65	1/1 pz	2.62 / pz	012052	92
1210	2,55	125	0,11	012106	88
1211	2,70	125	0,14	012113	88
1212	5,10	62,5	0,21	012120	88
1215	4,30	1	0,05	012151	88
1218	5,20	25	0,11	012182	88
1219	4,10	1	0,06	012199	89
1220	11,85	3	0,05	012205	90
1221	24,60	3	0,04	012212	90
1222	97,20	3	0,05	012229	90
1223	23,40	3	0,08	012236	90
1224	32,15	3	0,20	012243	90
1225	20,95	3	0,09	012250	90
1226	21,80	3	0,12	012267	90
1227	12,70	3	0,07	012274	90
1228	13,65	3	0,11	012281	90
1229	11,65	3	0,09	012298	90
1230	14,75	125	0,15	012304	90
1231	14,75	3	0,16	012311	90
1232	16,15	3	0,12	012328	90
1233	23,20	125	0,11	012335	90
1234	21,30	3	0,12	012342	90
1235	22,55	3	0,12	012359	90
1237	22,55	3	0,24	012373	90
1238	22,55	3	0,14	012380	90
1239	12,05	3	0,14	012397	90
1240	65,40	3	0,12	012403	90
1241	47,30	3	0,13	012410	90
1242	62,50	3	0,24	012427	90
1243	77,20	3	0,22	012434	90
1244	70,60	3	0,22	012441	90
1245	59,15	3	0,22	012	



## CONDICIONES GENERALES DE VENTA



**Precios:** Los precios indicados en la tarifa en vigor son P.V.P. exento de impuestos. SIT se reserva el derecho a modificar los precios sin comunicación previa. Los precios se entienden por material puesto en nuestras instalaciones.



**Embalaje:** El embalaje externo es en cartón y va incluido en el precio.



**Envío:** Portes pagados a partir de 300 euros/neto para España y Portugal, excepto Islas Canarias, a partir de 1.000 euros/neto.



**Confirmación del pedido:** SIT se reserva el derecho de aceptar o negar las órdenes de pedido que se reciben, enviando la confirmación por escrito.



**Entrega:** Los plazos de entrega se indican en la confirmación del pedido. En caso de retrasos, el departamento de ventas de SIT se pondrá en contacto con el cliente para acordar unas nuevas condiciones de entrega.



**Pago:** Condiciones máximas de pago con Recibo Bancario 60 D F/F.

Después del período acordado el cliente correrá con los intereses de demora.



**Nuevos clientes:** Pago por anticipado en la primera entrega. Otras formas de pago deben estar acordadas expresamente.



**Reclamaciones:** No se aceptan reclamaciones por material que no se ajuste al pedido. Las reclamaciones deben ser comunicadas a la oficina de ventas por escrito. La gestión de las reclamaciones siempre se acordará con la oficina de ventas.



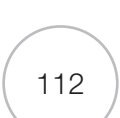
No se admiten devoluciones de material fabricado a medida. No se admitirán devoluciones pasados 15 días sin haberse notificado incidencia. En caso de admisión de la devolución, se cobrarán los gastos de acondicionamiento para su venta, incluidos embalajes. Todas las devoluciones irán a portes pagados.



**Muestras:** Se enviarán siempre cargadas.



**Garantía:** La garantía del producto es de 1 años desde la fecha de entrega si el material se ha almacenado en ambientes secos y de manera adecuada. Para los productos vulcanizados, es fundamental que el producto no haya alterado sus características de poliuretano, se almacena en un ambiente desprovisto de luz y se utiliza no más tarde de 24 meses. Después de este período, las características del material plástico ya no están en garantía.



**Reserva de propiedad:** SIT mantiene la propiedad íntegra de los bienes objetos de contrato hasta el pago total de la factura correspondiente, sin que esta reserva de propiedad otorgue al cliente el derecho a cancelar el pedido.

**Jurisdicción competente:** Para resolver cualquier discrepancia que pudiera surgir en relación al cumplimiento o interpretación del contrato serán competentes los juzgados y tribunales de Barcelona, renunciando el comprador de forma expresa a su propio fuero en el caso de que lo tuviera.

Las dimensiones, las ilustraciones, las características técnicas y todos los demás datos que figuran en el catálogo pueden ser modificados sin previo aviso.





UR  
SH  
ION

TECH

sit

YOUR  
BRUSH  
SOLUTION

brus

MADE IN ITALY  
Steel 0,35 - M14x2  
Ref. 0240  
sitbrush.com  
810095811002404

MADE IN ITALY  
Steel 0,35 - M14x2  
Ref. 0240  
sitbrush.com  
810095811002404

MADE IN ITALY  
Steel 0,35 - M14x2  
Ref. 0240  
sitbrush.com  
810095811002404

sit  
YOUR  
BRUSH  
SOLUTION

sit  
YOUR  
BRUSH  
SOLUTION

TECH





@sitbrush



# Apuesta por la calidad, elige SIT

**Soluciones en Blíster**  
p. 104-106



**CE4153  
CE4203**  
p. 57



**Cepillos para madera**  
p. 69



**CLEPSYDRA**  
p. 34



**Tazas TE**  
p. 20



**CZ200  
CO170 Liz  
CO170 Nailon**  
p.93



**SIT SOCIETÀ ITALIANA  
TECNOSPAZZOLE S.p.A.**

**SIT SPA STABILE  
ORGANIZZAZIONE  
SPAGNOLA**

**Domicilio Fiscal:** Calle Mossen Jacint Verdaguier, nr 6-8 Pl.2 Puerta 2, 08940 Cornellà de Llobregat - Barcelona  
**Almacén:** Salvat Logística c/Potassi nº12, Pol.Ind. Can Albareda, 08755 Castellbisbal- Barcelona  
Tel +34 610113733  
comercial@sitbrush.es

**Fabricante de  
cepillos industriales  
con certificación de  
calidad  
ISO 9001**



**sitbrush.es**



08003101 - 02- 23 - 1500

8100658117734271